

 indofarma	PROTAP Cara Pengoperasian Mesin Disk Mill	No : PHPPM078
		Revisi : 01
		Berlaku : 05 OCT 2021
		Paraf : 

1 Tujuan

Agar peralatan dioperasikan secara benar sehingga dapat mencegah kerusakan akibat salah pengoperasian.

2. Cakupan

Protap ini berlaku untuk pengoperasian mesin Disk Mill yang ada di Produksi Extract & Natural Medicine.

3. Penanggung Jawab

3.1 Penanggung jawab untuk melatih, mengevaluasi, dan mereview pelaksanaan protap ini adalah Supervisor Produksi Extract & Natural Medicine

3.2 Penanggung jawab untuk melaksanakan protap ini adalah operator/pelaksana produksi.

4. Alat dan Bahan

-

5. Prosedur

5.1 Cara pengoperasian

- 5.1.1 Pastikan terdapat label status kebersihan dengan kolom bersih terisi dan masih berlaku.
- 5.1.2 Pastikan kebenaran produk yang akan diayak, termasuk dokumennya.
- 5.1.3 Pasang mesh dengan ukuran yang sesuai dengan CPB dan kencangkan klem penahan mesh.
- 5.1.4 Pasang kantong plastik ukuran besar pada outlet mesin, ikat kuat.
- 5.1.5 Hubungkan kabel power dengan stop kontak.
- 5.1.6 Buka kran air pendingin.
- 5.1.7 Tekan tombol ON pada panel, mesin akan berjalan dan tunggu sampai kantong rajang mengembang.
- 5.1.8 Masukkan bahan melalui hopper, bila agak sulit tekan dengan tongkat.
- 5.1.9 Lakukan pengayakan sampai seluruh bahan selesai di ayak.
- 5.1.10 Bila kantong telah penuh matikan mesin dengan menekan tombol OFF pada panel, tutup kran air pendingin.
- 5.1.11 Tunggu sampai mesin berhenti benar. Cabut stekker dari stop kontak.
- 5.1.12 Lepaskan ikatan kantong dengan hati-hati. Jangan menyentuh bagian dalam mesin bila stop kontak belum di cabut.
- 5.1.13 Ikat plastik dengan kuat dan beri penandaan pada bahan plastik (nama dan nomor bets)
- 5.1.14 Matikan mesin dan cabut aliran listrik dari instansi listrik.
- 5.1.15 Buat label status kebersihan dengan mengisi kolom "kotor".
- 5.1.16 Catat aktivitas pengoperasian pada *log book*.

6. Pustaka

-

7. Catatan Perubahan

Revisi	Berlaku	Perubahan
00	25 Jul 2019	Protap terbitan pertama
01	05 OCT 2021	Pada nama bidang

 indofarma	PROTAP Cara Pengoperasian Mesin Disk Mill	No : PHPPM078
		Revisi : 01
		Berlaku : 05 OCT 2021
		Paraf : 

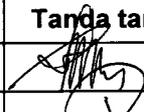
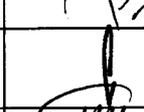
8 Tinjauan Ulang

Protap ini akan ditinjau ulang setiap 2 tahun atau kurang (jika perlu) oleh *Head of Extract & Natural Medicine* dan Manajer Pemastian Mutu

9 Distribusi

Secara umum salinan protap ini di distribusikan ke Produksi *Extract & Natural Medicine*.

10 Pengesahan

Keterangan	Jabatan	Kode Bidang	Tanda tangan	Tanggal
Disusun oleh	Supervisor Produksi	HP		05 Okt 2021
Diperiksa oleh	Asman Produksi	HP		05 Okt 2021
Disetujui oleh	<i>Head of Extract & Natural Medicine</i>	HP		05 Okt 2021
	Manajer Pemastian Mutu	PM		05 OCT 2021

11 Tinjauan

No	Peninjau	Tgl Tinjauan	Tanda tangan	Rekomendasi
1	<i>Head of Extract & Natural Medicine</i>			
	Manajer Pemastian Mutu			
2	<i>Head of Extract & Natural Medicine</i>			
	Manajer Pemastian Mutu			