

	PROTAP Cara Pembersihan Mesin Cetak Tablet JCMCO	No : PHPPM083
		Revisi : 02
		Berlaku : 03 FEB 2023
		Paraf : 

1 Tujuan

Agar mesin dalam keadaan bersih, siap pakai dan bebas dari kontaminasi produk sebelumnya.

2 Cakupan

Protap ini berlaku untuk kegiatan pembersihan mesin cetak tablet JCMCO yang ada di Produksi Herbal

3 Penanggung Jawab

- 3.1 Penanggung jawab untuk melatih, mengevaluasi, dan mereview pelaksanaan protap ini adalah Supervisor Produksi Herbal
- 3.2 Penanggung jawab untuk melaksanakan protap ini adalah operator produksi

4 Bahan / Alat

- 4.1 Lap bersih :kain majong, kanebo.
- 4.2 Alkohol 70 %.
- 4.3 Larutan SLS 2%
- 4.4 DW (*Demineralized Water*)
- 4.5 HDW (*Hot Drinking Water*)
- 4.6 Vacuum Cleaner
- 4.7 Udara bertekanan / *air compressor*

5 Prosedur

- 5.1 Pastikan terdapat label status kebersihan dengan kolom "kotor" terisi.
- 5.2 Pastikan tidak ada hubungan arus listrik.
- 5.3 Bersihkan mesin bagian dalam dengan menggunakan *vacuum cleaner* hingga bersih.
- 5.4 Lepaskan *punches* atas dan bawah satu per satu kemudian bersihkan.
- 5.5 Lepaskan bagian-bagian mesin yang dapat dilepas (*sepatu, hopper, out chute, rotex*), bawa ke ruang pencucian. Bersihkan dengan cara berikut:
 - 5.5.1 Cuci dengan DW.
 - 5.5.2 Cuci lagi dengan HDW untuk melarutkan kotoran yang lengket. Jika perlu gunakan larutan SLS 2%.
 - 5.5.3 Bilas dengan HDW kemudian DW sampai air bilasan jernih (tidak berbuih).
 - 5.5.4 Keringkan dengan menggunakan *compress air*, lalu lap dengan kanebo bersih.
 - 5.5.5 Semprotkan alkohol 70%, biarkan mengering.
 - 5.5.6 Lap dengan kain bersih dan kering.
 - 5.5.7 Pasang kembali bagian-bagian tersebut ke mesin.
- 5.6 Bersihkan bagian-bagian mesin seperti lubang *dies* dan *punches*, permukaan mesin yang berhubungan langsung dengan bahan obat, dengan cara :
 - 5.6.1 Bersihkan sisa-sisa serbuk dengan *vacuum cleaner*
 - 5.6.2 Lap dengan kain majong bersih yang telah dibasahi.
 - 5.6.3 Lap dengan kain majong bersih dan kering.
 - 5.6.4 Semprot dengan alkohol 70%.
 - 5.6.5 Lap dengan kain bersih dan kering.

	PROTAP Cara Pembersihan Mesin Cetak Tablet JCMCO	No : PHPPM083
		Revisi : 02
		Berlaku : 03 FEB 2023
		Paraf : 

- 5.7 Bersihkan permukaan bagian luar mesin yang tidak kontak langsung dengan produk (cover mesin, tempat panel) dengan cara :
- 5.7.1 Bersihkan sisa-sisa serbuk dengan *vacuum cleaner*
- 5.7.2 Lap dengan kain basah.
- 5.7.3 Lap dengan kain bersih dan kering,
- 5.8 Pasang kembali semua bagian-bagian yang telah dilepaskan dan dibersihkan dengan benar.
- 5.9 Tutup pada bagian masuk dan keluarnya produk dengan plastik bening yang bersih.
- 5.10 Lakukan pembersihan setiap kali setelah digunakan atau tiga hari sekali jika mesin tidak digunakan.
- 5.11 Catat aktifitas pembersihan peralatan pada logbook.
- 5.12 Tulis status kebersihan peralatan pada kolom "pembersihan" dan "bersih" sesuai dengan ketentuan umum penanganan label produksi.
- 5.13 Apabila mesin/peralatan tercemar dengan bahan najis atau digunakan untuk produksi produk tidak halal, lakukan pembersihan sesuai ketentuan umum XHP001. Dan mesin/alat tersebut tidak boleh digunakan lagi untuk produk yang tidak halal.

6 **Pustaka**
HAS23000

7 **Catatan Perubahan**

Revisi	Berlaku	Perubahan
00	31 Jul 2019	Protap terbitan pertama
01	15 Mar 2021	Pada cakupan, penanggung jawab, tinjauan ulang, distribusi, pengesahan dan tinjauan
02	03 FEB 2023	Pada tinjauan ulang, pengesahan, dan tinjauan

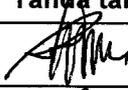
7 **Tinjauan Ulang**

Protap ini akan ditinjau ulang setiap 2 tahun atau kurang (jika perlu) oleh Manajer Produksi dan Manajer Pemastian Mutu.

8 **Distribusi**

Secara umum salinan protap ini di distribusikan ke Produksi Herbal.

9 **Pengesahan**

Keterangan	Jabatan	Kode Bidang	Tanda tangan	Tanggal
Disusun oleh	Supervisor Produksi	PR		03 Feb 2023
Diperiksa oleh	Asman Produksi	PR		03 Feb 2023
Disetujui oleh	Manajer Produksi	PR		03 Feb 2023
	Manajer Pemastian Mutu	PM		03 Feb 2023

	PROTAP Cara Pembersihan Mesin Cetak Tablet JCMCO	No : PHPPM083
		Revisi : 02
		Berlaku : 03 FEB 2023
		Paraf : 

10 Tinjauan

No	Peninjau	Tgl Tinjauan	Tanda tangan	Rekomendasi
1	Manajer Produksi			
	Manajer Pemastian Mutu			
2	Manajer Produksi			
	Manajer Pemastian Mutu			