	<b>PROTAP</b> Cara Pembersihan Mesin Pengisian Sirup atau Suspensi Allers Mfg (Avanti)	No : PHPPM100
		Revisi : 01
		Berlaku : 22 NOV 2022
		Paraf : 

### 1. Tujuan

Agar mesin dalam keadaan bersih, siap pakai dan bebas dari kontaminasi produk sebelumnya.

### 2. Cakupan

Protap ini berlaku untuk kegiatan pembersihan *mesin* pengisian sirup atau suspensi Allers Mfg (Avanti) yang ada di Produksi Herbal.

### 3. Penanggung Jawab

- 3.1 Penanggung jawab untuk melatih, mengevaluasi, dan mereview pelaksanaan protap ini adalah Supervisor Produksi Herbal.
- 3.2 Penanggung jawab untuk melaksanakan protap ini adalah operator/pelaksana produksi.

### 4. Bahan / Alat

- 4.1 DW, HDW, DIW
- 4.2 Alkohol 70%
- 4.3 Kain lap bebas serat
- 4.4 Kompresor
- 4.5 SLS 2%

### 5. Prosedur

#### 5.1 Cara Pembersihan

- 5.1.1 Pastikan alat dalam kondisi mati dan tidak terhubung dengan sumber listrik.
- 5.1.2 Kumpulkan sisa-sisa produk yang tertinggal di selang, *hopper* dan *piston* ke dalam kantong plastik.
- 5.1.3 Bersihkan *hopper* dengan HDW, cuci dengan larutan SLS 2%, bilas dengan DW kemudian bilas kembali dengan DIW.
- 5.1.4 Lepaskan semua selang, *injector* dan pompa *piston*.
- 5.1.5 Bersihkan peralatan pada 5.1.4 dengan cara sebagai berikut :
  - 5.1.5.1 Rendam dalam HDW + SLS2% selama 5 menit atau sampai kotoran dan sisa produk hilang.
  - 5.1.5.2 Aliri selang dengan HDW sampai kotoran dan sisa produk hilang.
  - 5.1.5.3 Bilas dengan DIW kemudian keringkan dengan udara bertekanan (kompresor).
  - 5.1.5.4 Bersihkan bagian yang masih kotor dengan menggosok dengan sikat/kain lap bebas serat lalu bilas dengan HDW dilanjutkan dengan DIW sampai bersih secara visual.
  - 5.1.5.5 Keringkan dengan udara bertekanan/kompresor pada bagian-bagian tersebut hingga kering dan pasang kembali.
- 5.1.6 Bersihkan bagian body mesin dengan pembersih vakum, kemudian dilanjutkan dengan kain lap bebas serat yang dibasahi alkohol 70%.
- 5.1.7 Pasang kembali bagian mesin yang dilepas.
- 5.1.8 Lakukan pembersihan setiap kali setelah digunakan atau tiga hari sekali jika mesin tidak digunakan.
- 5.1.9 Catat aktifitas pembersihan peralatan pada *log book*.
- 5.1.10 Tulis status kebersihan peralatan pada kolom "pembersihan" dan "bersih" sesuai dengan ketentuan umum penanganan label produksi.

 <b>indofarma</b>	<b>PROTAP</b> Cara Pembersihan Mesin Pengisian Sirup atau Suspensi Allers Mfg (Avanti)	No : PHPPM100
		Revisi : 01
		Berlaku : <b>22 NOV 2022</b>
		Paraf : 

5.1.11 Apabila mesin/peralatan tercemar dengan bahan najis atau digunakan untuk produksi produk tidak halal, lakukan pembersihan sesuai ketentuan umum XHP001. Dan mesin/alat tersebut tidak boleh digunakan lagi untuk produk yang tidak halal.

**6. Pustaka**  
HAS23000

**7. Catatan Perubahan**

Revisi	Berlaku	Perubahan
00	18-11-2020	Protap terbitan pertama
01	<b>22 NOV 2022</b>	Pada prosedur poin 5.1.8, tinjauan ulang, pengesahan dan tinjauan

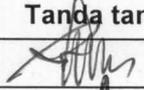
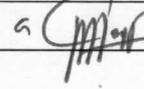
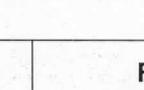
**8. Tinjauan Ulang**

Protap ini akan ditinjau ulang setiap 2 tahun atau kurang ( jika perlu ) oleh Manajer Produksi dan Manajer Pemastian Mutu.

**9. Distribusi**

Secara umum salinan protap ini di distribusikan ke Produksi Herbal.

**10. Pengesahan**

Keterangan	Jabatan	Kode Bidang	Tanda tangan	Tanggal
Disusun oleh	Supervisor Produksi	PR		21 NOV 2022
Diperiksa oleh	Asman Produksi	PR		21 NOV 2022
Disetujui oleh	Manajer Produksi	PR		21 NOV 2022
	Manajer Pemastian Mutu	PM		21 NOV 2022

**11. Tinjauan**

No	Peninjau	Tgl Tinjauan	Tanda tangan	Rekomendasi
1	Manajer Produksi			
	Manajer Pemastian Mutu			
2	Manajer Produksi			
	Manajer Pemastian Mutu			