

	PROTAP Cara Pengoperasian Mesin Penyalutan Tablet Chuan Yuan	No : PHPPM101
		Revisi : 01
		Berlaku : 22 NOV 2022
		Paraf : 

1. Tujuan

Agar peralatan dioperasikan secara benar sehingga dapat mencegah kerusakan akibat salah pengoperasian.

2. Cakupan

Protap ini berlaku untuk pengoperasian mesin penyalutan tablet Chuan Yuan yang ada di Produksi Herbal.

3. Penanggung Jawab

3.1 Penanggung jawab untuk melatih, mengevaluasi, dan mereview pelaksanaan protap ini adalah Supervisor Produksi Herbal.

3.2 Penanggung jawab untuk melaksanakan protap ini adalah operator/pelaksana produksi.

4. Alat dan Bahan

4.1 *Mixer*

4.2 *Pan Coating*

4.3 *Blower*

4.4 *Pump*

4.5 *Spray gun*

4.6 *Infrared termometer*

5. Prosedur

5.1 Persiapan

5.1.1 Pastikan terdapat label status kebersihan dengan kolom bersih terisi dan masih berlaku.

5.1.2 Pastikan kebenaran produk tablet ini (*tablet cores*) yang akan disalut, termasuk dokumennya.

5.1.3 Hidupkan *power switch* pada panel *starter* ke posisi ON.

5.1.4 Lakukan sirkulasi terlebih dahulu.

5.1.5 Lakukan penyetoran suhu inlet.

5.1.6 Pastikan *pan coating* dalam keadaan kering. Setelah *pan coating* dalam keadaan kering, matikan sistem pemanas.

5.1.7 Pembuatan larutan coating dengan cara menuangkan serbuk ke dalam pelarut, lalu aduk dengan mixer dengan kecepatan dan waktu sesuai CPB pengolahan.

5.1.8 Timbang bobot rata-rata awal tablet cores.

5.1.9 Masukkan *tablet cores* sambil sesekali dibantu dengan menghidupkan pan dalam putaran rendah.

5.1.10 Sesuaikan jarak penyemprotan *spray gun*, arah tegak lurus dengan permukaan unggun.

5.1.11 Panaskan/hangatkan *tablet cores* sesuai parameter, sambil sesekali dibantu dengan menghidupkan putaran pan dengan merata.

5.1.12 Ukur suhu unggun sesekali, hingga suhu *cores* sesuai CPB pengolahan.

5.2 Pengoperasian

5.2.1 Tekan tombol ON pada panel mesin coating.

5.2.2 Tekan tombol ON pada panel pengaturan suhu untuk mengatur suhu inlet sesuai dengan CPB pengolahan.

5.2.3 Putar panel untuk mengatur kecepatan dan jumlah larutan yang keluar dari spray gun.

	PROTAP Cara Pengoperasian Mesin Penyalutan Tablet Chuan Yuan	No : PHPPM101
		Revisi : 01
		Berlaku : 22 NOV 2022
		Paraf : 

5.3 Penyalutan

- 5.3.1 Lakukan kontrol/penyesuaian ulang jika perlu terhadap parameter yang di pakai : tekanan udara, *compressed air*, putaran pan, suhu dan lain-lain sesuai CPB pengolahan.
- 5.3.2 Lakukan kontrol berkala tampilan /fisik dan bobot kenaikan, isikan data dalam form yang tersedia pada CPB pengolahan.
- 5.3.3 Lakukan kontrol *flow rate* larutan penyalut dengan menggunakan stopwatch dan timbangan.
- 5.3.4 Lakukan kontrol fungsi alat terutama pada *spray gun*, lakukan pembersihan berkala jika ada kerak pada *nozzle* dan *spray gun*.
- 5.3.5 Hentikan penyalutan jika hasil produk telah sesuai dengan persyaratan dalam CPB pengolahan.
- 5.4 Matikan mesin dengan menekan tombol OFF pada panel.
- 5.5 Buat label status kebersihan dengan mengisi kolom "kotor".
- 5.6 Catat aktivitas pengoperasian pada *log book*.

6. Pustaka

7. Catatan Perubahan

Revisi	Berlaku	Perubahan
00	18-11-2020	Protap terbitan pertama
01	22 NOV 2022	Pada tinjauan ulang, pengesahan dan tinjauan

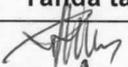
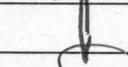
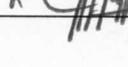
8. Tinjauan Ulang

Protap ini akan ditinjau ulang setiap 2 tahun atau kurang (jika perlu) oleh Manajer Produksi dan Manajer Pemastian Mutu.

9. Distribusi

Secara umum salinan protap ini di distribusikan ke Produksi Herbal.

10. Pengesahan

Keterangan	Jabatan	Kode Bidang	Tanda tangan	Tanggal
Disusun oleh	Supervisor Produksi	PR		21 NOV 2022
Diperiksa oleh	Asman Produksi	PR		21 NOV 2022
Disetujui oleh	Manajer Produksi	PR		21 NOV 2022
	Manajer Pemastian Mutu	PM		21 NOV 2022

 indofarma	PROTAP Cara Pengoperasian Mesin Penyalutan Tablet Chuan Yuan	No : PHPPM101
		Revisi : 01
		Berlaku : 22 NOV 2022
		Paraf : 

11. Tinjauan

No	Peninjau	Tgl Tinjauan	Tanda tangan	Rekomendasi
1	Manajer Produksi			
	Manajer Pemastian Mutu			
2	Manajer Produksi			
	Manajer Pemastian Mutu			