

	PROTAP Cara Pembersihan <i>Mesin Capping Alucap</i>	No : PHPPM104
		Revisi : 01
		Berlaku : 04 JAN 2023
		Paraf : 

1. Tujuan

Agar mesin dalam keadaan bersih, siap pakai dan bebas dari kontaminasi produk sebelumnya.

2. Cakupan

Protap ini berlaku untuk kegiatan pembersihan *mesin capping alucap* yang ada di Produksi Extract & Natural Medicine.

3. Penanggung Jawab

3.1 Penanggung jawab untuk melatih, mengevaluasi, dan mereview pelaksanaan protap ini adalah Supervisor Produksi Extract & Natural Medicine.

3.2 Penanggung jawab untuk melaksanakan protap ini adalah operator/pelaksana produksi.

4. Bahan / Alat

4.1 HDW

4.2 Alkohol 70%

4.3 Kain Majong/ kain lap/ kanebo

5. Prosedur

5.1 Cara Pembersihan

5.1.1 Pastikan alat dalam kondisi mati dan tidak terhubung dengan sumber listrik.

5.1.2 Lap bagian mesin mesin kain majong yang dibasahi HDW hingga bersih.

5.1.3 Lap dengan kain majong yang dibasahi dengan alkohol 70%.

5.1.4 Lakukan pembersihan setiap kali setelah digunakan atau tiga hari sekali jika mesin tidak digunakan.

5.1.5 Catat aktifitas pembersihan peralatan pada *log book*.

5.1.6 Tulis status kebersihan peralatan pada kolom "pembersihan" dan "bersih" sesuai dengan ketentuan umum penanganan label produksi.

5.1.7 Apabila mesin/peralatan tercemar dengan bahan najis atau digunakan untuk produksi produk tidak halal, lakukan pembersihan sesuai ketentuan umum XHP001. Dan mesin/alat tersebut tidak boleh digunakan lagi untuk produk yang tidak halal.

6. Pustaka

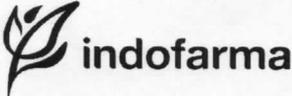
HAS23000

7. Catatan Perubahan

Revisi	Berlaku	Perubahan
00	18-11-2020	Protap terbitan pertama
01	04 JAN 2023	Pada prosedur poin 5.1.4, tinjauan ulang, pengesahan dan tinjauan

8. Tinjauan Ulang

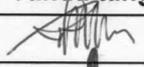
Protap ini akan ditinjau ulang setiap 2 tahun atau kurang (jika perlu) oleh Manajer Produksi dan Manajer Pemastian Mutu.

	PROTAP Cara Pembersihan <i>Mesin Capping</i> <i>Alucap</i>	No : PHPPM104
		Revisi : 01
		Berlaku : 04 JAN 2023
		Paraf : 

9. Distribusi

Secara umum salinan protap ini di distribusikan ke Produksi Extract & Natural Medicine.

10. Pengesahan

Keterangan	Jabatan	Kode Bidang	Tanda tangan	Tanggal
Disusun oleh	Supervisor Produksi	PR		04 Jan 2023
Diperiksa oleh	Asman Produksi	PR		04 Jan 2023
Disetujui oleh	Manajer Produksi	PR		04 Jan 2023
	Manajer Pemastian Mutu	PM		4 Jan 2023

11. Tinjauan

No	Peninjau	Tgl Tinjauan	Tanda tangan	Rekomendasi
1	Manajer Produksi			
	Manajer Pemastian Mutu			
2	Manajer Produksi			
	Manajer Pemastian Mutu			