

 indofarma <small>Member of Biofarma Group</small>	PROTAP Cara Pengoperasian Mesin Pengayak Vibrator	No : PHPPM105
		Revisi : 01
		Berlaku : 09 AUG 2023
		Paraf : 

1 Tujuan

Agar peralatan dioperasikan secara benar sehingga dapat mencegah kerusakan akibat salah pengoperasian.

2. Cakupan

Protap ini berlaku untuk pengoperasian mesin pengayak vibrator yang ada di *Natural Extract Production Department*.

3. Penanggung Jawab

3.1 Penanggung jawab untuk melatih, mengevaluasi, dan mereview pelaksanaan protap ini adalah Asman *Natural Extract Production Department*.

3.2 Penanggung jawab untuk melaksanakan protap ini adalah operator/pelaksana produksi.

4. Alat dan Bahan

5. Prosedur

5.1 Cara pengoperasian

- 5.1.1 Pastikan terdapat label status kebersihan dengan kolom bersih terisi dan masih berlaku.
- 5.1.2 Pastikan kebenaran produk yang akan diayak, termasuk dokumennya.
- 5.1.3 Pasang mesh dengan ukuran yang sesuai dengan CPB dan kencangkan klem penahan mesh.
- 5.1.4 Pasang kantong plastik ukuran besar pada outlet mesin, ikat kuat.
- 5.1.5 Hubungkan kabel power dengan stop kontak.
- 5.1.6 Tekan tombol "ON" selama kurang lebih 1 (satu) menit dan periksa kesesuaian pemasangan alat.
- 5.1.7 Apabila klem ayakan dan plastik tidak terpasang dengan benar, tekan tombol "OFF" dan kencangkan kembali hingga terpasang dengan baik.
- 5.1.8 Nyalakan mesin (ON).
- 5.1.9 Tuang bahan secukupnya di atas mesh.
- 5.1.10 Gunakan bantuan tekanan tangan jika diperlukan. (Gunakan sarung tangan sebelum proses dimulai).
- 5.1.11 Bahan hasil pengayakan akan ditampung di plastik.
- 5.1.12 Ikat plastik dengan kuat dan beri penandaan pada bahan plastik (nama dan nomor bets)
- 5.1.13 Lakukan pengayakan sampai seluruh bahan selesai di ayak.
- 5.1.14 Matikan mesin dan cabut aliran listrik dari instansi listrik.
- 5.1.15 Buat label status kebersihan dengan mengisi kolom "kotor".
- 5.1.16 Catat aktivitas pengoperasian pada *log book*.

6. Pustaka

 indofarma Member of Biofarma Group	PROTAP Cara Pengoperasian Mesin Pengayak Vibrator	No : PHPPM105
		Revisi : 01
		Berlaku : 09 AUG 2023
		Paraf : 

7. Catatan Perubahan

Revisi	Berlaku	Perubahan
00	12 Apr 2021	Protap terbitan pertama
01	09 AUG 2023	Pada cakupan, penanggung jawab, tinjauan ulang, distribusi, pengesahan dan tinjauan

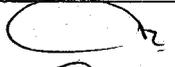
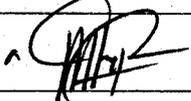
8 Tinjauan Ulang

Protap ini akan ditinjau ulang setiap 2 tahun atau kurang (jika perlu) oleh *GM Production* dan *GM Quality Assurance*

9 Distribusi

Secara umum salinan protap ini di distribusikan ke *Natural Extract Production Department*.

10 Pengesahan

Keterangan	Jabatan	Kode Bidang	Tanda tangan	Tanggal
Disusun oleh	<i>Asman Production</i>	PRD		01 Agv 2023
Diperiksa oleh	<i>Manager Production</i>	PRD		01 Agv 2023
Disetujui oleh	<i>GM Production</i>	PRD		01 Agv 2023
	<i>GM Quality Assurance</i>	QUA		09 Agv 2023

11 Tinjauan

No	Peninjau	Tgl Tinjauan	Tanda tangan	Rekomendasi
1	<i>GM Production</i>			
	<i>GM Quality Assurance</i>			
2	<i>GM Production</i>			
	<i>GM Quality Assurance</i>			