
	<b>PROTAP</b> Cara Pengoperasian Mesin <i>Semi Automatic Filling Capsule</i>	No : PHPPM110
		Revisi : 00
		Berlaku : 05 OCT 2021
		Paraf : 

## 1 Tujuan

Agar peralatan dioperasikan secara benar sehingga dapat mencegah kerusakan akibat salah pengoperasian.

## 2. Cakupan

Protap ini berlaku untuk pengoperasian mesin *semi automatic filling capsule* yang ada di Produksi Extract & Natural Medicine.

## 3. Penanggung Jawab

3.1 Penanggung jawab untuk melatih, mengevaluasi, dan mereview pelaksanaan protap ini adalah Supervisor Produksi Extract & Natural Medicine

3.2 Penanggung jawab untuk melaksanakan protap ini adalah operator/pelaksana produksi.



## 4. Alat dan Bahan

-

## 5. Prosedur

### 5.1 Cara pengoperasian

- 5.1.1 Pastikan terdapat label status kebersihan dengan kolom bersih terisi dan masih berlaku.
- 5.1.2 Pastikan kebenaran produk yang akan diayak, termasuk dokumennya.
- 5.1.3 Hubungkan kabel power dengan stop kontak.
- 5.1.4 Hidupkan mesin dengan memutar tombol power ke arah kanan
- 5.1.5 Layar monitor menyala, tampak tulisan "Main Operation".
- 5.1.6 Isikan cangkang kapsul ke dalam hopper cangkang kapsul.
- 5.1.7 Isikan massa produk ke dalam hopper massa.
- 5.1.8 Atur Capsule speed untuk mengatur kecepatan turunnya kapsul kosong ke dalam tray bundar.
- 5.1.9 Atur Powder speed untuk mengatur kecepatan turunnya massa ke dalam cangkang kapsul pada tray bundar.
- 5.1.10 Atur Turntable speed untuk mengatur tekanan pada massa dalam cangkang kapsul.
- 5.1.11 Letakkan tray bundar dibawah hopper cangkang kapsul, pastikan posisi tray rata dan terkunci.
- 5.1.12 Nyalakan vacuum dan air pump ke posisi ON.
- 5.1.13 Nyalaikan capsule ke posisi ON.
- 5.1.14 Tray bundar akan berputar dan berhenti bila seluruh tray telah terisi cangkang kapsul.
- 5.1.15 Tempatkan tray bundar ke posisi dibawah hopper massa.
- 5.1.16 Pastikan posisi tray bundar rata dan terkunci, angkat tray bagian atas yang berisi tutup kapsul.
- 5.1.17 Tekan tombol hijau disamping mesin, tray bundar akan berputar dan massa akan turun mengisi tray.
- 5.1.18 Tray bundar akan berhenti bila seluruh tray telah terisi massa. Pasang kembali bagian atas tray.
- 5.1.19 Posisikan tray pada tempat untuk mengeluarkan kapsul.
- 5.1.20 Pastikan posisi tray rata dan terkunci.
- 5.1.21 Tekan tombol hijau disamping meja, tray akan berubah posisi menjadi menyamping dan kapsul ke luar dari tray serta masuk ke penampungan.
- 5.1.22 Matikan mesin dengan cara :

 <b>indofarma</b>	<b>PROTAP</b> Cara Pengoperasian Mesin <i>Semi Automatic Filling Capsule</i>	No : PHPPM110
		Revisi : 00
		Berlaku : 05 OCT 2021
		Paraf : 

- 5.1.22.1 Tekan tombol capsule, vacuum, air pump ke posisi OFF.
- 5.1.22.2 Tekan tombol power ke posisi OFF.
- 5.1.23 Cabut aliran listrik dari instansi listrik.
- 5.1.24 Buat label status kebersihan dengan mengisi kolom "kotor".
- 5.1.25 Catat aktivitas pengoperasian pada *log book*.

## 6. Pustaka

## 7. Catatan Perubahan

Revisi	Berlaku	Perubahan
00	05 OCT 2021	Protap terbitan pertama





## 8 Tinjauan Ulang

Protap ini akan ditinjau ulang setiap 2 tahun atau kurang ( jika perlu ) oleh *Head of Extract & Natural Medicine* dan Manajer Pemastian Mutu

## 9 Distribusi

Secara umum salinan protap ini di distribusikan ke Produksi *Extract & Natural Medicine*.

## 10 Pengesahan

Keterangan	Jabatan	Kode Bidang	Tanda tangan	Tanggal
Disusun oleh	Supervisor Produksi	HP		05 Okt 2021
Diperiksa oleh	Asman Produksi	HP		05 Okt 2021
Disetujui oleh	<i>Head of Extract &amp; Natural Medicine</i>	HP		05 Okt 2021
	Manajer Pemastian Mutu	PM		05 Okt 2021

## 11 Tinjauan

No	Peninjau	Tgl Tinjauan	Tanda tangan	Rekomendasi
1	<i>Head of Extract &amp; Natural Medicine</i>			
	Manajer Pemastian Mutu			
2	<i>Head of Extract &amp; Natural Medicine</i>			
	Manajer Pemastian Mutu			



### DAFTAR HADIR

No. : F-WM-01-08  
Rev. : 00  
Berlaku : 01 September 2013

Tanggal : 06 OKTOBER 2021  
Waktu : 07.15 s/d 08.00  
Tempat : R. PRODUKSI HERBAL  
Agenda : SOSIALISASI PROTAP NOMOR PPHPM110, REV=00  
PPHPM112, REV=00  
PPHPM109, REV=00

No	Nama	Instansi / Bidang	Alamat Email	Nomor Telepon	Tanda Tangan
1	MARSONO	NATEX			
2	Suwandi	---			
3	A. Junaedi	natex			
4	Gember	---			
5	M-TOHA	---			
6	Saiful L	---			
7	DARMAWAN	---			
8	Nawan Wardani	NATEX			
9	M. KIBAL	---			
10	SANO RUDIN	---			
11	Scmijo. H	---			
12	DJOKO - S	NATEX			
13	Rustanto	NATEX			
14	Hari A.	NATEX			
15	Pradiptya RIZKY	NATEX			
16	Lolita	NATEX			Jost - 2