	PROTAP Cara Pembersihan <i>Vertical Type Side Knife Mill</i>	No : PHPPM120
		Revisi : 00
		Berlaku : 22 NOV 2022
		Paraf : 

1 Tujuan

Agar mesin dalam keadaan bersih, siap pakai dan bebas dari kontaminasi produk sebelumnya.

2 Cakupan

Protap ini berlaku untuk pembersihan *vertical type side knife mill* di Produksi Herbal.

3 Penanggung Jawab

- 3.1 Penanggung jawab untuk melatih dan mengevaluasi pelaksanaan protap ini adalah Supervisor Produksi Herbal.
- 3.2 Penanggung jawab untuk melaksanakan protap ini adalah operator.

4 Bahan /Alat

- 4.1 HDW
- 4.2 DIW
- 4.3 Larutan sls 2%
- 4.4 Kain Majong/lap bersih

5 Prosedur

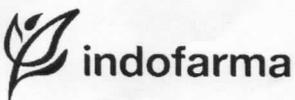
- 5.1 Pastikan terdapat label status kebersihan dengan kolom 'kotor' terisi.
- 5.2 Lepaskan *steker* dengan *stop* kontak 220 V
- 5.3 Buka hopper dan lepaskan mesh.
- 5.4 Bersihkan mesh dan hopper dengan menggunakan HDW, dan larutan SLS 2%, kemudian bilas dengan DIW.
- 5.5 Keringkan dengan menggunakan lap bersih.
- 5.6 Bersihkan sisa-sisa rajangan yang ada di dalam mesin dengan menggunakan lap yang dibasahi HDW, Lalu SLS 2% dan terakhir bilas dengan lap yang dibasahi DIW.
- 5.7 Keringkan mesin dengan lap bersih.
- 5.8 Bersihkan lantai ruangan mesin dari ceceran sisa pembersihan mesin.
- 5.9 Lakukan pembersihan setiap kali setelah digunakan atau tujuh hari sekali jika mesin tidak digunakan.
- 5.10 Catat aktifitas pembersihan peralatan pada logbook.
- 5.11 Tulis status kebersihan peralatan pada kolom "pembersihan" dan "bersih" sesuai dengan ketentuan umum penanganan label produksi.
- 5.12 Apabila mesin/peralatan tercemar dengan bahan najis atau digunakan untuk produksi produk tidak halal, lakukan pembersihan sesuai ketentuan umum XHP001. Dan mesin/alat tersebut tidak boleh digunakan lagi untuk produk yang tidak halal

6 Pustaka

HAS23000

7 Catatan Perubahan

Revisi	Berlaku	Perubahan
00	22 NOV 2022	Protap terbitan pertama

	PROTAP Cara Pembersihan <i>Vertical Type Side</i> <i>Knife Mill</i>	No : PHPPM120
		Revisi : 00
		Berlaku : 22 NOV 2022
		Paraf : 

8 Tinjauan Ulang

Protap ini akan ditinjau ulang setiap 2 tahun atau kurang (jika perlu) oleh Manajer Produksi dan Manajer Pemastian Mutu

9 Distribusi

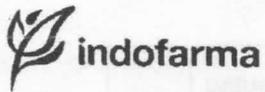
Secara umum salinan protap ini di distribusikan ke Produksi Herbal.

10 Pengesahan

Keterangan	Jabatan	Kode Bidang	Tanda tangan	Tanggal
Disusun oleh	Supervisor Produksi	PR		21 NOV 2022
Diperiksa oleh	Asman Produksi	PR		21 NOV 2022
Disetujui oleh	Manajer Produksi	PR		21 NOV 2022
	Manajer Pemastian Mutu	PM		21 NOV 2022

11 Tinjauan

No	Peninjau	Tgl Tinjauan	Tanda tangan	Rekomendasi
1	Manajer Produksi			
	Manajer Pemastian Mutu			
2	Manajer Produksi			
	Manajer Pemastian Mutu			



DAFTAR HADIR

No : F-WM-01-08

Revisi : 01

Berlaku : 23 Jul 2018

Hal. : 1 / 1

Tanggal : 22 November 2022

Waktu : 07.15 - 08.00 WIB

Tempat : Gedung Produksi

Agenda : Sosialisasi ^{Protap} Pembersihan Vertical Type Side Knife Mill (PHPPM120)

No	Nama	Instansi / Bidang	Alamat Email	No. Telepon	Tanda Tangan
1	AGUS D.S	HERBAL			
2	Praditya Rizky	"			
	Marl. Ardian	"			
4	Scrim go	"			
5	Luffi	"			
6	Robmus	"			
7	Suwand.	"			
8	DJOKOS	HERBAL			
9	MARSONO	HERBAL			
10	Gembel	"			
11	A. Junardi	Herbal			
12					
13					
14					
15					
16					
17					
18					
19					
20					