
 indofarma	PROTAP Tata Cara Granulasi Basah	No : PHPPP007
		Revisi : 04
		Berlaku : 03 FEB 2023
		Paraf : 

1. Tujuan

Agar proses granulasi basah dilakukan dengan cara yang benar, sehingga dihasilkan granulat basah sesuai dengan spesifikasi.

2. Cakupan

Protap ini berlaku untuk proses granulasi basah ekstrak kental tunggal maupun campuran yang ada di *Produksi Herbal*

3. Penanggung Jawab

- 3.1 Penanggung jawab untuk melatih, mengevaluasi, dan mereview pelaksanaan protap ini adalah Supervisor Produksi Herbal
- 3.2 Penanggung jawab untuk melaksanakan protap ini adalah Operator Produksi

4. Bahan / Alat



- 4.1 Mesin molen.
- 4.2 Wadah penampung (container).

5. Definisi

- 5.1. Granulasi basah adalah proses pencampuran ekstrak kental dengan bahan penolong.
- 5.2. Ekstrak kental adalah ekstrak cair yang telah melewati proses penguapan.
- 5.3. Granulat basah adalah massa yang merupakan hasil granulasi basah.
- 5.4. CPB adalah Catatan Pengolahan Bets.

6. Prosedur

- 6.1. Lakukan daftar periksa sebelum granulasi basah :
 - 6.1.1. Pakaian
 - 6.1.2. Kondisi ruangan
 - 6.1.3. Alat
 - 6.1.4. Bahan
- 6.2. Tempelkan label status kebersihan (kolom "bersih" telah terisi) ruangan dan mesin pada dokumen pengolahan.
- 6.3. Periksa label status produk.
- 6.4. Tempelkan label status produk pada dokumen pengolahan.
- 6.5. Periksa kemasan dalam keadaan rapat / bagus.
- 6.6. Masukkan kedalam molen bahan-bahan penolong untuk satu bets kemudian jalankan mesin sesuai dengan protap cara pengoperasian mesin granulator stokes.
- 6.7. Aduk selama beberapa menit (sesuai CPB), kemudian matikan mesin sesuai dengan instruksi kerja pengoperasian mesin molen.
- 6.8. Masukkan ekstrak pekat ke dalam molen.
- 6.9. Jalankan mesin sesuai dengan protap cara pengoperasian mesin, aduk selama beberapa menit (sampai massa granulat basah merata), sesuai dengan CPB.
- 6.10. Matikan mesin sesuai dengan protap cara pengoperasian mesin molen.
- 6.11. Keluarkan granulat basah dari dalam mesin molen, tampung dalam wadah penampung yang bersih dan timbang.
- 6.12. Isi label status produk.
- 6.13. Tempelkan pada wadah granulat basah
- 6.14. Serahkan ke unit pengeringan.

	PROTAP Tata Cara Granulasi Basah	No : PHPPP007
		Revisi : 04
		Berlaku : 03 FEB 2023
		Paraf : 

- 6.15. Lakukan pembersihan ruangan dan mesin/peralatan/instrumen.
- 6.16. Isi kolom "kotor" dan "pembersihan" pada label status kebersihan untuk ruangan dan mesin/peralatan/instrumen.
- 6.17. Tempelkan label status kebersihan tersebut.
- 6.18. Isi logbook ruangan dan logbook mesin/peralatan/instrumen.

7 Pustaka

8 Catatan Perubahan

Revisi	Berlaku	Perubahan
00	09 Feb 2015	Protap terbitan pertama
01	23 Mar 2018	Pada format dokumen mengikuti ketentuan penyusunan dokumen No. XQS011
02	25 Feb 2019	Pada format dokumen mengikuti ketentuan penyusunan dokumen No. XQS011
03	08 Mar 2021	Pada cakupan, penanggung jawab, prosedur tinjauan ulang, distribusi, pengesahan dan tinjauan
04	03 FEB 2023	Pada cakupan, penanggung jawab, tinjauan ulang, distribusi, pengesahan dan tinjauan

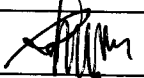


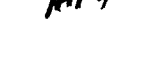
9 Tinjauan Ulang



Protap ini akan ditinjau ulang setiap 2 tahun atau kurang (jika perlu) oleh Manajer Produksi dan Manajer Pemastian Mutu

10 Distribusi

Secara umum salinan protap ini di distribusikan ke Produksi Herbal.

11 Pengesahan

Keterangan	Jabatan	Kode Bidang	Tanda tangan	Tanggal
Disusun oleh	Supervisor Produksi	PR		03 Feb 2023
Diperiksa oleh	Asman Produksi	PR		03 Feb 2023
Disetujui oleh	Manajer Produksi	PR		03 Feb 2023
	Manajer Pemastian Mutu	PM		03 Feb 2023

 indofarma	PROTAP Tata Cara Granulasi Basah	No : PHPPP007
		Revisi : 04
		Berlaku : 03 FEB 2023
		Paraf : 

12 Tinjauan

No	Peninjau	Tgl Tinjauan	Tanda tangan	Rekomendasi
1	Manajer Produksi			
	Manajer Pemastian Mutu			
2	Manajer Produksi			
	Manajer Pemastian Mutu			