
	PROTAP Tata Cara Counting	No : PHPPP015
		Revisi : 03
		Berlaku : 10 MAY 2023
		Paraf : 

1 Tujuan

Agar proses counting dilakukan dengan cara yang benar sehingga dihasilkan produk yang sesuai dengan spesifikasi.

2 Cakupan

Protap ini berlaku untuk proses counting yang ada di Produksi Herbal.

3 Penanggung Jawab

- 3.1. Penanggung jawab untuk melatih dan mengevaluasi pelaksanaan protap ini adalah Supervisor Produksi Herbal.
- 3.2. Penanggung jawab untuk melaksanakan protap ini adalah operator.

4 Bahan / Alat

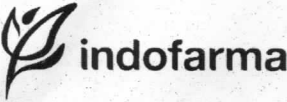

- 4.1. Mesin counting
- 4.2. Botol + Tutup Tekan Putar
- 4.3. Silica Gel
- 4.4. Seal Cap tanpa Logo
- 4.5. Timbangan
- 4.6. Mesin automatic sealing

5 Defenisi

- 5.1. Counting adalah proses pengisian produk ruah dalam botol dengan menggunakan mesin penghitung (Counting).
- 5.2. CPB adalah Catatan Produksi Bets.

6 Prosedur

- 6.1. Periksa kelengkapan pakaian kerja (baju, topi, masker, dan sarung tangan).
- 6.2. Periksa kebersihan ruangan, mesin/peralatan dan pastikan bebas dari item lain.
- 6.3. Tempelkan label status kebersihan pada CPB pengemasan.
- 6.4. Cek produk ruah yang akan dikemas (identitas, jumlah, dan label MS), lalu tempelkan status produk pada CPB Pengemasan.
- 6.5. Timbang 5 buah botol kosong dan catat.
- 6.6. Lakukan pengisian awal produk ruah dalam ke 5 buah botol tadi (6.5) dengan jumlah isi yang ditentukan dalam CPB Pengemasan dan operasikan mesin counting sesuai protap cara pengoperasian mesin.
- 6.7. Cek isi perbotol dengan cara menghitung manual, kemudian timbang perbotol dan catat.
- 6.8. Gunakan bobot tertinggi dan bobot terendah sebagai acuan bobot maksimal dan bobot minimal untuk penetapan standar Catatan Bobot Isi Botol.
- 6.9. Lanjutkan proses pengisian produk ruah dalam botol dan tambahkan silica gel.
- 6.10. Segel botol dengan menggunakan seal cap tanpa logo, panaskan dengan menggunakan mesin automatic sealing.
- 6.11. Tutup botol dengan tutup tekan putar hingga sempurna / rapat.
- 6.12. Cek isi perbotol sewaktu waktu dan catat dalam dokumen CPB Pengemasan.
- 6.13. Lakukan proses counting sampai selesai.
- 6.14. Setelah selesai proses counting matikan mesin.
- 6.15. Bersihkan ruangan, mesin/peralatan/instrumen yang digunakan dan beri label status kebersihan dengan kolom "bersih" yang telah terisi.
- 6.16. Lengkapi pengisian dokumen CPB Pengemasan.

	PROTAP Tata Cara Counting	No : PHPPP015
		Revisi : 03
		Berlaku : 10 MAY 2023
		Paraf : 

7 **Pustaka**

-

8 **Catatan Perubahan**

Revisi	Berlaku	Perubahan
00	09 Feb 2015	Protap terbitan pertama
01	21 Mar 2019	Pada format dokumen mengikuti ketentuan penyusunan dokumen No. XQS011
02	24 Mar 2021	Pada cakupan, penanggung jawab, tinjauan ulang, distribusi, pengesahan dan tinjauan
03	10 MAY 2023	Pada cakupan, penanggung jawab, tinjauan ulang, distribusi, pengesahan dan tinjauan





9 **Tinjauan Ulang**

Protap ini akan ditinjau ulang setiap 2 tahun atau kurang (jika perlu) oleh Manajer Produksi dan Manajer Pemastian Mutu

10 **Distribusi**

Secara umum salinan protap ini di distribusikan ke Produksi Herbal.

11 **Pengesahan**

Keterangan	Jabatan	Kode Bidang	Tanda tangan	Tanggal
Disusun oleh	Supervisor Produksi	PR		10 Mei 2023
Diperiksa oleh	Asman Produksi	PR		10 Mei 2023
Disetujui oleh	Manajer Produksi	PR		10 Mei 2023
	Manajer Pemastian Mutu	PM		10 Mei 2023

12 **Tinjauan**

No	Peninjau	Tgl Tinjauan	Tanda tangan	Rekomendasi
1	Manajer Produksi			
	Manajer Pemastian Mutu			
2	Manajer Produksi			
	Manajer Pemastian Mutu			