
	PROTAP Cara Pemeriksaan Kualitas Sachet	No : PHPPP032
		Revisi : 03
		Berlaku : 10 MAY 2023
		Paraf : 

1 Tujuan

Untuk memberikan panduan cara pemeriksaan sachet agar dilakukan dengan cara yang benar sehingga menghasilkan produk yang memenuhi spesifikasi.

2 Cakupan

Protap ini berlaku untuk pemeriksaan kualitas sachet yang ada di Produksi Herbal.

3 Penanggung Jawab

- 3.1 Penanggung jawab untuk melatih dan mengevaluasi pelaksanaan protap ini adalah Supervisor Produksi Herbal
- 3.2 Penanggung jawab untuk melaksanakan protap ini adalah operator.

4 Bahan / Alat

- 4.1. Leak tester
- 4.2. Metilen Blue
- 4.3. DW

5 Prosedur

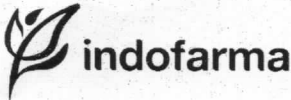

- 5.1. Ambil sejumlah sample tertentu untuk tiap interval waktu 5 menit.
 - 5.1.1. Untuk mesin Volpak sample yang diambil 12 sachet/5 menit
 - 5.1.2. Untuk mesin Komatsu sample yang diambil 3 sachet/5 menit.
- 5.2. Lakukan pemeriksaan terhadap sample yang diambil terhadap parameter berikut :
 - 5.2.1. Tampilan dari sealing baik atas, bawah, samping kiri, dan samping kanan.
 - 5.2.2. Ketepatan posisi V Notch.
 - 5.2.3. Posisi cutting pada sachet.
 - 5.2.4. Kebenaran penulisan no. bets dan waktu daluarsa.
 - 5.2.5. Syarat hasil uji kebocoran adalah tidak boleh ada satupun sachet yang bocor.
- 5.3. Isikan hasil pemeriksaan pada formulir yang telah disediakan. Isikan MS (Memenuhi Syarat) bila sesuai persyaratan dan TMS (Tidak Memenuhi Syarat) bila tidak memenuhi persyaratan. Pisahkan produk TMS tersebut pada wadah tersendiri.

6 Pustaka

-

7 Catatan Perubahan

Revisi	Berlaku	Perubahan
00	09 Feb 2015	Protap terbitan pertama
01	25 Feb 2019	Pada format dokumen mengikuti ketentuan penyusunan dokumen No. XQS011
02	24 Mar 2021	Pada cakupan, penanggung jawab, tinjauan ulang, distribusi, pengesahan dan tinjauan
03	10 MAY 2023	Pada cakupan, penanggung jawab, tinjauan ulang, distribusi, pengesahan dan tinjauan

	PROTAP Cara Pemeriksaan Kualitas Sachet	No : PHPPP032
		Revisi : 03
		Berlaku : 10 MAY 2023
		Paraf : 





8 Tinjauan Ulang

Protap ini akan ditinjau ulang setiap 2 tahun atau kurang (jika perlu) oleh Manajer Produksi dan Manajer Pemastian Mutu

9 Distribusi

Secara umum salinan protap ini di distribusikan ke Produksi Herbal.

10 Pengesahan

Keterangan	Jabatan	Kode Bidang	Tanda tangan	Tanggal
Disusun oleh	Supervisor Produksi	PR		10 Mei 2023
Diperiksa oleh	Asman Produksi	PR		10 Mei 2023
Disetujui oleh	Manajer Produksi	PR		10 Mei 2023
	Manajer Pemastian Mutu	PM		10 Mei 2023

11 Tinjauan

No	Peninjau	Tgl Tinjauan	Tanda tangan	Rekomendasi
1	Manajer Produksi			
	Manajer Pemastian Mutu			
2	Manajer Produksi			
	Manajer Pemastian Mutu			