

 indofarma	PROTAP Tata Cara Line Clearance	No : PHPPP035
		Revisi : 03
		Berlaku: 03 FEB 2023
		Paraf : 

1 Tujuan

Agar produk yang akan dihasilkan tidak tercemar oleh produk lain sehingga menghasilkan produk jadi yang memenuhi syarat.

2. Cakupan

Protap ini berlaku untuk line clearance sebelum proses dimulai baik proses pengolahan maupun proses pengemasan yang ada di Produksi Herbal.

3 Penanggung Jawab

- 3.1 Penanggung jawab untuk melatih dan mengevaluasi pelaksanaan protap ini adalah Supervisor Produksi Herbal.
- 3.2 Penanggung jawab untuk melaksanakan protap ini adalah operator/pelaksana produksi.

4 Prosedur

- 4.1 Pemeriksaan dilakukan sebelum proses dimulai dan setiap akan ganti bets atau item lain.
- 4.2 Periksa formulir CPB (Catatan Produksi Bets) telah lengkap tersedia di ruangan.
- 4.3 Periksa setiap lini / ruangan dan peralatan yang akan digunakan dan isi daftar periksa line clearance dengan hasil telah sesuai/memenuhi syarat serta harus ada label "status kebersihan" yang menunjukkan telah di sanitasi dan bebas dari item / bets lain.
- 4.4 Pastikan pelaksana telah menggunakan pakaian kerja yang sesuai dan bersih.
- 4.5 Periksa label status produk dari produk/bahan yang akan diproses telah benar identitas, jumlah, dan penandaannya.
- 4.6 Apabila dalam pemeriksaan ada yang tidak sesuai maka proses tidak boleh dilanjutkan dan laporkan segera pada supervisor untuk diambil tindakan.
- 4.7 Setelah selesai proses, ambil label status produk dan label status kebersihan tempelkan pada formulir CPB (Catatan Produksi Bets).
- 4.8 Bersihkan ruangan dan peralatan setelah selesai digunakan dari sisa produk sebelumnya.
- 4.9 Tempelkan label status kebersihan dengan kolom "BERSIH" terisi pada ruangan dan peralatan yang sudah dibersihkan.
- 4.10 Tempelkan label status kebersihan dengan kolom "KOTOR" terisi pada ruangan dan peralatan yang belum dibersihkan (dalam kondisi kotor).
- 4.11 Tempelkan label status operasional pada mesin /peralatan yang sedang menunggu proses perbaikan teknik.

5 Lampiran

- 5.1. Daftar Periksa Line Clearance Proses Ekstraksi (FHP018)
- 5.2. Daftar Periksa Line Clearance Proses Evaporasi (FHP019)
- 5.3. Daftar Periksa Line Clearance Proses Spray Drier (FHP020)
- 5.4. Daftar Periksa Line Clearance Proses Pengemasan Primer Ekstrak (FHP021)
- 5.5. Daftar Periksa Line Clearance Proses Pengemasan Sekunder dan tersier (FHP022)
- 5.6. Daftar Periksa Line Clearance Proses Pengemasan Proses Perajangan (FHP023)
- 5.7. Daftar Periksa Line Clearance Proses Pengemasan Pencucian Simplisia (FHP024)

	PROTAP Tata Cara Line Clearance	No : PHPPP035
		Revisi : 03
		Berlaku : 03 FEB 2023
		Paraf : 

6 Catatan Perubahan

Revisi	Berlaku	Perubahan
00	09 – Feb – 2015	Protap terbitan pertama
01	25 – Feb - 2019	Pada format dokumen mengikuti ketentuan penyusunan dokumen No. XQS011
02	04 Jan 2021	Pada Judul, prosedur point 4.3 dan lampiran
03	03 FEB 2023	Pada Cakupan, Penanggung jawab, tinjauan ulang, distribusi, pengesahan dan tinjauan

7 Tinjauan Ulang

Protap ini akan ditinjau ulang setiap 2 tahun atau kurang (jika perlu) oleh Manajer Produksi dan Manajer Pemastian Mutu

8 Distribusi

Secara umum salinan protap ini di distribusikan ke Produksi Herbal.

9 Pengesahan

Keterangan	Jabatan	Kode Bidang	Tanda tangan	Tanggal
Disusun oleh	Supervisor Produksi	PR		03 Feb 2023
Diperiksa oleh	Asman Produksi	PR		03 Feb 2023
Disetujui oleh	Manajer Produksi	PR		03 Feb 2023
	Manajer Pemastian Mutu	PM		03 Feb 2023

10 Tinjauan

No	Peninjau	Tgl Tinjauan	Tanda tangan	Rekomendasi
1	Manajer Produksi			
	Manajer Pemastian Mutu			
2	Manajer Produksi			
	Manajer Pemastian Mutu			