
 indofarma	PROTAP Cara Pemasangan <i>Punches</i> dan <i>Dies</i> Mesin Pencetakan Tablet	No : PHPPP046
		Revisi : 02
		Berlaku : 03 FEB 2023
		Paraf : 

1 Tujuan

Agar pemasangan *punches* dan *dies* menggunakan prosedur yang sama sehingga hasil yang diperoleh sama dan benar serta kerusakan karena salah pemasangan dapat dihindari.

2 Cakupan

Protap ini berlaku untuk pemasangan *punches* dan *dies* mesin pencetakan tablet di Produksi Herbal.

3 Penanggung Jawab



- 3.1 Penanggung jawab untuk melatih dan mengevaluasi pelaksanaan protap ini adalah Supervisor Produksi Herbal.
- 3.2 Penanggung jawab untuk melaksanakan protap ini adalah operator produksi herbal.

4 Bahan/Alat

- 4.1 Tools kit mesin JCMCO : kunci T8, kunci L 5
- 4.2 Wadah *punch* dan *dies*
- 4.3 *Oil food grade*
- 4.4 *Grease*

5 Prosedur

- 5.1 Pastikan kondisi mesin dalam keadaan mati pada saat proses pemasangan *punches* dan *dies*.
- 5.2 Cara pemasangan *punches* atas dan *dies*
 - 5.2.1 Buka *cover punch* atas (jika ada *cover punch*).
 - 5.2.2 Lepas *guide plate* dengan kunci L5.
 - 5.2.3 Pasang *handwheel* untuk memutar *turret*.
 - 5.2.4 Lumasi kepala *punches* dengan *grease* dan leher *punches* dengan sedikit oli.
 - 5.2.5 Pasang *punches* bersamaan dengan *dies*.
 - 5.2.6 Pastikan *punches* tidak seret, kemudian pasang *dies screw* dengan kunci T8 atau kunci torque.
 - 5.2.7 Pastikan permukaan atas *dies* rata dengan meja *turret*.
 - 5.2.8 Angkat *punches* dengan cara memegang *body*-nya dan putar *turret* dengan *handwheel*.
 - 5.2.9 Ulangi langkah 5.1.4 – 5.1.8 sampai semua *punches* terpasang di mesin tablet.
 - 5.2.10 Pasang kembali *guide plate* dan *cover punch*.
 - 5.2.11 Cek dan pastikan kembali semua *punches* dan *dies* terpasang dengan benar.

 indofarma	PROTAP Cara Pemasangan <i>Punches</i> dan <i>Dies</i> Mesin Pencetakan Tablet	No : PHPPP046
		Revisi : 02
		Berlaku : 03 FEB 2023
		Paraf : 

5.3 Cara pemasangan *punches* bawah

- 5.3.1 Buka *loading plug* (plat penutup jalur pemasangan *punches* bawah).
- 5.3.2 Lumasi kepala *punches* dengan *grease* dan leher *punches* dengan sedikit oli.
- 5.3.3 Pasang *punches* dan masukkan *tip punches* ke dalam *dies*. Pastikan *punches* tidak seret.
- 5.3.4 Putar *turret* dengan *handwheel* dan pastikan kepala *punches* masuk *cam track*.
- 5.3.5 Ulangi langkah 5.2.2 – 5.2.4 sampai semua *punches* bawah terpasang.
- 5.3.6 Pasang kembali *loading plug* dan pasang baut penguncinya.
- 5.3.7 Putar kembali *turret* dengan *handwheel* dan pastikan *punches* berputar dengan lancar.

6. Pustaka

7 Catatan Perubahan

Revisi	Berlaku	Perubahan
00	31 Jul 2019	Protap terbitan pertama
01	22 Jan 2021	Penambahan pada prosedur point 5.1
02	03 FEB 2023	Pada cakupan, penanggung jawab, tinjauan ulang, distribusi, pengesahan dan tinjauan




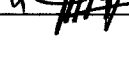
8 Tinjauan Ulang



Protap ini akan ditinjau ulang setiap 2 tahun atau kurang (jika perlu) oleh Manajer Produksi dan Manajer Pemastian Mutu

9 Distribusi

Secara umum salinan protap ini di distribusikan ke Produksi Herbal.

10 Pengesahan

Keterangan	Jabatan	Kode Bidang	Tanda tangan	Tanggal
Disusun oleh	Supervisor Produksi	PR		03 Feb 2023
Diperiksa oleh	Asman Produksi	PR		03 Feb 2023
Disetujui oleh	Manajer Produksi	PR		03 Feb 2023
	Manajer Pemastian Mutu	PM		03 Feb 2023

 indofarma	PROTAP Cara Pemasangan <i>Punches</i> dan <i>Dies</i> Mesin Pencetakan Tablet	No : PHPPP046
		Revisi : 02
		Berlaku : 03 FEB 2023
		Paraf : 

11 Tinjauan

No	Peninjau	Tgl Tinjauan	Tanda tangan	Rekomendasi
1	Manajer Produksi			
	Manajer Pemastian Mutu			
2	Manajer Produksi			
	Manajer Pemastian Mutu			