

	PROTAP Cara Transfer Barang dari Kelas 1 ke Kelas 2 melalui Material Airlock	No : PHPPS037
		Revisi : 04
		Berlaku : 10 MAY 2023
		Paraf : 

1. Tujuan

Sebagai panduan bagi personil untuk mentransfer barang melalui material airlock dari kelas 1 ke kelas 2 sehingga dapat dilakukan dengan benar untuk mencegah kontaminasi.

2. Cakupan

Protap ini berlaku secara umum untuk cara transfer barang dari kelas 1 ke kelas 2 melalui material airlock di Produksi Herbal.

3. Penanggung Jawab

3.1 Penanggung jawab untuk melatih, mengevaluasi, dan mereview pelaksanaan protap ini adalah Supervisor Produksi Herbal.

3.2 Penanggung jawab untuk melaksanakan protap ini adalah operator/pelaksana produksi.

4. Prosedur

4.1 Personil kelas 1

- 4.1.1 Tekan tombol hijau yang terletak di sebelah pintu masuk material airlock hingga lampu warna hijau menyala.
- 4.1.2 Tarik atau dorong pintu ruangan material airlock sesuai dengan label tarik/dorong yang terdapat pada daun pintu.
- 4.1.3 Masukkan barang menuju ruangan material airlock.
- 4.1.4 Tutup kembali pintu menuju ruangan material airlock.
- 4.1.5 Tinggalkan barang di area ruangan material airlock.
- 4.1.6 Hubungi personil kelas 2 untuk mengambil barang yang terdapat di ruangan material airlock.

4.2 Personil kelas 2

- 4.2.1 Tekan tombol hijau yang terletak di sebelah pintu masuk material airlock hingga lampu warna hijau menyala.
- 4.2.2 Tarik atau dorong pintu ruangan material airlock sesuai dengan label tarik/dorong yang terdapat pada daun pintu.
- 4.2.3 Keluarkan barang dari ruangan material airlock.
- 4.2.4 Tutup kembali pintu menuju ruangan material airlock.

5. Pustaka

-

6. Catatan Perubahan

Revisi	Berlaku	Perubahan
00		Protap terbitan pertama
01	23-Mar-2018	Perubahan pada format dokumen
02	27 Mar 2019	Perubahan pada format dokumen dan penanggung jawab
03	24 Mar 2021	Pada cakupan, penanggung jawab, tinjauan ulang, distribusi, pengesahan dan tinjauan
04	10 MAY 2023	Pada cakupan, penanggung jawab, tinjauan ulang, distribusi, pengesahan dan tinjauan

	PROTAP Cara Transfer Barang dari Kelas 1 ke Kelas 2 melalui Material Airlock	No : PHPPS037
		Revisi : 04
		Berlaku : 10 MAY 2023
		Paraf : 





7 Tinjauan Ulang

Protap ini akan ditinjau ulang setiap 2 tahun atau kurang (jika perlu) oleh Manajer Produksi dan Manajer Pemastian Mutu

8 Distribusi

Secara umum salinan protap ini di distribusikan ke Produksi Herbal.

9 Pengesahan

Keterangan	Jabatan	Kode Bidang	Tanda tangan	Tanggal
Disusun oleh	Supervisor Produksi	PR		10 Mei 2023
Diperiksa oleh	Asman Produksi	PR		10 Mei 2023
Disetujui oleh	Manajer Produksi	PR		10 Mei 2023
	Manajer Pemastian Mutu	PM		10 Mei 2023

10 Tinjauan

No	Peninjau	Tgl Tinjauan	Tanda tangan	Rekomendasi
1	Manajer Produksi			
	Manajer Pemastian Mutu			
2	Manajer Produksi			
	Manajer Pemastian Mutu			