

	PROTAP Cara Pembersihan Sekop Stainless dan Gelas Takar Plastik sebagai alat bantu Proses Produksi	No : PHPPS050
		Revisi : 01
		Berlaku: 05 OCT 2021
		Paraf : 

1 Tujuan

Agar proses pembersihan sekop stainless dan gelas takar plastik sebagai alat bantu proses produksi dapat dilakukan dengan benar sehingga selalu dalam keadaan bersih dan siap pakai.

2 Cakupan

Protap ini berlaku secara umum untuk sekop stainless dan gelas takar plastik yang digunakan di Produksi Extract & Natural Medicine.

3 Penanggung Jawab

- 3.1 Penanggung jawab untuk melatih, mengevaluasi, dan mereview pelaksanaan protap ini adalah Supervisor Produksi Extract & Natural Medicine.
- 3.2 Penanggung jawab untuk melaksanakan protap ini adalah operator produksi

4 Bahan / Alat

- 4.1 HDW
- 4.2 Larutan sodium lauryl sulfat 2% (SLS)
- 4.3 DIW
- 4.4 Alkohol 70%
- 4.5 Majong bersih

5 Prosedur

- 5.1 Basahi dan gosok sekop stainless dan gelas takar plastik dengan HDW sampai kotoran berkurang/hilang.
- 5.2 Gosok sekop stainless dan gelas takar plastik dengan larutan SLS 2% atau alkohol 70% untuk kotoran yang sulit hilang.
- 5.3 Bilas dengan DIW sampai bersih, keringkan dengan majong bersih.
- 5.4 Simpan dalam wadah/kantong tertutup dan beri penandaan.
- 5.5 Semprot sekop stainless dan gelas takar plastik dengan alkohol 70% bila akan digunakan untuk proses produksi.
- 5.6 Pembersihan sekop stainless dan gelas takar plastik dilakukan setiap selesai proses produksi.
- 5.7 Tulis status kebersihan peralatan pada kolom "pembersihan" dan "bersih" sesuai dengan ketentuan umum penanganan label produksi.
- 5.8 Apabila mesin/peralatan tercemar dengan bahan najis atau digunakan untuk produksi produk tidak halal, lakukan pembersihan sesuai ketentuan umum XHP001. Dan mesin/alat tersebut tidak boleh digunakan lagi untuk produk yang tidak halal

6 Pustaka

HAS23000

7 Catatan Perubahan

Revisi	Berlaku	Perubahan
00	23 Sep 2019	Protap terbitan pertama
01	05 OCT 2021	Pada nama Bidang

	PROTAP Cara Pembersihan Sekop Stainless dan Gelas Takar Plastik sebagai alat bantu Proses Produksi	No : PHPPS050
		Revisi : 01
		Berlaku : 05 OCT 2021
		Paraf : 

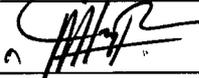
8 Tinjauan Ulang

Protap ini akan ditinjau ulang setiap 2 tahun atau kurang (jika perlu) oleh Head of Extract & Natural Medicine dan Manajer Pemastian Mutu

9 Distribusi

Secara umum salinan protap ini di distribusikan ke Produksi Extract & Natural Medicine.

10 Pengesanan

Keterangan	Jabatan	Kode Bidang	Tanda tangan	Tanggal
Disusun oleh	Supervisor Produksi	HP		05 Okt 2021
Diperiksa oleh	Asman Produksi	HP		05 Okt 2021
Disetujui oleh	Head of Extract & Natural Medicine	HP		05 Okt 2021
	Manajer Pemastian Mutu	PM		05 Okt 2021

11 Tinjauan

No	Perinjau	Tgl Tinjauan	Tanda tangan	Rekomendasi
1	Head of Extract & Natural Medicine			
	Manajer Pemastian Mutu			
2	Head of Extract & Natural Medicine			
	Manajer Pemastian Mutu			