	PROTAP Cara Pengoperasian Timbangan Elektronik "Shimadzu"	No : PKMO017
		Revisi : 03
		Berlaku : 30 OCT 2019
		Paraf : J.

1 Tujuan

Supaya pengoperasian timbangan menggunakan prosedur yang sama sehingga diperoleh hasil yang benar dan kerusakan karena salah pengoperasian dapat dihindari.

2 Cakupan

Prosedur ini berlaku untuk pengoperasian Timbangan Elektronik merk "Shimadzu" di Seksi Pengemasan.

3 Penanggung Jawab

Penanggung jawab protap ini adalah Manajer Produksi.

4 Prosedur

4.1 Cara pengoperasian

- 4.1.1 Pakailah alat pelindung diri sebelum proses dimulai seperti pakaian kerja (*wearpack*), masker, topi, sarung tangan dan sepatu atau alat pelindung diri lainnya yang ditentukan.
- 4.1.2 Pastikan timbangan dalam keadaan terkunci.
- 4.1.3 Atur kedudukan timbangan dengan cara memutar pengatur kedudukan horizontal (*waterpass*) yang berada dibagian bawah alat, hingga gelembung udara dalam kolom air tepat berada ditengah lingkaran.
- 4.1.4 Periksa kebersihan penampang timbangan.
- 4.1.5 Pastikan telah dilakukan verifikasi harian.
- 4.1.6 Hubungkan steker timbangan dengan stop kontak 220 volt, maka pada display alat akan terlihat "off".
- 4.1.7 Tekan tombol on/off (1), maka display akan terlihat "8.8.8.8.8.8" (7 sampai 8 digit).
- 4.1.8 Tekan tombol tare (2), maka pada posisi display akan terlihat "0.000".
- 4.1.9 Letakkan barang/bahan yang akan ditimbang, maka display akan menunjukkan bobotnya.
- 4.1.10 Jika akan menimbang dengan wadah, caranya sebagai berikut :
 - 4.1.10.1 Letakkan wadah kosong pada penampang timbangan, maka pada display akan tertera bobot wadah.
 - 4.1.10.2 Tekan tombol tare (2), maka pada display akan tertera "0.000".
 - 4.1.10.3 Isi wadah tersebut dan timbang, maka angka pada display merupakan bobot isi (bobot netto).
 - 4.1.10.4 Untuk mematikan alat, tekan tombol on/off (1) sekali lagi.
 - 4.1.10.5 Lepaskan steker timbangan dari stop kontak jika tidak digunakan di shift berikutnya.

4.2 Catat di log book.



4.3 Apabila terjadi ceceran atau tumpahan bahan beracun dan berbahaya (B3), lakukan sesuai protap cara penanganan ceceran atau tumpahan limbah B3 terkait.

5 Tindak Lanjut

Apabila terjadi kesalahan dari pengoperasian mesin yang dapat mengakibatkan tidak beroperasinya mesin maka Supervisor melaporkan ke Bidang Teknik Pemeliharaan dengan formulir WO.

6 Pustaka

6.1 *Instruction Manual Electronic Balance Shimadzu-Libror, Shimadzu Corporation, Japan.*

 indofarma	PROTAP Cara Pengoperasian Timbangan Elektronik "Shimadzu"	No : PKMO017
		Revisi : 03
		Berlaku : 30 OCT 2019
		Paraf : 

7 Catatan Perubahan

Revisi	Berlaku	Perubahan
02	06 Apr 2017	Perubahan pada penghilangan bahasa Inggris.
03	30 OCT 2019	Perubahan format baru sesuai dengan Ketentuan Umum Penyusunan Dokumen No. XQS011.

8 Tinjauan Ulang





Protap ini akan di tinjau ulang setiap 2 tahun atau kurang (jika perlu) oleh Manajer Produksi dan Manajer Pemastian Mutu.

9 Distribusi


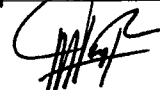
Secara umum salinan protap ini akan didistribusikan ke :

9.1 Bidang Produksi.

10 Pengesahan

Keterangan	Jabatan	Kode Bidang	Tanda tangan	Tanggal
Disusun oleh	Supervisor Pengemasan	PR		30 Okt 2019
Diperiksa oleh	Asman Pengemasan	PR		30 Okt 2019
Disetujui oleh	Manajer Produksi	PR		30 Okt 2019
	Manajer Pemastian Mutu	PM		30 Okt 2019

11 Tinjauan

No.	Peninjau	Tgl. Tinjauan	Tanda tangan	Rekomendasi
1	Manajer Produksi	23 SEP 2019		Protap tersebut masih sesuai
	Manajer Pemastian Mutu	27 SEP 2019		masih sesuai
2	Manajer Produksi			
	Manajer Pemastian Mutu			