

	PROTAP Cara Pengoperasian Alat Band Seal "Showy SY-M901C"	No : PKMO028
		Revisi : 03
		Berlaku : 09 DEC 2019
		Paraf : 

1 Tujuan

Supaya pengoperasian mesin menggunakan prosedur yang sama sehingga diperoleh hasil yang benar dan kerusakan karena salah pengoperasian dapat dihindari.

2 Cakupan

Prosedur ini berlaku untuk pengoperasian alat band seal merk "Showy SY-M901C" di Seksi Pengemasan.

3 Penanggung Jawab

Penanggung jawab Protap ini adalah Manajer Produksi.

4 Prosedur

4.1 Cara pengoperasian

4.1.1 Pakailah alat pelindung diri sebelum proses dimulai seperti pakaian kerja (*wearpack*), masker, topi, sarung tangan dan sepatu atau alat pelindung diri lainnya yang ditentukan.

4.1.2 Bersihkan *band seal* dengan *silicon oil*.

4.1.3 Hubungkan steker mesin dengan stop kontak 220 volt.

4.1.4 Tekan tombol *power* untuk menghidupkan alat.

4.1.5 Naikkan suhu dengan memutar tombol *heater* hingga panas yang dikehendaki.

4.1.6 Tekan tombol *sealer*.

4.1.7 Setelah alat panas, atur posisi *band seal* agar posisi pori-pori seal lurus dan pengoperasian tidak terlalu kuat yang dapat mengakibatkan kebocoran pada sachet.

4.1.8 Setiap 30 menit sekali, semprot *band seal* dengan *silicon oil*.

4.1.9 Untuk mematikan alat :

4.1.9.1 Turunkan suhu dengan memutar tombol *heater* hingga ke posisi angka "0".

4.1.9.2 Tekan tombol *sealer* dan *power*, setelah alat dingin.

4.1.9.3 Bersihkan *band seal* dengan *silicon oil*.

4.1.9.4 Lepaskan steker dari stop kontak 220 volt.

4.2 Apabila terjadi ceceran atau tumpahan bahan beracun dan berbahaya (B3), lakukan sesuai protap cara penanganan ceceran atau tumpahan limbah B3 terkait.

4.3 Catat aktivitas pada log book.

5 Tindak Lanjut

Apabila terjadi kesalahan dari pengoperasian mesin yang dapat mengakibatkan tidak beroperasinya mesin maka Supervisor melaporkan ke Bidang Teknik Pemeliharaan dengan formulir WO.

6 Pustaka

Tidak ada.

7 Catatan Perubahan

Revisi	Berlaku	Perubahan
02	15 Maret 2017	Perubahan pada penghilangan bahasa Inggris.
03	09 DEC 2019	Perubahan format baru sesuai dengan Ketentuan Umum Penyusunan Dokumen No. XQS011.

8 Tinjauan Ulang

Protap ini akan di tinjau ulang setiap 2 tahun atau kurang (jika perlu) oleh Manajer Produksi dan Manajer Pemastian Mutu.

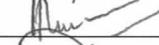
 indofarma	PROTAP Cara Pengoperasian Alat Band Seal "Showy SY-M901C"	No : PKMO028
		Revisi : 03
		Berlaku : 09 DEC 2019
		Paraf : 

9 Distribusi

Secara umum salinan protap ini akan didistribusikan ke :

9.1 Bidang Produksi.

10 Pengesahan

Keterangan	Jabatan	Kode Bidang	Tanda tangan	Tanggal
Disusun oleh	Supervisor Pengemasan	PR		09 Des 2019
Diperiksa oleh	Asman Pengemasan	PR		09 Des 2019
Disetujui oleh	Manajer Produksi	PR		09 Des 2019
	Manajer Pemastian Mutu	PM		09 Des 2019

11 Tinjauan

No.	Peninjau	Tgl. Tinjauan	Tanda tangan	Rekomendasi
1	Manajer Produksi	24 Nov 2019		Protap ini masih sesuai
	Manajer Pemastian Mutu	25 Nov 2019		
2	Manajer Produksi			
	Manajer Pemastian Mutu			