
	PROTAP Cara Pengoperasian Alat Pelipat Brosur Dyna Fold DE-N304V	No : PKMO039
		Revisi : 01
		Berlaku : 20 NOV 2019
		Paraf : 

1 Tujuan

Supaya pengoperasian mesin menggunakan prosedur yang sama sehingga diperoleh hasil yang benar dan kerusakan karena salah pengoperasian dapat dihindari.

2 Cakupan

Protap ini berlaku untuk pengoperasian mesin pelipat brosur "Dyna Fold DE-N304V" di Seksi Pengemasan.

3 Penanggung Jawab

Penanggung jawab protap ini adalah Manajer Produksi.

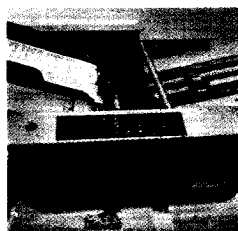
4 Prosedur

Cara pengoperasian :

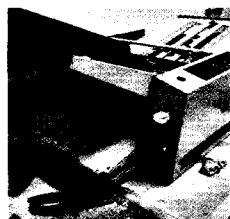
- 4.1 Periksa kebenaran kondisi dan kebersihan alat.
- 4.2 Periksa kebenaran jenis dan jumlah brosur yang akan dilipat.
- 4.3 Letakan brosur pada alat dan atur penyangganya hingga sesuai dengan lebar kertas.
- 4.4 Hubungkan steker alat dengan stop kontak 220 volt dan tekan tombol merah untuk menyalakan / mematikan mesin.



- 4.5 Tekan tombol panah ke atas / bawah untuk mengatur kecepatan (*speed*) alat.





- 4.6 Untuk mematikan mesin :
 - 4.6.1 Tekan tombol merah
 - 4.6.2 Lepaskan steker dari stop kontak 220 volt.



5 Tindak Lanjut

Apabila terjadi kesalahan dari pengoperasian mesin yang dapat mengakibatkan tidak beroperasinya mesin maka Supervisor melaporkan ke Bidang Teknik Pemeliharaan dengan formulir WO.

	PROTAP Cara Pengoperasian Alat Pelipat Brosur Dyna Fold DE-N304V	No : PKMO039
		Revisi : 01
		Berlaku : 20 NOV 2019
		Paraf : 

6 Catatan Perubahan

Revisi	Berlaku	Perubahan
00	26 Agustus 2015	Protap terbitan pertama.
01	20 NOV 2019	Perubahan format baru sesuai dengan Ketentuan Umum Penyusunan Dokumen No. XQS011.

7 Tinjauan Ulang

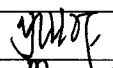
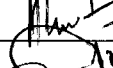
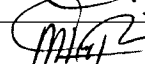
Protap ini akan di tinjau ulang setiap 2 tahun atau kurang (jika perlu) oleh Manajer Produksi dan Manajer Pemastian Mutu.

8 Distribusi

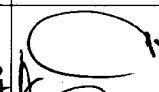
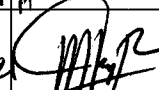
Secara umum salinan protap ini akan didistribusikan ke :

8.1 Bidang Produksi.

9 Pengesahan

Keterangan	Jabatan	Kode Bidang	Tanda tangan	Tanggal
Disusun oleh	Supervisor Pengemasan	PR		19 NOV 2019
Diperiksa oleh	Asman Pengemasan	PR		19 NOV 2019
Disetujui oleh	Manajer Produksi	PR		19 NOV 2019
	Manajer Pemastian Mutu	PM		19 NOV 2019

10 Tinjauan

No.	Peninjau	Tgl. Tinjauan	Tanda tangan	Rekomendasi
1	Manajer Produksi	23 SEP 2019		Protap tersebut masih sesuai
	Manajer Pemastian Mutu	27 SEP 2019		Masih Sesuai
2	Manajer Produksi			
	Manajer Pemastian Mutu			