	PROTAP Cara Pengoperasian Mesin Kartoning merk "Chyun Jye / Model CJ-120"	No : PKMO040
		Revisi : 01
		Berlaku : 20 NOV 2019
		Paraf : ↓

1 Tujuan

Agar mesin dapat dioperasikan secara benar sehingga dapat mencegah kerusakan akibat salah pengoperasian.

2 Cakupan

Protap ini berlaku untuk pengoperasian Mesin Kartoning merk "Chyun Jye Model CJ-120" di Seksi Pengemasan.

3 Penanggung Jawab

Penanggung jawab protap ini adalah Manajer Produksi.

4 Prosedur

4.1 Periksa label bersih dan *line clearance*.

4.2 Pengoperasian mesin kartoning *Chyun Jye*

4.2.1 Hubungkan steker kabel pada stop kontak.

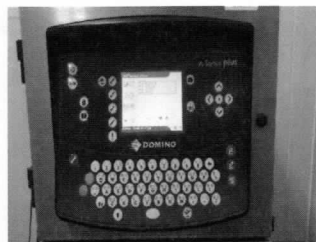
4.2.2 Putar kran angin ke arah kanan ("ON").

4.2.3 Putar tombol *power* mesin kartoning ke arah kanan ("ON"), monitor *LCD* mesin kartoning menyala.



Main switch dan Control Panel pada monitor LCD mesin kartoning

4.2.4 Tekan tombol *power* mesin inkjet domino, monitor *LCD* mesin inkjet menyala.



Main switch dan Control Panel pada monitor LCD mesin inkjet Domino

4.2.5 Tekan tombol *power* hijau (START) untuk menghidupkan mesin segel kotak.





Main switch dan Control Panel pada monitor LCD mesin segel

4.2.6 Pastikan kondisi tinta dan cairan pengencer pada mesin *inkjet* Domino cukup.

4.2.7 Siapkan dan susun bahan kemas kotak searah pada *feeder* kotak.

4.2.8 Siapkan dan susun bahan kemas brosur searah pada *feeder* brosur.

4.2.9 Siapkan produk dalam kemasan blister dan susun searah pada *feeder* produk.

 indofarma	PROTAP Cara Pengoperasian Mesin Kartoning merk "Chyun Jye / Model CJ-120"	No : PKMO040
		Revisi : 01
		Berlaku : 20 NOV 2019
		Paraf : 

- 4.2.10 *Setting* penandaan untuk BK kotak No. Bets, *Mfg. Date*, dan HET pada mesin *inkjet* Domino sesuai dengan Protap Cara Pengoperasian Mesin *Inkjet* Domino "A Series Plus".
- 4.2.11 Tekan tombol *Ready to print* pada monitor mesin *inkjet* Domino untuk mengaktifkan *Spray Gun inkjet*.
- 4.2.12 *Setting* mesin dan *Control Panel* pada monitor LCD mesin kartoning sesuai dengan Cara Pengoperasian *Control Panel* pada monitor LCD mesin kartoning.
- 4.2.12.1 Pengoperasian *Control Panel* pada monitor LCD mesin kartoning *Chyun Jye*
- 4.2.12.1.1 Putar tombol *power "ON"* ke arah kanan, tunggu LCD menyala.
- 4.2.12.1.2 Tekan **Fast Sel** pada LCD untuk menampilkan *icon* pilihan.





- 4.2.12.1.3 Tekan **Home** (*icon* / gambar rumah)

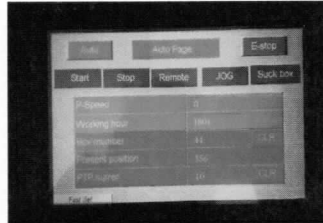


- 4.2.12.1.4 Tekan **English** untuk merubah bahasa menjadi bahasa Inggris kemudian tekan **Fast Sel** pilih dan tekan **Auto** untuk kembali ke menu pengoperasian.

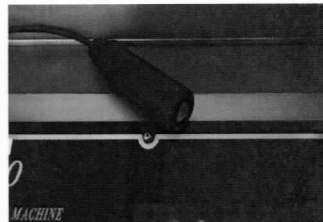


	PROTAP Cara Pengoperasian Mesin Kartoning merk "Chyun Jye / Model CJ-120"	No : PKMO040
		Revisi : 01
		Berlaku : 20 NOV 2019
		Paraf : 

4.2.12.1.5 Lakukan *setting* awal manual dengan cara menekan **Auto** berubah menjadi **Tes** kemudian tekan berubah menjadi

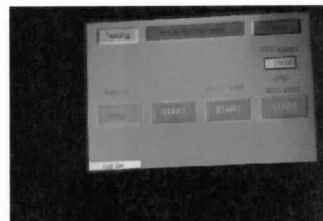


4.2.12.1.6 Tekan tuas untuk menjalankan *conveyor* secara manual, tekan **Suck Box** untuk mengecek proses terbukanya kotak.



4.2.12.1.7 Tekan **Fast Sel** lalu pilih dan tekan **Mode** kemudian tekan **Start** (Manual) untuk mengecek proses

masuknya brosur ke dalam kotak.



4.2.12.1.8 Tekan Start (Ptp) untuk mengecek proses peletakkan produk pada *feeder conveyor* produk sesuai dengan jumlah isi dalam satu kotak.



4.2.12.1.9 Kemudian setelah hasil *setting* manual bagus, tekan **Using** (Manual), **Using** (Ptp) untuk kembali ke proses otomatis.

4.2.12.1.10 Tekan **Start**, putar *speed control* untuk mendapatkan kecepatan yang diinginkan.

	PROTAP Cara Pengoperasian Mesin Kartoning merk "Chyun Jye / Model CJ-120"	No : PKMO040
		Revisi : 01
		Berlaku : 20 NOV 2019
		Paraf : 

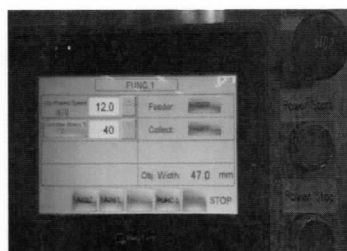
- 4.2.12.1.11 Tekan **Fast Sel**, pilih dan tekan **Mode** kemudian tekan **Start** (Manual) dan **Start** (Ptp) untuk proses pembukaan kotak dan peletakan brosur ke dalam kotak.
- 4.2.12.1.12 Tekan **Fast Sel** pilih dan tekan **Auto** agar tampilan pada LCD tetap pada menu pengoperasian.
- 4.2.12.1.13 Tekan **Stop** untuk menghentikan mesin, putar *speed control* ke arah kiri posisi 0, tekan **Fast Sel**, pilih dan tekan **Mode**, kemudian tekan **Using** (Manual) dan **Using** (Ptp), maka semua proses akan berhenti.
- 4.2.12.1.14 Kemudian tekan **Fast Sel**, pilih dan tekan **Auto**, matikan tombol *power* dengan memutar ke arah kiri **Off**.
- 4.2.13 **Setting Control Panel** pada monitor LCD mesin segel sesuai dengan cara pengoperasian *Control Panel monitor LCD* mesin segel.
- 4.2.13.1 Pengoperasian *Control Panel* pada monitor LCD mesin segel
- 4.2.13.1.1 Tekan tombol *power Start* (hijau), tunggu beberapa saat, kemudian tekan **enter**





- 4.2.13.1.2 Tekan **Func**, kemudian atur angka *conveyor speed* sesuai dengan kecepatan *conveyor* yang diinginkan.



- 4.2.13.1.3 Tekan **Axis 1** / **Axis 2**, atur dan pilih angka *Off Set Length*, *Peer of Lenght*, dan *label Speed* sesuai dengan ketepatan letak proses segel yang diinginkan.



- 4.2.13.1.4 Tekan **Return** untuk kembali ke menu utama
- 4.2.13.1.5 Pastikan H1, H2 posisi menyala.

	PROTAP Cara Pengoperasian Mesin Kartoning merk "Chyun Jye / Model CJ-120"	No : PKMO040
		Revisi : 01
		Berlaku : 20 NOV 2019
		Paraf : 

4.2.13.1.6 Tekan **Stop** pada LCD untuk mematikan conveyor mesin segel

4.2.13.1.7 Tekan tombol *Power Stop* (merah) untuk mematikan LCD.

- 4.2.14 Atur kecepatan mesin dengan cara memutar *Speed Control* searah jarum jam sesuai dengan kecepatan yang diinginkan.
- 4.2.15 Cek kesesuaian penandaan pada kotak, jumlah produk, brosur dan segel untuk tiap kotaknya.
- 4.2.16 Bila hasilnya sudah memenuhi syarat lanjutkan proses sampai selesai.
- 4.2.17 Bila proses pengemasan dengan mesin kartoning telah selesai, matikan mesin dengan cara memutar tombol *power* mesin kartoning ke arah kiri "off", kemudian matikan mesin segel dengan cara menekan tombol *power* merah (STOP).
- 4.2.18 Matikan mesin *inkjet* Domino dengan cara tekan tombol "*ready to print*", tunggu sekitar 5 menit, lalu matikan dengan menekan tombol *power* pada mesin.
- 4.2.19 Matikan kran angin dengan cara memutar keran ke arah kiri "Off"
- 4.2.20 Cabut steker stop kontak.
- 4.3 Buat label status kebersihan dengan menuliskan pada kolom kotor sesuai dengan protap penanganan label produksi.
- 4.4 Catat kegiatan di log book

5 Tindak Lanjut

Apabila terjadi kesalahan dari pengoperasian mesin yang dapat mengakibatkan tidak beroperasinya mesin maka Supervisor melaporkan ke Bidang Teknik Pemeliharaan dengan formulir WO.

6 Catatan Perubahan

Revisi	Berlaku	Perubahan
00	31 Agustus 2016	Protap terbitan pertama.
01	20 NOV 2019	Perubahan format baru sesuai dengan Ketentuan Umum Penyusunan Dokumen No. XQS011.

7 Tinjauan Ulang

Protap ini akan di tinjau ulang setiap 2 tahun atau kurang (jika perlu) oleh Manajer Produksi dan Manajer Pemastian Mutu.



8 Distribusi

Secara umum salinan protap ini akan didistribusikan ke :

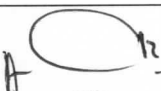

- 8.1 Bidang Produksi.

9 Pengesahan

Keterangan	Jabatan	Kode Bidang	Tanda tangan	Tanggal
Disusun oleh	Supervisor Pengemasan	PR		19 NOV 2019
Diperiksa oleh	Asman Pengemasan	PR		19 NOV 2019
Disetujui oleh	Manajer Produksi	PR		19 NOV 2019
	Manajer Pemastian Mutu	PM		19 NOV 2019

 indofarma	PROTAP Cara Pengoperasian Mesin Kartoning merk "Chyun Jye / Model CJ-120"	No : PKMO040
		Revisi : 01
		Berlaku : 20 NOV 2019
		Paraf : 

10 Tinjauan

No.	Peninjau	Tgl. Tinjauan	Tanda tangan	Rekomendasi
1	Manajer Produksi	23 SEP 2019		Protap tersebut masih sesuai
	Manajer Pemastian Mutu	27 SEP 2019		masih sesuai
2	Manajer Produksi			
	Manajer Pemastian Mutu			