

 indofarma	PROTAP Prosedur Penanganan Produk Ruahan	No : PKMP002
		Revisi : 03
		Berlaku : 25 SEP 2010
		Paraf : 

1 Tujuan

Agar produk ruahan terjamin keamanannya, baik dari segi mutu maupun jumlah, selama belum dikemas menjadi produk jadi.

2 Cakupan

Protap ini berlaku bagi produk ruahan yang menunggu dikemas maupun dalam proses pengemasan (sebelum selesai dikemas) di Seksi Pengemasan.

3 Penanggung Jawab

Penanggung jawab protap ini adalah Manajer Produksi.

4 Prosedur

- 4.1 Pakailah alat pelindung diri sebelum proses dimulai seperti pakaian kerja (*wearpack*), masker, topi, sarung tangan dan sepatu atau alat pelindung diri lainnya yang ditentukan.
- 4.2 Periksa produk yang menunggu dikemas (belum ada PK).
 - 4.2.1 Simpan produk ruahan diatas palet di ruang penyimpanan produk ruahan.pada satu palet sedapat mungkin hanya terdapat satu peroduk dengan satu nomer bets. Untuk produk ruahan yang ditampung dalam 1 (satu) sampai dengan 3 (tiga) wadah, dalam satu palet dapat diletakan lebih dari 1 (satu) item / bets asal dengan penandaan jelas serta diberikan sekat.
 - 4.2.2 Atur palet-palet sedemikian rupa untuk memudahkan mencari produk yang akan dikemas (produk yang sama diletakan berdekatan dan identitasnya mudah terlihat) dengan mencatat lokasi penempatan produk.
 - 4.2.3 Kunci ruangan dan simpan kunci.
 - 4.2.4 Lakukan pencatatan jenis dan jumlah produk setiap kali keluar masuk produk dalam kartu keluar masuk produk ruahan.
 - 4.2.5 Laporkan kepada atasan langsung setiap menemukan masalah.
 - 4.2.6 Untuk produk-produk yang disimpan melebihi batas waktu yang ditentukan, ajukan permintaan uji ke Bidang Pemastian Mutu untuk dilakukan pemeriksaan ulang.
- 4.3 Produk ruahan dalam proses pengemasan
 - 4.3.1 Letakan produk ruahan berupa botol belum berlabel, strip, blister atau sachet dalam wadah khusus / plastik.
 - 4.3.2 Tempelkan label dalam proses setiap wadah, antara lain berisi nama produk, nomor bets, jumlah dan status produk (misal : belum disortir, menunggu kotak / karton / label / brosur dll).
 - 4.3.3 Letakan wadah diatas palet, satu palet sedapat mungkin hanya ada satu produk.
 - 4.3.4 Letakan palet ditempat yang aman atau pada lini pengemasan produk tersebut untuk dilanjutkan proses pengemasannya.
- 4.4 Apabila terjadi ceceran atau tumpahan bahan beracun dan berbahaya (B3), lakukan sesuai protap cara penanganan ceceran atau tumpahan limbah B3 terkait.

5 Tindak Lanjut

- 5.1 Apabila ditemukan ketidaksesuaian baik item, bets, wadah atau jumlah maka supevisor melakukan pengecekan kembali baik secara fisik, kartu keluar masuk produk ruahan dan CPB pengemasan.
- 5.2 Apabila setelah Pk turun ditemukan bahwa produk ruahan yang terkait sudah melebihi batas waktu penyimpanan, Supervisor segera mengajukan permintaan uji.

6 Lampiran

Tidak ada.

7 Pustaka

Tidak ada.

 indofarma	PROTAP Prosedur Penanganan Produk Ruahan	No : PKMP002
		Revisi : 03
		Berlaku : 25 SEP 2019
		Paraf : 

8 Catatan Perubahan

Revisi	Berlaku	Perubahan
02	23 Mar 2017	Perubahan pada penghilangan bahasa Inggris.
03	25 SEP 2019	Perubahan format baru sesuai dengan Ketentuan Umum Penyusunan Dokumen No. XQS011.

9 Tinjauan Ulang

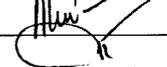
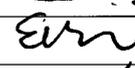
Protap ini akan di tinjau ulang setiap 2 tahun atau kurang (jika perlu) oleh Manajer Produksi dan Manajer Pemastian Mutu.

10 Distribusi

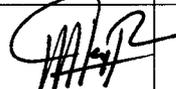
Secara umum salinan protap ini akan didistribusikan ke :

10.1 Bidang Produksi.

11 Pengesahan

Keterangan	Jabatan	Kode Bidang	Tanda tangan	Tanggal
Disusun oleh	Supervisor Pengemasan	PR		25 SEP 2019
Diperiksa oleh	Asman Pengemasan	PR		25 SEP 2019
Disetujui oleh	Manajer Produksi	PR		25 SEP 2019
	Manajer Pemastian Mutu	PM		25 SEP 2019

12 Tinjauan

No.	Peninjau	Tgl. Tinjauan	Tanda tangan	Rekomendasi
1	Manajer Produksi	23 SEP 2021		Protap tersebut masih sesuai
	Manajer Pemastian Mutu	27 SEP 2021		masih sesuai
2	Manajer Produksi			
	Manajer Pemastian Mutu			