

	PROTAP Seleksi Hasil Blister / Strip Tablet/Kapsul	No : PKMP018
		Revisi : 03
		Berlaku : 25 SEP 2019
		Paraf : 

1 Tujuan

Sebagai panduan dalam melakukan seleksi hasil blister/strip sehingga dapat mencegah penyimpangan hasil blister/strip sedini mungkin.

2 Cakupan

Protap ini berlaku untuk seleksi hasil blister/strip pengemasan tablet/kapsul setelah keluar dari mesin dan belum dikemas dalam kotak di Seksi Pengemasan.

3 Penanggung Jawab

Penanggung jawab protap ini adalah Manajer Produksi.

4 Definisi

4.1 HET : Harga Eceran Tertinggi.

5 Prosedur

- 5.1 Pakailah alat pelindung diri sebelum proses dimulai seperti pakaian kerja (*wearpack*), masker, topi, sarung tangan dan sepatu atau alat pelindung diri lainnya yang ditentukan.
- 5.2 Periksa kebenaran hasil blister/strip yang keluar dari mesin antara lain :
 - 5.2.1 Adanya cacat dalam cetakan aluminium foil / PTP foil.
 - 5.2.2 Penandaan nomor bets, daluwarsa dan HET (Harga Eceran Tertinggi).
 - 5.2.3 Jumlah isi tablet/kapsul dalam blister/strip.
- 5.3 Periksa kondisi tablet/kapsul dalam blister/strip
 - 5.3.1 Tablet, tidak ada yang pecah, capping atau cacat lainnya.
 - 5.3.2 Kapsul, tidak ada yang berdebu/kusam atau penyok.
- 5.4 Periksa hasil blister/strip dalam kondisi yang baik, tidak berkerut, kotor/berdebu atau mengembung.
- 5.5 Pisahkan hasil blister/strip yang tidak sesuai, tampung dalam wadah tersendiri.
- 5.6 Buka kembali hasil blister/strip yang rusak, pisahkan antara bahan pengemas, tablet/kapsul yang baik dan tablet/kapsul yang rusak. Buang bahan pengemas sebagai limbah Non B3 dan tablet/kapsul rusak sebagai limbah B3 serta catat dalam CPB sebagai susut/rusak. Kemas kembali tablet/kapsul yang baik.
- 5.7 Apabila terjadi ceceran atau tumpahan bahan beracun dan berbahaya (B3), lakukan sesuai protap Cara Penanganan Ceceran atau Tumpahan Limbah B3 terkait.

6 Tindak Lanjut

Apabila ditemukan hasil blister/strip yang tidak memenuhi persyaratan, maka supervisor melakukan seleksi ulang hasil blister/strip.

7 Lampiran

Tidak ada.

8 Pustaka

Tidak ada.

9 Catatan Perubahan

Revisi	Berlaku	Perubahan
02	14 Mar 2017	Perubahan pada penghilangan bahasa Inggris.
03	25 SEP 2019	Perubahan format baru sesuai dengan Ketentuan Umum Penyusunan Dokumen No. XQS011.

 indofarma	PROTAP Seleksi Hasil Blister / Strip Tablet/Kapsul	No : PKMP018
		Revisi : 03
		Berlaku : 25 SEP 2019
		Paraf : 

10 Tinjauan Ulang

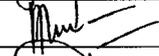
Protap ini akan di tinjau ulang setiap 2 tahun atau kurang (jika perlu) oleh Manajer Produksi dan Manajer Pemastian Mutu.

11 Distribusi

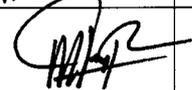
Secara umum salinan protap ini akan didistribusikan ke :

11.1 Bidang Produksi.

12 Pengesahan

Keterangan	Jabatan	Kode Bidang	Tanda tangan	Tanggal
Disusun oleh	Supervisor Pengemasan	PR		25 SEP 2019
Diperiksa oleh	Asman Pengemasan	PR		25 SEP 2019
Disetujui oleh	Manajer Produksi	PR		25 SEP 2019
	Manajer Pemastian Mutu	PM		25 SEP 2019

13 Tinjauan

No.	Peninjau	Tgl. Tinjauan	Tanda tangan	Rekomendasi
1	Manajer Produksi	23 SEP 2019 ²⁰²⁴		Protap tersebut masih sesuai
	Manajer Pemastian Mutu	27 Sep 2019		masih sesuai
2	Manajer Produksi			
	Manajer Pemastian Mutu			