 <b>indofarma</b>	<b>PROTAP</b> Penentuan dan Pemakaian Standar Bobot Penimbangan Produk Jadi	No : PKMP021
		Revisi : 03
		Berlaku : 25 SEP 2019
		Paraf : J.

**1 Tujuan**

Agar dapat dihindari terjadinya kesalahan jumlah produk dalam karton dengan mendeteksi bobot penimbangan produk jadi sedini mungkin.

**2 Cakupan**

Protap ini berlaku untuk menentukan standar bobot penimbangan produk jadi dan cara pemakaian di Seksi Pengemasan.

**3 Penanggung Jawab**

Penanggung jawab Protap ini adalah Manajer Produksi.

**4 Bahan dan Alat**

4.1 Timbangan

**5 Prosedur**

- 5.1 Pakailah alat pelindung diri sebelum proses dimulai seperti pakaian kerja (*wearpack*), masker, topi, sarung tangan dan sepatu atau alat pelindung diri lainnya yang ditentukan.
- 5.2 Penentuan Standar Bobot Penimbangan Produk Jadi
- 5.2.1 Lihat dalam CPB pada Catatan Bobot Isi Karton dari 10 bets produk dengan kemasan yang sama.
- 5.2.2 Tentukan bobot minimal dan maksimal dari kesepuluh bets tersebut, maka didapatkan data 20 bobot karton.
- 5.2.3 Tentukan rata-rata ( $\bar{x}$ ) dan standar deviasinya (SD).
- 5.2.4 Tentukan rentang bobot penimbangan produk jadi dalam bentuk rentang dengan rumus  $\bar{x} \pm SD$ .
- 5.3 Pemakaian Standar Bobot Penimbangan Produk Jadi
- 5.3.1 Timbang produk jadi dan catat bobotnya dalam formulir catatan Bobot Isi Karton.
- 5.3.2 Cocokkan bobotnya dengan standar bobot penimbangan produk jadi yang telah ditentukan :
- 5.3.2.1 Jika sesuai, maka teruskan proses penimbangan.
- 5.3.2.2 Jika tidak sesuai, maka buka karton dan yakinkan atau lengkapi isi dengan yang tertera pada penandaan kemasan kemudian petugas produksi dan atau petugas IPC memberi paraf pada karton dan CPB yang menunjukkan bahwa karton telah di cek ulang.

**6 Tindak Lanjut**

Apabila ditemukan standar bobot yang tidak sesuai, maka supervisor akan melakukan penimbangan ulang dan mengecek kembali isi karton.

**7 Lampiran**



Tidak ada..

**8 Pustaka**

Tidak ada.

**9 Catatan Perubahan**

Revisi	Berlaku	Perubahan
02	15 Mar 2017	Perubahan pada penghilangan bahasa Inggris.
03	25 SEP 2019	Perubahan format baru sesuai dengan Ketentuan Umum Penyusunan Dokumen No. XQS011.

 <b>indofarma</b>	<b>PROTAP</b> Penentuan dan Pemakaian Standar Bobot Penimbangan Produk Jadi	No : PKMP021
		Revisi : 03
		Berlaku : 25 SEP 2019
		Paraf : 

#### 10 Tinjauan Ulang



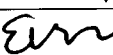

Protap ini akan di tinjau ulang setiap 2 tahun atau kurang (jika perlu) oleh Manajer Produksi dan Manajer Pemastian Mutu.

#### 11 Distribusi


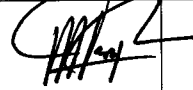
Secara umum salinan protap ini akan didistribusikan ke :

11.1 Bidang Produksi.

#### 12 Pengesahan

Keterangan	Jabatan	Kode Bidang	Tanda tangan	Tanggal
Disusun oleh	Supervisor Pengemasan	PR		25 SEP 2019
Diperiksa oleh	Asman Pengemasan	PR		25 SEP 2019
Disetujui oleh	Manajer Produksi	PR		25 SEP 2019
	Manajer Pemastian Mutu	PM		25 SEP 2019

#### 13 Tinjauan

No.	Peninjau	Tgl. Tinjauan	Tanda tangan	Rekomendasi
1	Manajer Produksi	23 SEP 2021 <del>2019</del>		Protap tersebut masih sesuai
	Manajer Pemastian Mutu	27 Sep 2021		masih sesuai
2	Manajer Produksi			
	Manajer Pemastian Mutu			