



| | | |
|-----------------------------------------------------------------------------------|--------------------------------------------------------------------------|---------------------------------------------------------------------------------------------|
|  | PROTAP Prosedur Penanganan Bahan Kemas Sekunder dan Tersier | No : PKMP037 |
| | | Revisi : 01 |
| | | Berlaku : 09 OCT 2019 |
| | | Paraf :  |

1 Tujuan

Agar bahan kemas sekunder dan tersier terjamin keamanannya, baik dari segi mutu maupun jumlah, selama belum digunakan untuk mengemas produk ruah.

2 Cakupan

Protap ini berlaku bagi bahan kemas sekunder dan tersier yang menunggu untuk digunakan mengemas maupun dalam proses pengemasan (sebelum selesai dikemas) di Seksi Pengemasan.

3 Penanggung Jawab

Penanggung jawab protap ini adalah Manajer Produksi.

4 Prosedur

- 4.1 Pakailah alat pelindung diri sebelum proses dimulai seperti pakaian kerja (*wearpack*), masker, topi, sarung tangan dan sepatu atau alat pelindung diri lainnya yang ditentukan.
- 4.2 Periksa bahan kemas sekunder dan tersier (sudah ada PK).
 - 4.2.1 Cek jumlah dan kebenaran penandaan bahan kemas sekunder dan tersier yang diterima dari LBA (sesuai PK).
 - 4.2.2 Simpan bahan kemas sekunder dan tersier diatas palet diruang penyimpanan bahan kemas. Pada satu palet sedapat mungkin hanya terdapat satu item. Bila satu palet diletakkan lebih dari satu item maka harus dipisahkan menggunakan separator dan diberi penandaan yang jelas, baik nama item dan nomor bets.
 - 4.2.3 Atur palet-palet sedemikian rupa untuk memudahkan mencari bahan kemas sekunder dan tersier yang akan digunakan (beri jarak antar palet sehingga tidak tercampur).
 - 4.2.4 Laporkan kepada atasan langsung setiap menemukan masalah.

5 Tindak Lanjut

- 5.1 Apabila ditemukan ketidaksesuaian baik item, bets, wadah atau jumlah maka supervisor melakukan pengecekan kembali baik secara fisik, rekapitulasi bahan kemas dan PK pengemasan dan dilakukan pengembalian ke Logistik Bahan Awal.

6 Pustaka

Tidak ada.

7 Catatan Perubahan

| Revisi | Berlaku | Perubahan |
|--------|---------------|------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|
| 00 | 30 April 2014 | Protap terbitan pertama. |
| 01 | 09 OCT 2019 | <ol style="list-style-type: none"> 1. Perubahan format baru sesuai dengan Ketentuan Umum Penyusunan Dokumen No. XQS011. 2. Perubahan pada penghilangan bahasa inggris. |



8 Tinjauan Ulang

Protap ini akan di tinjau ulang setiap 2 tahun atau kurang (jika perlu) oleh Manajer Produksi dan Manajer Pemastian Mutu.


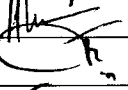


9 Distribusi

Secara umum salinan protap ini akan didistribusikan ke :

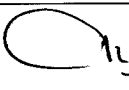
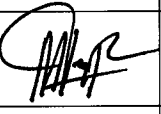
- 9.1 Bidang Produksi.

| | | |
|----------------------------------------------------------------------------------------------------|--------------------------------------------------------------------------|---------------------------------------------------------------------------------------------|
|  indofarma | PROTAP Prosedur Penanganan Bahan Kemas Sekunder dan Tersier | No : PKMP037 |
| | | Revisi : 01 |
| | | Berlaku : 09 OCT 2019 |
| | | Paraf :  |

10 Pengesahan

| Keterangan | Jabatan | Kode Bidang | Tanda tangan | Tanggal |
|----------------|------------------------|-------------|-------------------------------------------------------------------------------------|-------------|
| Disusun oleh | Supervisor Pengemasan | PR |  | 09 Okt 2019 |
| Diperiksa oleh | Asman Pengemasan | PR |  | 09 Okt 2019 |
| Disetujui oleh | Manajer Produksi | PR |  | 09 Okt 2019 |
| | Manajer Pemastian Mutu | PM |  | 09 Okt 2019 |

11 Tinjauan

| No. | Peninjau | Tgl. Tinjauan | Tanda tangan | Rekomendasi |
|-----|------------------------|---------------|------------------------------------------------------------------------------------|------------------------------|
| 1 | Manajer Produksi | 23 SEP 2019 |  | Protap tersebut masih sesuai |
| | Manajer Pemastian Mutu | 27 sept 2019 |  | masih sesuai |
| 2 | Manajer Produksi | | | |
| | Manajer Pemastian Mutu | | | |