

	<b>PROTAP</b> Cara Perhitungan Pemakaian BK Primer	No : PKMP041
		Revisi : 01
		Berlaku : <b>02 OCT 2019</b>
		Paraf : <i>f.</i>

### 1 Tujuan

Agar pemakai BK primer yang digunakan selama proses pengemasan dapat lebih diketahui jumlahnya.

### 2 Cakupan

Protap ini sebagai panduan cara perhitungan pemakaian jumlah BK primer yang digunakan selama proses pengemasannya, termasuk jika terdapat sisa BK primer yang tidak lagi dalam kemasan utuh / digunakan sebagian di Seksi Pengemasan.

### 3 Penanggung Jawab

Penanggung jawab protap ini adalah Manajer Produksi.

### 4 Definisi

- 4.1 PK : Perintah Kemas
- 4.2 BK primer terdiri dari : Aluminium foil, PVC, PTP foil
- 4.3 BK : Bahan Kemas

### 5 Prosedur

- 5.1 Periksa kesesuaian antara jumlah BK primer yang tertera pada PK dan pemakaiannya dalam 1 bets dalam satuan rol.
- 5.2 Jika BK primer yang digunakan masih dalam kemasan utuh dan terpakai seluruhnya, maka pemakaiannya dihitung 1 rol.
- 5.3 Jika terdapat BK primer yang digunakan tidak dalam kemasan utuh / terpakai sebagian, maka cara pemakaiannya dihitung berdasarkan rumus berikut :
  - 5.3.1 Hitung terlebih dahulu panjang sisa BK primer dalam satuan meter (A) :
 
$$A = [\text{bobot sisa (kg)} - \text{bobot core (kg)}] \times \text{faktor konversi}$$
 (Faktor konversi dalam satuan meter / kg), gunting sepanjang 1 meter, timbang, = .....meter
  - 5.3.2 Kemudian konversikan ke dalam satuan rol :
 
$$\text{Rol} = \frac{A \text{ (meter)}}{\text{Panjang BK primer 1 rol yang tertera pada PK (meter)}}$$

### 6 Tindak Lanjut

Apabila ditemukan ketidaksesuaian perhitungan pemakaian BK primer, maka supervisor melakukan pengecekan ulang.

### 7 Catatan Perubahan

Revisi	Berlaku	Perubahan
00	19 Maret 2015	Protap terbitan pertama.
01	<b>02 OCT 2019</b>	Perubahan format baru sesuai dengan Ketentuan Umum Penyusunan Dokumen No. XQS011.

### 8 Tinjauan Ulang

Protap ini akan di tinjau ulang setiap 2 tahun atau kurang (jika perlu) oleh Manajer Produksi dan Manajer Pemastian Mutu.

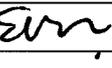
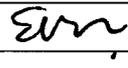
### 9 Distribusi

Secara umum salinan protap ini akan didistribusikan ke :

- 9.1 Bidang Produksi.

	<b>PROTAP</b> Cara Perhitungan Pemakaian BK Primer	No : PKMP041
		Revisi : 01
		Berlaku : <b>02 OCT 2019</b>
		Paraf : <i>J.</i>

## 10 Pengesahan

Keterangan	Jabatan	Kode Bidang	Tanda tangan	Tanggal
Disusun oleh	Supervisor Pengemasan	PR		02 Okt 2019
Diperiksa oleh	Asman Pengemasan	PR		02 Okt 2019
Disetujui oleh	Manajer Produksi	PR		02 Okt 2019
	Manajer Pemastian Mutu	PM		02 Okt 2019

## 11 Tinjauan

No.	Peninjau	Tgl. Tinjauan	Tanda tangan	Rekomendasi
1	Manajer Produksi	23 SEP 2021 2021 2019		Protap tersebut masih sesuai
	Manajer Pemastian Mutu	27 Sep 2019		masih sesuai
2	Manajer Produksi			
	Manajer Pemastian Mutu			