
	<b>PROTAP</b> Cara Pembersihan Mesin Blister "Indomach"	No : PKMS002
		Revisi : 02
		Berlaku : 30 OCT 2019
		Paraf : 

### 1 Tujuan

Agar peralatan dalam keadaan bersih, siap pakai dan bebas dari kontaminasi produk sebelumnya.

### 2 Cakupan

Prosedur ini berlaku untuk pembersihan mesin blister merk "Indomach" di Seksi Pengemasan.

### 3 Penanggung Jawab

Penanggung jawab Protap ini adalah Manajer Produksi.

### 4 Bahan dan Alat



- 4.1 Air cuci (DW).
- 4.2 Air panas 80<sup>0</sup> C (HDW).
- 4.3 Alkohol 70%.
- 4.4 Majong/Kain lap/Kanebo.
- 4.5 Sikat Silikon.

### 5 Prosedur

- 5.1 Pakailah alat pelindung diri sebelum proses dimulai seperti pakaian kerja (*wearpack*), masker, topi, sarung tangan dan sepatu atau alat pelindung diri lainnya yang ditentukan.
- 5.2 Pastikan mesin dalam keadaan mati.
- 5.3 Pastikan telah terdapat label status kebersihan dan telah terisi pada kolom "KOTOR".
- 5.4 Sedot debu dan sisa produk yang terdapat di *hopper*, *feeding rail* dan bagian-bagian mesin lainnya dengan pembersih vakum.
- 5.5 Kumpulkan kotoran tersebut dalam kantong plastik.
- 5.6 Lepaskan bagian mesin yang berhubungan langsung dengan produk dan dapat dilepas dengan cara memutar baut yang terdapat pada masing-masing bagian hingga baut terlepas (*hopper*, *feeding rail*), bawa ke tempat cucian dan lakukan hal berikut :
  - 5.6.1 Cuci dengan HDW sampai lepas kotoran yang menempel, bila perlu dengan bantuan sikat nilon.
  - 5.6.2 Bilas dengan DW sampai bilasan jernih.
  - 5.6.3 Lap dengan majong yang dibasahi alkohol 70%, biar kering.
- 5.7 Pada bagian mesin yang tidak dapat dilepas, lakukan hal-hal berikut :
  - 5.7.1 Sedot debu dengan pembersih vakum.
  - 5.7.2 Lap dengan majong/kanebo/kain lap yang dibasahi DW.
  - 5.7.3 Lap lagi dengan majong yang dibasahi alkohol 70%, biar kering.
- 5.8 Tulis label status kebersihan pada kolom pembersihan.
- 5.9 Periksa hasil proses pembersihan.
- 5.10 Jika Memenuhi Syarat (MS), isi kolom bersih pada Label Status Kebersihan.
- 5.11 Jika Tidak Memenuhi Syarat (TMS), ulangi proses pembersihan.
- 5.12 Catat aktivitas di log book.
- 5.13 Apabila terjadi cecceran atau tumpahan bahan beracun dan berbahaya (B3), lakukan sesuai protap cara penanganan cecceran atau tumpahan limbah B3 terkait.

### 6 Tindak Lanjut

Apabila terjadi kesalahan dari pengoperasian setelah dilakukan sanitasi maka Supervisor melaporkan ke Bidang Teknik Pemeliharaan dengan formulir WO.

	<b>PROTAP</b> Cara Pembersihan Mesin Blister "Indomach"	No : PKMS002
		Revisi : 02
		Berlaku : 30 OCT 2019
		Paraf : 

### 7 Catatan Perubahan

Revisi	Berlaku	Perubahan
01	01 Maret 2017	Cara pembersihan mesin blister Indomach.
02	30 OCT 2019	Perubahan format baru sesuai dengan Ketentuan Umum Penyusunan Dokumen No. XQS011.

### 8 Tinjauan Ulang



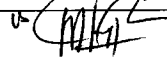
Protap ini akan di tinjau ulang setiap 2 tahun atau kurang (jika perlu) oleh Manajer Produksi dan Manajer Pemastian Mutu.

### 9 Distribusi


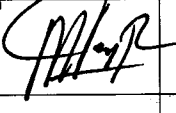
Secara umum salinan protap ini akan didistribusikan ke :

9.1 Bidang Produksi.

### 10 Pengesahan

Keterangan	Jabatan	Kode Bidang	Tanda tangan	Tanggal
Disusun oleh	Supervisor Pengemasan	PR		30 Okt 2019
Diperiksa oleh	Asman Pengemasan	PR		30 Okt 2019
Disetujui oleh	Manajer Produksi	PR		30 Okt 2019
	Manajer Pemastian Mutu	PM		30 Okt 2019

### 11 Tinjauan

No.	Peninjau	Tgl. Tinjauan	Tanda tangan	Rekomendasi
1	Manajer Produksi	23 SEP 2019 <small>2019 31</small>		Protap tersebut masih sesuai masih sesuai
	Manajer Pemastian Mutu	27 sept 2019		
2	Manajer Produksi			
	Manajer Pemastian Mutu			