
	PROTAP Cara Pembersihan Alat Pres Plastik "Tew Electric 1L70"	No : PKMS030
		Revisi : 03
		Berlaku : 22 OCT 2019
		Paraf : 

1 Tujuan

Agar peralatan dalam keadaan bersih dan bebas dari kontaminasi produk sebelumnya, sehingga siap digunakan kembali.

2 Cakupan

Protap ini berlaku untuk pembersihan alat pres plastik merk "Tew Electric 1L70" di Seksi Pengemasan.

3 Penanggung Jawab

Penanggung jawab Protap ini adalah Manajer Produksi.

4 Bahan dan Alat

- 4.1 Alkohol 70%.
- 4.2 Majong/Kain lap/kanebo.
- 4.3 Sikat nilon.

5 Prosedur

- 5.1 Pakailah alat pelindung diri sebelum proses dimulai seperti pakaian kerja (*wearpack*), masker, topi, sarung tangan dan sepatu atau alat pelindung diri lainnya yang ditentukan.
- 5.2 Sikat pori-pori dengan sikat nilon.
- 5.3 Lap semua bagian alat dengan majong yang sudah dibasahi alkohol 70%, biarkan mengering.
- 5.4 Tempelkan label "BERSIH".
- 5.5 Apabila terjadi ceceran atau tumpahan bahan beracun dan berbahaya (B3), lakukan sesuai protap cara penanganan ceceran atau tumpahan limbah B3 terkait.

6 Tindak Lanjut

Apabila mesin tidak dapat dioperasikan setelah dilakukan sanitasi maka Supervisor melaporkan ke Bidang Teknik Pemeliharaan dengan formulir WO.

7 Pustaka

Tidak ada.

8 Catatan Perubahan

Revisi	Berlaku	Perubahan
02	15 Maret 2017	Perubahan pada penghilangan bahasa Inggris.
03	22 OCT 2019	Perubahan format baru sesuai dengan Ketentuan Umum Penyusunan Dokumen No. XQS011.



9 Tinjauan Ulang

Protap ini akan di tinjau ulang setiap 2 tahun atau kurang (jika perlu) oleh Manajer Produksi dan Manajer Pemastian Mutu.


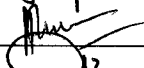
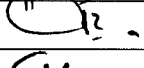
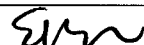
10 Distribusi

Secara umum salinan protap ini akan didistribusikan ke :



- 10.1 Bidang Produksi.

 indofarma	PROTAP Cara Pembersihan Alat Pres Plastik "Tew Electric 1L70"	No : PKMS030
		Revisi : 03
		Berlaku : 22 OCT 2019
		Paraf : 

11 Pengesahan

Keterangan	Jabatan	Kode Bidang	Tanda tangan	Tanggal
Disusun oleh	Supervisor Pengemasan	PR		22 Okt 2019
Diperiksa oleh	Asman Pengemasan	PR		22 Okt 2019
Disetujui oleh	Manajer Produksi	PR		22 Okt 2019
	Manajer Pemastian Mutu	PM		22 Okt 2019

12 Tinjauan

No.	Peninjau	Tgl. Tinjauan	Tanda tangan	Rekomendasi
1	Manajer Produksi	23 SEP 2021 2021 23 SEP 2019		Protap tersebut masih sesuai
	Manajer Pemastian Mutu	27 sep 2021		Maikh sesuai
2	Manajer Produksi			
	Manajer Pemastian Mutu			