

	<b>PROTAP</b> Cara Pembersihan Alat Uji Kebocoran Strip/Blister/Sachet	No : PKMS036
		Revisi : 03
		Berlaku : 25 SEP 2019
		Paraf : 

**1 Tujuan**

Agar peralatan dalam keadaan bersih dan bebas dari kontaminasi produk sebelumnya, sehingga siap digunakan kembali.

**2 Cakupan**

Protap ini berlaku untuk pembersihan alat uji kebocoran di Seksi Pengemasan.

**3 Penanggung Jawab**

Penanggung jawab Protap ini adalah Manajer Produksi.

**4 Definisi**

B3 = Bahan Beracun dan Berbahaya.

**5 Bahan dan Alat**

- 5.1 *Vacum Cleaner*.
- 5.2 Alkohol 70%.
- 5.3 Air Cuci (DW).
- 5.4 Majong/Kanebo.

**6 Prosedur**

- 6.1 Pakailah alat pelindung diri sebelum proses dimulai seperti pakaian kerja (*wearpack*), masker, topi dan sepatu atau alat pelindung diri lainnya yang ditentukan.
- 6.2 Sedot debu atau kotoran yang menempel pada permukaan alat uji kebocoran dan *exicator* dengan *vacum cleaner*.
- 6.3 Bersihkan bagian luar alat uji kebocoran dengan majong/kanebo yang dibasahi alkohol 70% dan biarkan mengering.
- 6.4 Bersihkan *exicator* dan tutupnya dengan majong/kanebo yang dibasahi dengan air cuci (DW) dan lakukan berulang kali sampai bersih dan kering.
- 6.5 Lakukan setiap hari sebelum pergantian shift.
- 6.6 Apabila terjadi ceceran atau tumpahan bahan beracun dan berbahaya (B3), lakukan sesuai protap cara penanganan ceceran atau tumpahan limbah B3 terkait.

**7 Tindak Lanjut**

Apabila peralatan tidak dapat dioperasikan setelah dilakukan sanitasi maka Supervisor melaporkan ke Bidang Teknik Pemeliharaan dengan formulir WO.

**8 Pustaka**

Tidak ada.

**9 Catatan Perubahan**

Revisi	Berlaku	Perubahan
02	6 Apr 2017	Perubahan pada penghilangan bahasa Inggris.
03	25 SEP 2019	Perubahan format baru sesuai dengan Ketentuan Umum Penyusunan Dokumen No. XQS011.

**10 Tinjauan Ulang**

Protap ini akan di tinjau ulang setiap 2 tahun atau kurang (jika perlu) oleh Manajer Produksi dan Manajer Pemastian Mutu.

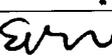
 <b>indofarma</b>	<b>PROTAP</b> Cara Pembersihan Alat Uji Kebocoran Strip/Blister/Sachet	No : PKMS036
		Revisi : 03
		Berlaku : 25 SEP 2019
		Paraf : 

### 11 Distribusi

Secara umum salinan protap ini akan didistribusikan ke :

11.1 Bidang Produksi.

### 12 Pengesahan

Keterangan	Jabatan	Kode Bidang	Tanda tangan	Tanggal
Disusun oleh	Supervisor Pengemasan	PR		25 SEP 2019
Diperiksa oleh	Asman Pengemasan	PR		25 SEP 2019
Disetujui oleh	Manajer Produksi	PR		25 SEP 2019
	Manajer Pemastian Mutu	PM		25 SEP 2019

### 13 Tinjauan

No.	Peninjau	Tgl. Tinjauan	Tanda tangan	Rekomendasi
1	Manajer Produksi	23 SEP 2019 <sup>2021</sup>		Protap tersebut masih sesuai.
	Manajer Pemastian Mutu	27 Sep 2019		masih sesuai
2	Manajer Produksi			
	Manajer Pemastian Mutu			