

 indofarma	PROTAP Cara Kalibrasi Alat <i>Bonding Strength</i> dan <i>Sealing Strength</i>	No : PKVK033
		Revisi : 03
		Berlaku : 19 AUG 2020
		Paraf : 

1 Tujuan

Protap ini disusun sebagai panduan dalam melaksanakan kalibrasi sehingga kalibrasi dilaksanakan dengan cara yang benar.

2 Cakupan

Protap ini sebagai panduan untuk melakukan kalibrasi Alat *Bonding Strength* dan *Sealing Strength* di Bidang Pengawasan Mutu.

3 Penanggung Jawab

- 3.1 Pelaksana Kalibrasi
- 3.2 QA Spesialis Kalibrasi Kualifikasi

4 Alat dan Bahan

- 4.1 Batu timbang 100, 200, 400, 600, 800, 1000, 1250, 1500, 1750 dan 2000 g terkalibrasi

5 Prosedur

- 5.1 Ukur suhu dan kelembapan ruangan kemudian catat dalam Formulir Catatan Kalibrasi Internal *Bonding Strength* dan *Sealing Strength Tester*
- 5.2 Pastikan status kalibrasi batu timbang masih berlaku
- 5.3 Lepaskan pengukur skala dari alat utama dan letakkan pada tempat yang cocok dengan posisi terbalik (arah capit menghadap ke bawah)
- 5.4 Tambahkan alat bantu untuk mengukur batu timbang/kalibrator, lalu nol-kan skala pengukur dengan memutar jarum ke titik 0
- 5.5 Letakkan batu timbang 100 g pada alat bantu tersebut lalu baca nilai yang diperoleh pada alat.
- 5.6 Lakukan pembacaan sebanyak tiga kali dan hitung nilai rata-ratanya.
- 5.7 Lakukan prosedur butir 5.3 – 5.6 dengan menggunakan batu timbang ukuran 200 g, 400 g, 600 g, 800 g, 1000 g, 1250 g, 1500 g, 1750 g dan 2000 g.
- 5.8 Catat hasil kalibrasi dalam formulir Catatan Hasil Kalibrasi Internal *Bonding Strength* dan *Sealing Strength Tester*
- 5.9 Tempelkan label Telah Dikalibrasi berwarna putih di tempat yang mudah terlihat dengan mengisi kolom Tanggal Kalibrasi, Tgl. Rekalibrasi, dan Kode Kal. Penulisan nilai Koreksi (jika ada), No. LK, dan LOP (jika ada/khusus timbangan) setelah hasil kalibrasi dievaluasi.
- 5.10 Catat kegiatan kalibrasi dalam log book pemakaian alat
- 5.11 Persyaratan :
 - 5.11.1 Penyimpangan bobot maksimum 0,1%.

6 Tindak Lanjut

Jika ada penyimpangan hasil pengukuran diluar spesifikasi :

- 6.1 Lakukan *adjustment* pada alat jika memungkinkan, atau
- 6.2 Tentukan faktor koreksi, atau
- 6.3 Tempelkan label rusak/TMS pada alat dan ajukan WO perbaikan ke Bidang Teknik dan Pemeliharaan melalui Bidang Pemastian Mutu

7 Lampiran

- 7.1 Formulir Catatan Kalibrasi Internal *Bonding Strength* dan *Sealing Strength Tester*

 indofarma	PROTAP Cara Kalibrasi Alat <i>Bonding Strength</i> dan <i>Sealing Strength</i>	No : PKVK033
		Revisi : 03
		Berlaku : 19 AUG 2020
		Paraf : 

8 Pustaka

-

9 Catatan Perubahan

Revisi	Berlaku	Perubahan
02	20 Agu 2018	1. Perubahan format penulisan 2. Menambahkan penulisan hasil kalibrasi pada formulir CHKI pH meter (butir 5.8) 3. Menambahkan penempelan label Telah Dikalibrasi (butir 5.9)
03	19 AUG 2020	1. Merinci bobot batu timbangan (butir 4.1) 2. Menambahkan pemastian status kalibrasi (butir 5.2) 3. Perubahan warna label kalibrasi dari hijau menjadi putih (butir 5.9) 4. Penambahan pencatatan dalam log book pemakaian alat (butir 5.10)

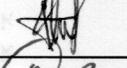
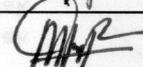
10 Tinjauan Ulang

Protap ini akan ditinjau ulang setiap 2 tahun (atau kurang jika perlu) oleh Manajer Pemastian Mutu.

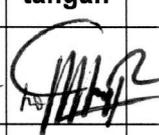
11 Distribusi

Secara umum salinan protap ini didistribusikan ke Bidang Pemastian Mutu

12 Pengesahan

Keterangan	Jabatan	Kode Bidang	Tanda tangan	Tanggal
Disusun oleh	QA Spesialis Kalibrasi dan Kualifikasi	PM		11 Agu 2020
Diperiksa oleh	Asman Kalibrasi Kualifikasi dan Validasi	PM		11 Agu 2020
Disetujui oleh	Manajer Pemastian Mutu	PM		11 Agu 2020

13 Tinjauan

No.	Peninjau	Tgl. Tinjauan	Tanda tangan	Rekomendasi
1.	Manajer Pemastian Mutu	01 Sep 2022		Protap ini masih berlaku
2.	Manajer Pemastian Mutu			

