

	<b>PROTAP</b> Cara Kalibrasi Magnehelic	No : PKVK046
		Revisi : 00
		Berlaku : 16 SEP 2020
		Paraf : 

#### 1 Tujuan

Protap ini disusun sebagai panduan dalam melaksanakan kalibrasi sehingga kalibrasi dilaksanakan dengan cara yang benar.

#### 2 Cakupan

Protap ini berlaku untuk cara kalibrasi Magnehelic di seluruh Bidang.

#### 3 Penanggung Jawab

- 3.1 Pelaksana Kalibrasi
- 3.2 QA Spesialis Kalibrasi-Kualifikasi.

#### 4 Bahan dan Alat

- 4.1 Kalibrator Tekanan Rendah, Mensor WIKA type CPC2000
- 4.2 Dudukan Magnehelic

#### 5 Prosedur

- 5.1 Ukur suhu dan kelembapan ruangan, catat dalam Formulir Catatan Hasil Kalibrasi Internal Magnehelic.
- 5.2 Pastikan status kalibrasi dari Kalibrator Tekanan Rendah Mensor WIKA type CPC2000 masih berlaku.
- 5.3 Tempatkan magnehelic yang akan dikalibrasi dalam lubang dudukan dan pastikan posisinya tegak lurus terhadap penampang dudukan..
- 5.4 Atur dudukan magnehelic hingga posisi datar dan tegak lurus dengan mengatur sekrup kaki dudukan sehingga waterpass horisontal dan vertikal dalam posisi *center*
- 5.5 Pastikan posisi jarum magnehelic pada posisi "0" (jika perlu, atur dengan memutar sekrup *adjuster* ke kanan atau ke kiri).
- 5.6 Hubungkan selang kalibrator pada nepel "high" magnehelic yang akan dikalibrasi dengan nepel "+" kalibrator.
- 5.7 Hubungkan selang kalibrator pada nepel "low" magnehelic yang akan dikalibrasi dengan nepel "-" kalibrator.
- 5.8 Hidupkan alat dengan menekan tombol power hingga layar menyala sesuai dengan Protap Cara Pengoperasian Kalibrator Tekanan Rendah No. PKVO006.
- 5.9 Lakukan pengukuran tekanan naik dan tekanan turun pada skala pembacaan angka masing-masing tiga kali.
- 5.10 Catat hasil pengukuran pada formulir Catatan Hasil Kalibrasi Internal Magnehelic.
- 5.11 Tempelkan label Telah Dikalibrasi berwarna putih di tempat yang mudah terlihat dengan mengisi kolom Tanggal Kalibrasi, Tgl. Rekalibrasi, dan Kode Kal. Penulisan nilai Koreksi (jika ada), No. LK, dan LOP (jika ada/khusus timbangan) setelah hasil kalibrasi dievaluasi.
- 5.12 Persyaratan :
  - 5.12.1 Tidak lebih besar atau lebih kecil dari skala terkecil

#### 6 Tindak Lanjut

Jika ada penyimpangan hasil pengukuran diluar spesifikasi :

- 6.1 Lakukan *adjustment* pada alat jika memungkinkan, atau
- 6.2 Tentukan faktor koreksi, atau
- 6.3 Tempelkan label rusak/TMS pada alat dan ajukan WO perbaikan ke Bidang Teknik dan Pemeliharaan melalui Bidang Pemastian Mutu

#### 7 Lampiran

- 7.1 Formulir Catatan Hasil Kalibrasi Internal Magnehelic

 <b>indofarma</b>	<b>PROTAP</b> Cara Kalibrasi Magnehelic	No : PKVK046
		Revisi : 00
		Berlaku : 16 SEP 2020
		Paraf : 

## 8 Pustaka

8.1 Manual book WIKA type CPC2000

## 9 Catatan Perubahan

Revisi	Berlaku	Perubahan
00	16 SEP 2020	Protap ini merupakan terbitan pertama

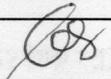
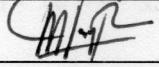
## 10 Tinjauan Ulang

Protap ini akan ditinjau ulang setiap 2 tahun (atau kurang jika perlu) oleh Manajer Pemastian Mutu

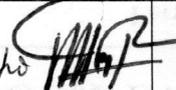
## 11 Distribusi

Secara umum, salinan protap ini didistribusikan ke Bidang Pemastian Mutu

## 12 Pengesahan

Keterangan	Jabatan	Kode Bidang	Tanda tangan	Tanggal
Disusun oleh	QA Spesialis Kalibrasi-Kualifikasi	PM		14 SEP 2020
Diperiksa oleh	Asman Kalibrasi Kualifikasi & Validasi	PM		14 SEP 2020
Disetujui oleh	Manajer Pemastian Mutu	PM		14 SEP 2020

## 13 Tinjauan

No.	Peninjau	Tanggal Tinjauan	Tanda tangan	Rekomendasi
1.	Manajer Pemastian Mutu	01 Sep 2022		Protap ini masih berlaku
2.	Manajer Pemastian Mutu			

