

 indofarma	PROTAP Cara Kalibrasi Analing Tester Extrupack	No : PKVK052
		Revisi : 04
		Berlaku : 18 NOV 2022
		Paraf : 

- 1 **Tujuan**
Untuk memastikan ketelitian dan ketepatan hasil pengukuran alat
- 2 **Cakupan**
Protap ini sebagai panduan untuk melakukan kalibrasi *Analing Tester merek Extrupack* di Bidang Pengawasan Mutu
- 3 **Penanggung Jawab**
 - 3.1 Pelaksana Kalibrasi
 - 3.2 QA Spesialis Kalibrasi-Kualifikasi.
- 4 **Alat dan Bahan**
 - 4.1 Neraca terkalibrasi
- 5 **Prosedur**
 - 5.1 Ukur suhu dan kelembapan ruangan kemudian catat dalam Formulir Catatan Kalibrasi *Analing Tester*
 - 5.2 Lepaskan sekrup atas pada bagian kiri dan kanan.
 - 5.3 Lepaskan sekrup tengah.
 - 5.4 Lepaskan plastik mika pemberat.
 - 5.5 Timbang pemberat acrylic pada posisi berdiri dengan posisi pengait di bagian bawah pada neraca terkalibrasi..
 - 5.6 Lakukan 3 kali penimbangan.
 - 5.7 Catat hasil penimbangan pada Catatan Hasil Kalibrasi Internal *Analing Tester*.
 - 5.8 Tempelkan label Telah Dikalibrasi berwarna putih di tempat yang mudah terlihat dengan mengisi kolom Tanggal Kalibrasi, Tgl. Rekalibrasi, dan Kode Kal., penulisan nilai Koreksi (jika ada), dan menempelkan label status Memenuhi Syarat/Tidak Memenuhi Syarat/Alat Rusak setelah hasil kalibrasi dievaluasi
 - 5.9 Catat kegiatan kalibrasi pada *Log Book* Mesin/Alat.
 - 5.10 Persyaratan:
Bobot pemberat acrylic memenuhi syarat bila berada dalam rentang 24,90 – 25,10 gram.
- 6 **Tindak Lanjut**
Jika ada penyimpangan hasil pengukuran di luar spesifikasi :
 - 6.1 Lakukan adjustment pada alat jika memungkinkan
 - 6.2 Tentukan faktor koreksi, atau
 - 6.3 Tempelkan label rusak/TMS pada alat dan ajukan WO perbaikan ke Bidang Teknik dan Pemeliharaan melalui Bidang Pemastian Mutu.
- 7 **Lampiran**
 - 7.1 Formulir Catatan Hasil Kalibrasi Internal *Analing Tester* No. F-PM-01-14
- 8 **Pustaka**

	PROTAP Cara Kalibrasi Analing Tester Extrupack	No : PKVK052
		Revisi : 04
		Berlaku : 18 NOV 2022
		Paraf : 

9 Catatan Perubahan

Revisi	Berlaku	Perubahan
02	29 Okt 2018	1. Perubahan format dokumen sesuai dengan Ketentuan Umum Penyusunan Dokumen 2. Menambahkan penempelan label Telah Dikalibrasi (butir 5.8) 3. Menambahkan pencatatan pada <i>log book</i> (butir 5.9)
03	02 Nov 2020	1. Perubahan warna label kalibrasi dari hijau menjadi putih pada butir 5.8
04	18 NOV 2022	1. Menghapus prosedur penulisan nomor LK dan nilai LOP pada label kalibrasi (butir 5.8)

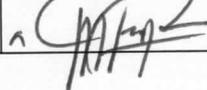
10 Tinjauan Ulang

Protap ini akan ditinjau ulang setiap 2 tahun (atau kurang jika perlu) oleh Manajer Pemastian Mutu.

11 Distribusi

Secara umum salinan protap ini didistribusikan ke Bidang Pemastian Mutu

12 Pengesahan

Keterangan	Jabatan	Kode Bidang	Tanda tangan	Tanggal
Disusun oleh	QA Spesialis Kalibrasi-Kualifikasi	PM		15 Nov 2022
Diperiksa oleh	Asman Kalibrasi, Kualifikasi dan Validasi	PM		16 Nov 2022
Disetujui oleh	Manajer Pemastian Mutu	PM		17 Nov 2022

13 Tinjauan

No.	Peninjau	Tgl. Tinjauan	Tanda tangan	Rekomendasi
1	Manajer Pemastian Mutu			
2	Manajer Pemastian Mutu			

