

 indofarma	PROTAP Cara Pengoperasian Tapped Volumeter Erweka SVM 102	No. : PMAO32
		Rev. : 03
		Berlaku : 08 JUN 2021
		Paraf : 

1 Tujuan

Supaya pengoperasian alat menggunakan prosedur yang sesuai dan benar sehingga diperoleh hasil yang baik dan benar dan kerusakan alat akibat kesalahan pengoperasian dapat dihindari.

2 Cakupan

Cara pengoperasian Tapped Volumeter ini hanya untuk Tapped Volumeter merek Erweka SVM-102.

3 Penanggung jawab

Penanggung jawab protap ini adalah Manajer R & D

4 Prosedur

- 4.1 Pastikan label kalibrasi masih berlaku, bila sudah kadaluwarsa laporkan kepada petugas kalibrasi/ Supervisor Metoda Analisis
- 4.2 Hubungkan alat ke sumber listrik 220 volt.
- 4.3 Tekan tombol **POWER** (pada bagian belakang kanan atas) ke posisi **ON** (atas).
- 4.4 Tekan angka pada **keypad** bila ingin mengoperasikan alat sesuai dengan waktu, misalnya selama 10 menit, maka tekan 0 tekan **ENTER**, tekan 10 tekan **ENTER**, tekan 0 tekan **ENTER**, maka pada **display** akan tertulis **0h 10m 0s**.
- 4.5 Untuk merubah berdasarkan pada jumlah **strokes** (hentakan), misalnya 500, 750 atau 1250 hentakan, maka tekan **F3**, tekan angka **500**, **750** atau **1250** tekan **ENTER**, pada **display** akan tertulis angka **500**, **750** atau **1250**
- 4.6 Untuk melakukan uji, tekan **F1** atau **START** pada **keypad**, tunggu sampai **strokes** (hentakan) berhenti.
- 4.7 Tekan tombol **POWER** ke posisi **OFF** bila pengujian telah selesai.
- 4.8 Bersihkan dan rapikan alat setiap selesai penggunaan.
- 4.9 Catat pemakaian alat pada Formulir FQS005 Log Book pemakaian mesin/ peralatan/ instrumen.
- 4.10 Matikan alat dengan mencabut aliran listrik dari sumbernya.

5 Pustaka

Erweka "Instructions Manual Tapped Volumeter Type SVM 100 / SVM 200"

6 Catatan Perubahan

Rev	Berlaku	Perubahan
01	15 Apr 2015	Perubahan format dokumen
02	26 Apr 2019	Perubahan format dokumen dan logo indofarma
03	08 JUN 2021	1. Penambahan Pengecekan Label Kalibrasi 2. Penambahan Formulir FQS005 sebagai Logbook

 indofarma	PROTAP Cara Pengoperasian Tapped Volumeter Erweka SVM 102	No.	: PMAO32
		Rev.	: 03
		Berlaku	: 08 JUN 2021
		Paraf	: 

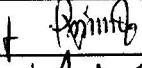
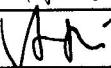
7 Tinjauan Ulang

Protap ini akan ditinjau ulang setiap 2 tahun (atau kurang jika perlu) oleh Manajer R & D dan Manajer Pemastian Mutu.

8 Distribusi

Bidang R & D

9 Pengesahan

Keterangan	Jabatan	Kode Bidang	Tanda tangan	Tanggal
Disusun oleh	Supervisor Metode Analisis	LB		25 MEI 2021
Diperiksa oleh	Asman Metode Analisis	LB		25 MEI 2021
Disetujui oleh	1. Manajer R & D	LB		25 MEI 2021
	2. Manajer Pemastian Mutu	PM		25 MEI 2021

10 Tinjauan

No.	Peninjau	Tgl. Tinjauan	Tanda tangan	Rekomendasi
1.	Manajer R & D			
	Manajer Pemastian Mutu			
2.	Manajer R & D			
	Manajer Pemastian Mutu			



DAFTAR HADIR

No : F-WM-01-08

Revisi : 01

Berlaku : 23 Jul 2018

Hal.: 1 / 1

Tanggal : 03 juni 2021

Waktu : 09.00 WIB

Tempat : PLD (litbang) MA

Tempat : PLG (litbang) MA
Agenda : Cara pengoperasian Tapped Volumeter untuk sum urai (Pma032 Rev 03)