
	PROTAP Cara Pengoperasian Mesin Pengaduk Granulat Basah Merk <i>STOKES</i>	No : PMSO015
		Revisi : 03
		Berlaku : 08 DEC 2022
		Paraf : 

1. Tujuan

Menguraikan tata cara pengoperasian mesin pengaduk granulat basah merk *Stokes* agar setiap operator dapat menggunakan prosedur yang sama sehingga diperoleh hasil yang benar dan dapat memperkecil risiko kerusakan karena kesalahan pengoperasian.

2. Cakupan

Protap ini berlaku untuk pengoperasian mesin pengaduk granulat basah merk *Stokes* pada Seksi Pengolahan Bidang Produksi.

3. Penanggung Jawab

Penanggung jawab Protap ini adalah Supervisor Seksi Pengolahan Bidang Produksi.

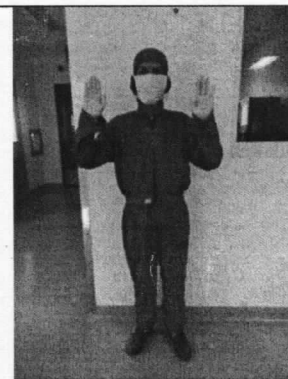
4. Bahan dan Alat

4.1 Wadah penampung bahan

4.2 *Scoop*

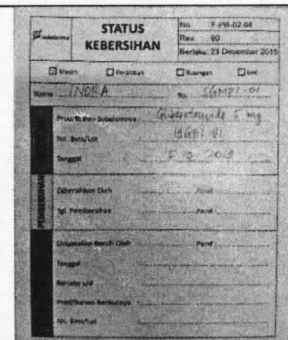
5. Prosedur

5.1 Pakai alat pelindung diri sebelum proses produksi dimulai seperti pakaian kerja (*wearpack*), masker, topi, sarung tangan dan sepatu atau alat pelindung diri lain yang ditentukan.



Gambar 5.1

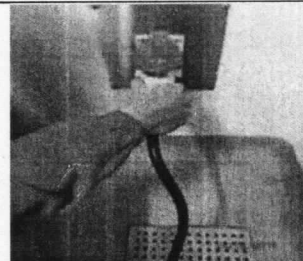
5.2 Lakukan line clearance sesuai CPB untuk memastikan mesin dalam keadaan bersih.





Gambar 5.2

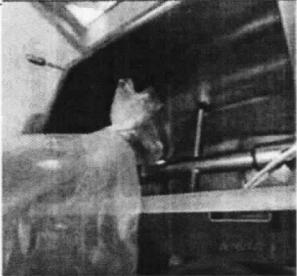
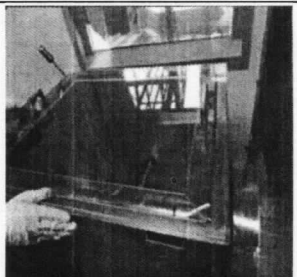

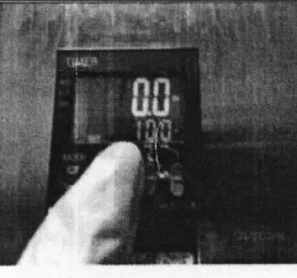
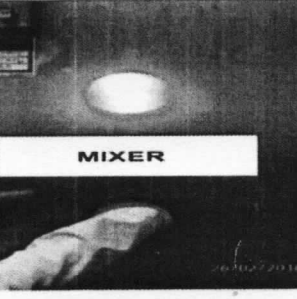
5.3 Pengoperasian



5.3.1 Hubungkan *Steaker* pada stop kontak







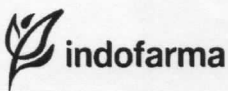

Gambar 5.3.1

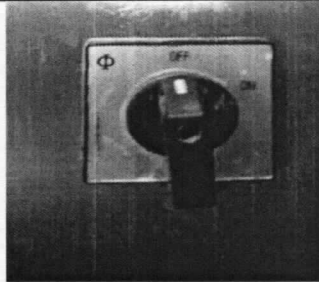

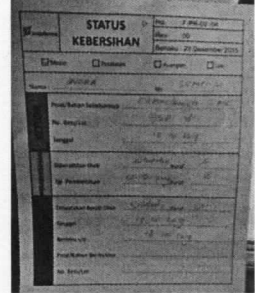
	PROTAP Cara Pengoperasian Mesin Pengaduk Granulat Basah Merk <i>STOKES</i>	No : PMSO015
		Revisi : 03
		Berlaku : 08 DEC 2022
		Paraf : 

5.3.2 Masukan bahan/campuran bahan yang akan diaduk ke dalam mesin sesuai urutan dalam CPB.	 <p style="text-align: center;">Gambar 5.3.2</p>
5.3.3 Tutup mesin dengan penutup mika	 <p style="text-align: center;">Gambar 5.3.3</p>
5.3.4 Putar handle ke arah <i>ON</i>	 <p style="text-align: center;">Gambar 5.3.4</p>
5.3.5 Atur waktu pengadukan sesuai CPB dengan cara: <ul style="list-style-type: none"> • Tekan tombol 4 dan 3 untuk mengatur menit • Tekan tombol 2 dan 1 untuk mengatur detik 	 <p style="text-align: center;">Gambar 5.3.5</p>
5.3.6 Tekan tombol <i>Mixer</i> sampai indikator lampu menyala	 <p style="text-align: center;">Gambar 5.3.6</p>

 indofarma	PROTAP Cara Pengoperasian Mesin Pengaduk Granulat Basah Merk <i>STOKES</i>	No : PMSO015
		Revisi : 03
		Berlaku : 08 DEC 2022
		Paraf : 

5.3.7 Bila pengadukan telah selesai, matikan mesin dengan menekan tombol <i>OFF</i> (sesuai dengan yang tertera pada CPB)	 <p style="text-align: center;">Gambar 5.3.7</p>
5.3.8 Keluarkan granulat basah sampai habis dengan cara : 5.3.8.1 Dorong pengunci molen kearah kanan untuk menurunkan mesin.	 <p style="text-align: center;">Gambar 5.3.8.1</p>
5.3.8.2 Keluarkan massa basah dengan bantuan <i>Scoop Stainless steel</i> dan tampung dalam wadah yang sudah disediakan	 <p style="text-align: center;">Gambar 5.3.8.2</p>
5.3.8.3 Bila perlu tekan <i>tombol jogging</i> untuk memudahkan pengeluaran massa basah.	 <p style="text-align: center;">Gambar 5.3.8.3</p>
5.3.9 Kembalikan posisi molen dengan cara menarik kearah atas molen sampai terkunci sempurna	

	PROTAP Cara Pengoperasian Mesin Pengaduk Granulat Basah Merk <i>STOKES</i>	No : PMSO015
		Revisi : 03
		Berlaku : 08 DEC 2022
		Paraf : 

5.4 Putar handle ke arah <i>OFF</i>	 <p style="text-align: center;">Gambar 5.4</p>
5.5 Catat aktivitas pengoperasian pada <i>Log Book</i> mesin	 <p style="text-align: center;">Gambar 5.3</p>
5.6 Tulis status kebersihan ruangan dan peralatan pada kolom "KOTOR" sesuai dengan ketentuan umum penanganan label produksi No. XQS024.	 <p style="text-align: center;">Gambar 5.6</p>
5.7 Apabila terjadi ceceran atau tumpahan bahan beracun dan berbahaya (B3), lakukan sesuai protap cara penanganan ceceran atau tumpahan limbah B3 terkait.	

6. Tindak Lanjut

6.1 Apabila terjadi kesalahan dari pengoperasian mesin yang dapat mengakibatkan tidak beroperasinya mesin maka Supervisor melaporkan ke Bidang Teknik Pemeliharaan dengan formulir WO.

7. Lampiran

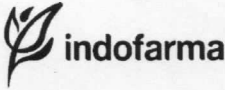

-

8. Pustaka

-

9. Catatan Perubahan

Revisi	Berlaku	Perubahan
01	23 Jun 2016	Perubahan pada tujuan, penanggung jawab, bahan & alat, prosedur, tinjauan ulang, dan format dokumen mengikuti ketentuan penyusunan dokumen No. XQS011

	PROTAP Cara Pengoperasian Mesin Pengaduk Granulat Basah Merk <i>STOKES</i>	No : PMSO015
		Revisi : 03
		Berlaku : 08 DEC 2022
		Paraf : 

Revisi	Berlaku	Perubahan
02	26 Mei 2019	Perubahan pada penanggung jawab, perubahan pada penanggung jawab, penggantian logo perusahaan dan format header dokumen.
03	08 DEC 2022	Perubahan pada lampiran

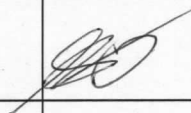



10. Tinjauan Ulang



Protap ini akan ditinjau ulang setiap 2 tahun atau kurang (jika perlu) oleh Manajer Produksi dan Manajer Pemastian Mutu.

11. Distribusi

Secara umum Salinan protap ini didistribusikan ke :
11.1 Bidang Produksi

12. Pengesahan

Keterangan	Jabatan	Kode Bidang	Tanda Tangan	Tanggal
Disusun oleh	Supervisor Pengolahan	PR		30 NOV 2022
Diperiksa oleh	Asisten Manajer Pengolahan	PR		30 NOV 2022
Disetujui oleh	Manajer Produksi	PR		1 DES 2022
	Manajer Pemastian Mutu	PM		8 Des 2022

	PROTAP Cara Pengoperasian Mesin Pengaduk Granulat Basah Merk <i>STOKES</i>	No : PMSO015
		Revisi : 03
		Berlaku : 08 DEC 2022
		Paraf : 

13. Tinjauan

No	Peninjau	Tgl. Tinjauan	Tanda Tangan	Rekomendasi
1	Manajer Produksi			
	Manajer Pemastian Mutu			
2	Manajer Produksi			
	Manajer Pemastian Mutu			

