

	PROTAP Cara Pengoperasian Mesin Fluid Bed Dryer <i>GLATT</i>	No : PMSO017
		Revisi : 04
		Berlaku : 08 DEC 2022
		Paraf : 

1. Tujuan

Untuk memastikan bahwa mesin fluid bed dryer *Glatt* dioperasikan menggunakan prosedur yang sama sehingga diperoleh hasil yang benar dan dapat meminimalisir kerusakan karena kesalahan pengoperasian.

2. Cakupan

Protap ini berlaku untuk pengoperasian mesin fluid bed dryer *Glatt* pada Seksi Pengolahan Bidang Produksi.

3. Penanggung Jawab

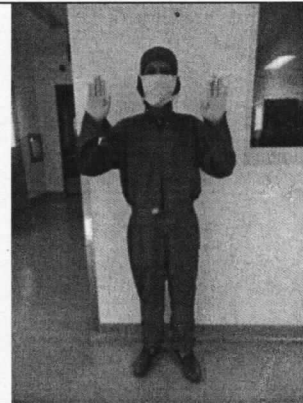
Penanggung jawab Protap ini adalah Supervisor Seksi Pengolahan Bidang Produksi.

4. Bahan dan Alat

-

5. Prosedur

5.1 Pakai alat pelindung dari sebelum proses produksi dimulai seperti pakaian kerja (*wearpack*), masker, sarung tangan dan sepatu atau alat pelindung diri lain yang ditentukan.





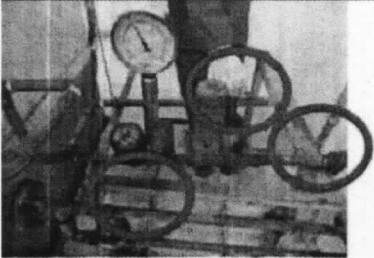


Gambar 5.1



5.2 Lakukan *line clearance* sesuai CPB untuk memastikan mesin dalam keadaan bersih

STATUS KEBERSIHAN		No. F-119.02-04
<input type="checkbox"/> Bersih <input type="checkbox"/> Perawatan <input type="checkbox"/> Kerusakan <input type="checkbox"/> Lain		Revisi : 00
No. CPB : <u>12024</u> No. <u>CGMP-01</u>		Berlaku : 23 Desember 2015
Prod/Seksi/Seluruhnya : <u>Glatt/Produksi/20 mg</u>		
No. Baku/Sat : <u>1901/01</u>		
Tanggal : <u>02/12/2015</u>		
Dibersihkan Oleh : _____		Paid
No. Pembersihan : _____		Paid
Diperiksa bersih Oleh : _____		Paid
Tanggal : _____		
Berikan Uji : _____		
Prod/Seksi/Seluruhnya : _____		
No. Baku/Sat : _____		

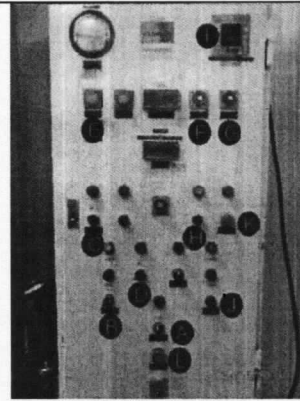
Gambar 5.2

	PROTAP Cara Pengoperasian Mesin Fluid Bed Dryer <i>GLATT</i>	No : PMSO017
		Revisi : 04
		Berlaku : 08 DEC 2022
		Paraf : 

<p>Persiapan</p> <p>5.3 Hubungkan listrik dengan memutar handle dari kiri ke kanan.</p>	 <p style="text-align: center;">Gambar 5.3</p>
<p>5.4 Aktifkan angin dan steam dengan memutar 3 valve sejajar dengan pipa.</p>	 <p style="text-align: center;">Gambar 5.4</p>
<p>5.5 Pasang kain filter Fluid Bed Dryer</p>	 <p style="text-align: center;">Gambar 5.5</p>
<p>5.6 Masukkan basket kedalam Fluid Bad Dryer, kemudian kunci dengan cara memutar handle (B).</p>	 <p style="text-align: center;">Gambar 5.6</p>

	PROTAP Cara Pengoperasian Mesin Fluid Bed Dryer <i>GLATT</i>	No : PMSO017
		Revisi : 04
		Berlaku : 08 DEC 2022
		Paraf : 

5.7 Atur lama pengeringan dengan cara memutar *timer* (E) kekiri ataupun kekanan sampai jarum menunjukan angka yang dikehendaki.

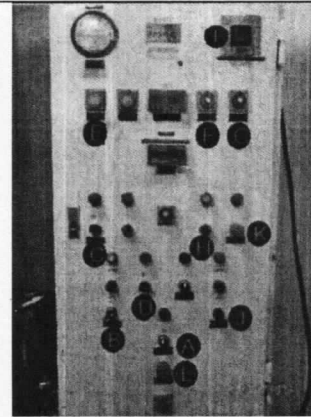


Gambar 5.7

5.8 Setel tombol jogging dengan memutar :

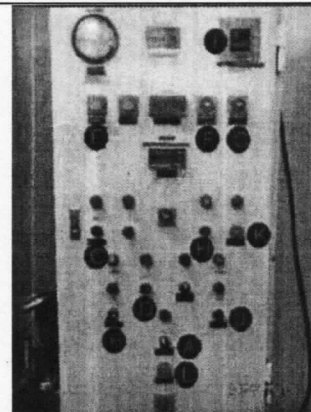
5.8.1 Tombol (F) menunjukan selang waktu *jogging* (menit).

5.8.2 Tombol (G) menunjukan lama *filter jogging* (detik).

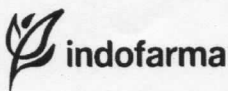



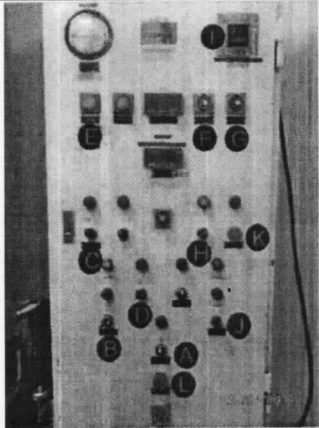

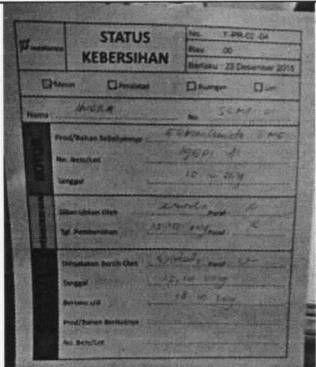
Gambar 5.8

5.9 Atur *Inlet air temperature* sesuai yang dikehendaki dengan mengatur pada panel temperatur Inlet (panel "I")



Gambar 5.9

	PROTAP Cara Pengoperasian Mesin Fluid Bed Dryer <i>GLATT</i>	No : PMSO017
		Revisi : 04
		Berlaku : 08 DEC 2022
		Paraf : 

<p>5.10 Jalankan mesin dengan cara :</p> <p>5.10.1 Putar tombol (C) kearah kanan untuk mengaktifkan waktu.</p> <p>5.10.2 Putar tombol (D) kearah kanan untuk mengaktifkan steam.</p> <p>5.10.3 Putar tombol (H) kearah kanan untuk mengaktifkan jogging otomatis.</p> <p>5.10.4 Putar tombol (A) kearah kanan untuk mengaktifkan angin/blow up.</p> <p>5.10.5 Putar tombol (J) kearah kanan untuk melakukan jogging manual.</p> <p>5.10.6 Tekan tombol (K) untuk melakukan jogging manual.</p> <p>5.10.7 Putar tombol (L) untuk <i>emergency stop</i>.</p>	 <p style="text-align: center;">Gambar 5.10</p>
<p>5.11 Catat aktivitas pengoperasian pada <i>Log Book</i> mesin</p>	 <p style="text-align: center;">Gambar 5.11</p>
<p>5.12 Tulis status kebersihan ruangan dan peralatan pada kolom "Kotor" sesuai dengan ketentuan umum penanganan label produksi No. XQS024</p>	 <p style="text-align: center;">Gambar 5.12</p>
<p>5.13 Apabila terjadi ceceran atau tumpahan bahan beracun dan berbahaya (B3), lakukan sesuai protap cara penanganan ceceran atau tumpahan limbah B3 terkait.</p>	

6 Tindak Lanjut

6.1 Apabila terjadi kesalahan dari pengoperasian mesin yang dapat mengakibatkan tidak beroperasinya mesin maka Supervisor melaporkan ke Bidang Teknik Pemeliharaan dengan formulir WO.

7 Lampiran

-

8 Pustaka

-

	PROTAP Cara Pengoperasian Mesin Fluid Bed Dryer <i>GLATT</i>	No : PMSO017
		Revisi : 04
		Berlaku : 08 DEC 2022
		Paraf : 

9 Catatan Perubahan

Revisi	Berlaku	Perubahan
02	17 Jan 2017	Perubahan pada cakupan, prosedur, format pengesahan, dan tinjauan.
02	26 Mei 2019	Perubahan pada cakupan penanggung jawab, penggantian logo perusahaan dan format header dokumen.
03	08 DEC 2022	Perubahan pada lampiran.





10 Tinjauan Ulang

Protap ini akan ditinjau ulang setiap 2 tahun atau kurang (jika perlu) oleh Manajer Produksi dan Manajer Pemastian Mutu.

11 Distribusi

Secara umum Salinan protap ini didistribusikan ke :
11.1 Bidang Produksi

12 Pengesahan

Keterangan	Jabatan	Kode Bidang	Tanda Tangan	Tanggal
Disusun oleh	Supervisor Pengolahan	PR		30 NOV 2022
Diperiksa oleh	Asisten Manajer Pengolahan	PR		30 NOV 2022
Disetujui oleh	Manajer Produksi	PR		1 DES 2022
	Manajer Pemastian Mutu	PM		8 Des 2022

	PROTAP Cara Pengoperasian Mesin Fluid Bed Dryer <i>GLATT</i>	No : PMSO017
		Revisi : 04
		Berlaku : 08 DEC 2022
		Paraf : 

13 Tinjauan

No	Peninjau	Tgl. Tinjauan	Tanda Tangan	Rekomendasi
1	Manajer Produksi			
	Manajer Pemastian Mutu			
2	Manajer Produksi			
	Manajer Pemastian Mutu			

