

	PROTAP Cara Pengoperasian Mesin Pengaduk Merk Lodige	No : PMSO018
		Revisi : 03
		Berlaku : 01 APR 2019
		Paraf : 

1. Tujuan

Menguraikan tata cara pengoperasian mesin pengaduk merk Lodige agar setiap operator dapat menggunakan prosedur yang sama sehingga diperoleh hasil yang benar dan dapat memperkecil risiko kerusakan karena kesalahan pengoperasian.

2. Cakupan

Protap ini berlaku untuk pengoperasian mesin pengaduk merk Lodige pada seksi pengolahan Bidang Produksi.

3. Penanggung Jawab

Penanggung jawab Protap ini adalah Operator Pengolahan, Koordinator Lini dan Supervisor Bidang Produksi.

4. Bahan dan Alat

- 4.1 Kunci pas no.17
- 4.2 Obeng (-)
- 4.3 Plastik
- 4.4 Klem besi

5. Prosedur

5.1 Pakai alat pelindung diri sebelum proses produksi dimulai seperti pakaian kerja (*werpack*), masker, topi, sarung tangan dan sepatu atau alat pelindung diri lain yang ditentukan.



Gambar 5.1

5.2 Lakukan line clearance sesuai CPB untuk memastikan mesin dalam keadaan bersih.

	STATUS KEBERSIHAN		No. : F-PR-02-04
			Rev : 00
		Berlaku : 23 Desember 2015	
		<input type="checkbox"/> Mesin	<input type="checkbox"/> Ruangan
		<input type="checkbox"/> Peralatan	<input type="checkbox"/> Uji
Nama : KIKER, LODIG		No. : M'X'G P01 - 001	
TOTOK	Prod/Bahan Sebelumnya	RH VT	
	No. Best/Lot	1404002	
	Tanggal	20-04-2016	
PEMBERSIHAN	Dibersihkan Oleh	SUTRISNO	Paraf : 
	Tgl. Pembersihan	20-04-16	Paraf : 
BERSIH	Dinyatakan Bersih Oleh	W10000	Paraf : 
	Tanggal	21-04-16	
	Berlaku s/d	23-04-16	
Prod/Bahan Berikutnya			
No. Best/Lot			

Gambar 5.2



PROTAP
Cara Pengoperasian Mesin
Pengaduk Merk Lodige

No : PMSO018

Revisi : 03

Berlaku: 01 APR 2019

Paraf :

5.3 Persiapan

5.3.1 Tutup *funnel* pada bagian tutup mesin menggunakan mika dan kencangkan menggunakan klem besi



Gambar 5.3.1

5.3.2 Pasang plastik pada bagian *outlet*, kencangkan menggunakan klem besi



Gambar 5.3.2

5.3.3 Pasang *Propeller* dan *Chopper* menggunakan kunci pas no.17



Gambar 5.3.3

5.4 Pengoperasian

5.4.1 Hubungkan steaker ke stop kontak



Gambar 5.4.1

5.4.2 Tarik handle outlet ke arah bawah



Gambar 5.4.2

5.4.3 Masukkan bahan ke dalam ruang pengadukan berurutan sesuai CPB



Gambar 5.4.3

	PROTAP Cara Pengoperasian Mesin Pengaduk Merk Lodige	No : PMSO018
		Revisi : 03
		Berlaku : 01 APR 2019
		Paraf : 

5.4.4 Putar tombol power dari posisi 0 ke I



Gambar 5.4.4

5.4.5 Atur waktu pengadukan sesuai CPB



Gambar 5.4.5

5.4.6 Tekan tombol *mixer* untuk menghidupkan putaran *mixer*



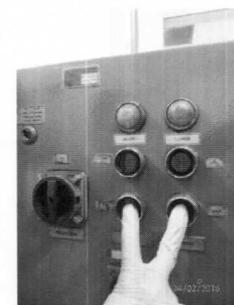
Gambar 5.4.6

5.4.7 Tekan tombol *copper* untuk menghidupkan putaran *copper*



Gambar 5.4.7

5.4.8 Setelah selesai, matikan mesin dengan cara menekan tombol *off* pada *mixer* dan *copper* bersamaan



Gambar 5.4.8

	PROTAP Cara Pengoperasian Mesin Pengaduk Merk Lodige	No : PMSO018
		Revisi : 03
		Berlaku : 01 APR 2019
		Paraf : 

6. Tindak Lanjut

6.1 Apabila terjadi kesalahan dari pengoperasian mesin yang dapat mengakibatkan tidak beroperasinya mesin maka Supervisor melaporkan ke Bidang Teknik Pemeliharaan dengan formulir WO.

7. Lampiran

-

8. Pustaka

-

9. Catatan Perubahan

Revisi	Berlaku	Perubahan
02	23 Jun 2016	Perubahan pada prosedur dan format tinjauan ulang
03	01 APR 2019	Perubahan pada cakupan, penanggung jawab, dan penggantian logo perusahaan dan format header dokumen.

10. Tinjauan Ulang

Protap ini akan ditinjau ulang setiap 2 tahun atau kurang (jika perlu) oleh Manajer Produksi dan Manajer Pemastian Mutu.

11. Distribusi

Secara umum salinan Protap ini didistribusikan ke :

11.1 Bidang Produksi

12. Pengesahan

Keterangan	Jabatan	Kode Bidang	Tanda tangan	Tanggal
Disusun oleh:	Supervisor Pengolahan	PR		15 Mar 2019
Diperiksa oleh:	Asisten Manajer Pengolahan	PR		15 Mar 2019
Disetujui oleh:	Manajer Produksi	PR		20 Mar 2019
	Manajer Pemastian Mutu	PM		01 APR 2019

	PROTAP Cara Pengoperasian Mesin Pengaduk Merk Lodge	No : PMSO018
		Revisi : 03
		Berlaku: 01 APR 2019
		Paraf : 

13. Tinjauan

Peninjau	Peninjau	Tgl. Tinjauan	Tanda tangan	Rekomendasi
1.	Manajer Produksi	01 Apr 2021		Protap tsb masih sesuai dan dpt digunakan.
	Manajer Pemastian Mutu	01 Apr 2021		masih sesuai
2.	Manajer Produksi	01 Apr 2023		Protap masih sesuai
	Manajer Pemastian Mutu	14 Apr 2023		masih sesuai