	<b>PROTAP</b> Cara Pengoperasian Timbangan Elektronik <i>LARIO</i> - 1500	No : PMSO028
		Revisi : 03
		Berlaku : 08 DEC 2022
		Paraf : 

**1. Tujuan**

Menguraikan tata cara pengoperasian timbangan elektronik *Lario* - 1500 agar setiap operator dapat menggunakan prosedur yang sama sehingga diperoleh hasil yang benar dan dapat meminimalkan risiko kerusakan karena kesalahan pengoperasian.

**2. Cakupan**

Protap ini berlaku untuk pengoperasian timbangan merk *Lario-1500* pada seksi Pengolahan Bidang Produksi.

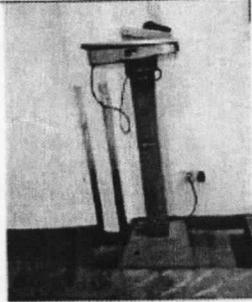
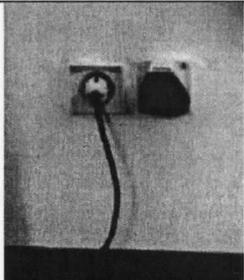
**3. Penanggung Jawab**

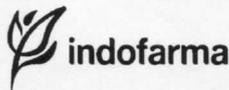
Penanggung jawab Protap ini adalah Supervisor Pengolahan Bidang Produksi.

**4. Bahan dan Alat**

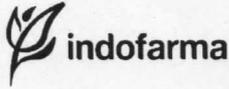
-

**5. Prosedur**

<p>5.1 Pakai alat pelindung diri sebelum proses produksi dimulai seperti pakaian kerja, masker, sarung tangan dan sepatu atau alat pelindung diri lain yang ditentukan.</p> <p><b>Catatan:</b> Pada proses pengoperasian mesin, sebelum operator kontak dengan produk dan atau mesin yang kontak langsung dengan produk maka semprotkan alkohol 70% pada sarung tangan</p>	 <p style="text-align: center;">Gambar 5.1</p>
<p>5.2 Periksa dan pastikan kedudukan timbangan pada tempat yang rata yang ditunjukkan oleh posisi <i>waterpass</i> berada di tengah</p>	 <p style="text-align: center;">Gambar 5.2</p>
<p>5.3 Pasang <i>power adaptor</i> ke stop kontak</p>	 <p style="text-align: center;">Gambar 5.3</p>

	<b>PROTAP</b> Cara Pengoperasian Timbangan Elektronik <i>LARIO</i> - 1500	No : PMSO028
		Revisi : 03
		Berlaku : 08 DEC 2022
		Paraf : 

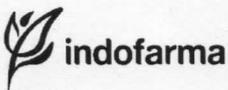
<p>5.4 Tekan tombol power untuk mengaktifkan timbangan.</p> <p>Pasikan timbangan telah dilakukan verifikasi harian timbangan, dengan memastikan formulir verifikasi harian timbangan sesuai pada hari pemakaian</p>	 <p style="text-align: center;">Gambar 5.4</p>
<p>5.5 Tekan tombol zero sampai display menunjukkan angka 0,0 kg. Lakukan Verifikasi timbangan setiap pagi sebelum digunakan atau pagi sebelum digunakan atau pastikan timbangan telah di verifikasi.</p>	 <p style="text-align: center;">Gambar 5.5</p>
<p>5.6 Letakkan bahan/alat yang akan ditentukan beratnya di atas timbangan</p>	 <p style="text-align: center;">Gambar 5.6</p>
<p>5.7 Tekan tombol plus (+)</p>	 <p style="text-align: center;">Gambar 5.7</p>
<p>5.8 Masukan angka tara yang terdapat di label bahan/alat yang akan ditentukan beratnya dengan cara menekan tombol angka</p>	 <p style="text-align: center;">Gambar 5.8</p>

	<b>PROTAP</b> Cara Pengoperasian Timbangan Elektronik LARIO - 1500	No : PMSO028
		Revisi : 03
		Berlaku : 08 DEC 2022
		Paraf : 

5.9 Tekan tombol minus (-)	 <p style="text-align: center;">Gambar 5.9</p>
5.10 Tekan tombol bintang (*) untuk mencetak hasil timbangan	 <p style="text-align: center;">Gambar 5.10</p>
5.11 Bila selesai menimbang tekan tombol power untuk mematikan timbangan dan bersihkan setelah dipakai dengan cara yang sesuai dengan protap pembersihan. <b>Catatan : Matikan timbangan hanya pada akhir shift II atau shift III long shift.</b>	 <p style="text-align: center;">Gambar 5.11</p>
5.12 Catat aktivitas pengoperasian pada <i>log book</i> timbangan	 <p style="text-align: center;">Gambar 5.12</p>
5.13 Apabila terjadi ceceran atau tumpahan bahan beracun dan berbahaya (83) , lakukan sesuai protap cara penanganan ceceran atau tumpahan limbah 83 terkait.	

## 6. Tindak Lanjut

- 6.1 Apabila terjadi kesalahan dari pengoperasian mesin yang dapat mengakibatkan tidak beroperasinya mesin maka Supervisor melaporkan ke Bidang Teknik Pemeliharaan dengan formulir WO.

	<b>PROTAP</b> Cara Pengoperasian Timbangan Elektronik LARIO - 1500	No : PMSO028
		Revisi : 03
		Berlaku : 08 DEC 2022
		Paraf : 

## 7. Lampiran

-

## 8. Pustaka

-

## 9. Catatan Perubahan

Revisi	Berlaku	Perubahan
02	17 Des 2017	Revisi dari protap nomor PMSO028 revisi 01 dengan perubahan pada format dokumen dan prosedur
03	08 DEC 2022	Perubahan pada cakupan, penanggung jawab, distribusi, penggantian logo perusahaan dan format header dokumen.

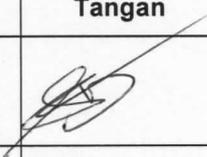
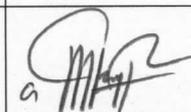
## 10. Tinjauan Ulang

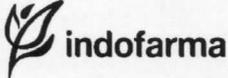
Protap ini akan ditinjau ulang setiap 2 tahun atau kurang (jika perlu) oleh Manajer Produksi dan Manajer Pemastian Mutu.

## 11. Distribusi

Secara umum Salinan protap ini didistribusikan ke :  
11.1 Bidang Produksi

## 12. Pengesahan

Keterangan	Jabatan	Kode Bidang	Tanda Tangan	Tanggal
Disusun oleh	Supervisor Pengolahan	PR		30 NOV 2022
Diperiksa oleh	Asisten Manajer Pengolahan	PR		30 NOV 2022
Disetujui oleh	Manajer Produksi	PR		1 DES 2022
	Manajer Pemastian Mutu	PM		08 Des 2022

	<b>PROTAP</b> Cara Pengoperasian Timbangan Elektronik <i>LARIO</i> - 1500	No : PMSO028
		Revisi : 03
		Berlaku : 08 DEC 2022
		Paraf : 

## 13. Tinjauan

No	Peninjau	Tgl. Tinjauan	Tanda Tangan	Rekomendasi
1	Manajer Produksi			
	Manajer Pemastian Mutu			
2	Manajer Produksi			
	Manajer Pemastian Mutu			

