
	PROTAP Cara Pengoperasian Mesin Pengayak Getar Merk <i>VIBRATOR LOUSING</i>	No : PMSO031
		Revisi : 02
		Berlaku : 08 DEC 2022
		Paraf : 

1. Tujuan

Menguraikan tata cara pengoperasian mesin pengayak getar merk *Vibrator Lousing* agar setiap operator dapat menggunakan prosedur yang sama sehingga diperoleh hasil yang benar dan dapat meminimalkan risiko kerusakan karena kesalahan pengoperasian

2. Cakupan

Protap ini berlaku untuk pengoperasian mesin pengayak getar merk *Vibrator Lousing* pada seksi Pengolahan Bidang Produksi

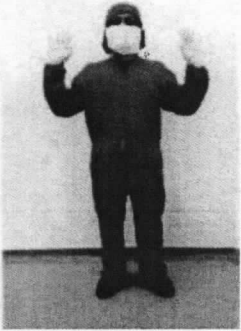
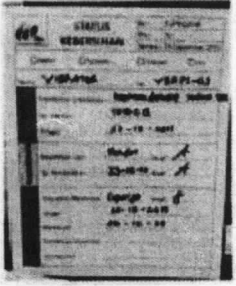
3. Penanggung Jawab



Penanggung jawab protap ini adalah Supervisor Pengolahan Bidang Produksi


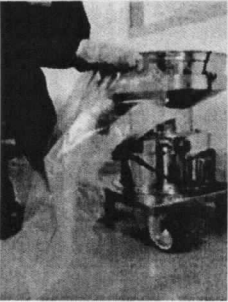
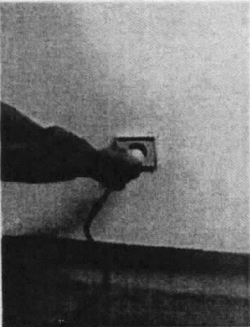

4. Bahan dan Alat



- 4.1 Alat Pelindung Diri (APD)
- 4.2 Wadah Alumunium
- 4.3 Plastik

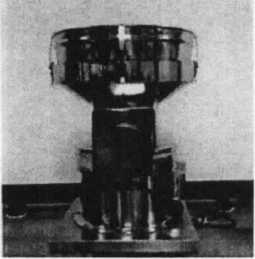
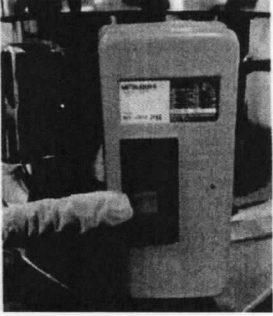
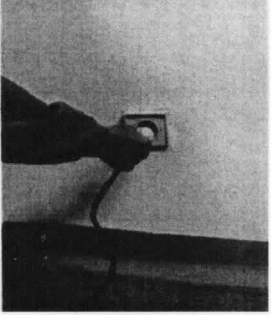

5. Prosedur

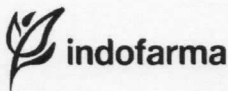

<p>5.1 Cara Pengoperasian</p> <p>5.1.1 Pakai alat pelindung diri sebelum dimulai proses produksi seperti pakaian kerja (<i>wearpack</i>) yang menyatu dengan topi, masker, sarung tangan dan sepatu atau alat pelindung diri lain yang ditentukan.</p>	 <p style="text-align: center;">Gambar 5.1</p>
<p>5.1.2 Persiapan Sebelum Pengoperasian</p> <p>5.1.2.1 Cek status kebersihan dan kesiapan mesin</p>	 <p style="text-align: center;">Gambar 5.2</p>
<p>5.1.2.2 Periksa ayakan dan pastikan ayakan tersebut dalam keadaan baik/tidak rusak. Catatan : Jika ditemukan ada ayakan yang rusak, segera laporkan ke Supervisor.</p>	

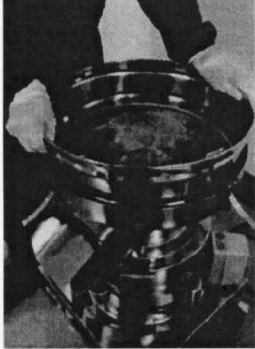

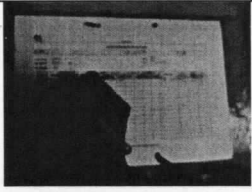
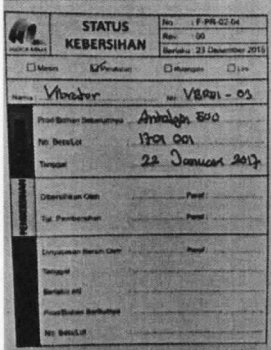
	PROTAP Cara Pengoperasian Mesin Pengayak Getar Merk <i>VIBRATOR LOUSING</i>	No : PMSO031
		Revisi : 02
		Berlaku : 08 DEC 2022
		Paraf : 

<p>5.1.2.3 Pasang ayakan dengan nomor ayakan yang sesuai dengan ketentuan CPS, kaitkan dengan penjepitnya.</p>	 <p style="text-align: center;">Gambar 5.1.2.3</p>
<p>5.1.2.4 Pasang plastik/ wadah penampung bahan pada lubang pengeluaran dan kaitkan dengan penjepitnya</p>	 <p style="text-align: center;">Gambar 5.1.2.4</p>
<p>5.1.3 Pengoperasian Mesin 5.1.3.1 Pasang steker pada sumber listrik</p>	 <p style="text-align: center;">Gambar 5.1.3.1</p>
<p>5.1.3.2 Tekan tombol "ON" yang terdapat pada bagian belakang bawah mesin.</p>	 <p style="text-align: center;">Gambar 5.1.3.2</p>

	PROTAP Cara Pengoperasian Mesin Pengayak Getar Merk <i>VIBRATOR LOUSING</i>	No : PMSO031
		Revisi : 02
		Berlaku : 08 DEC 2022
		Paraf : 



<p>5.1.3.3 Masukkan bahan sedikit demi sedikit, bila perlu tekan dan dorong dengan tangan.</p>	 <p style="text-align: center;">Gambar 5.1.3.3.</p>
<p>5.1.4 Selesai Pengoperasian :</p> <p>5.1.4.1 Tekan tombol "OFF" yang terdapat pada bagian belakang bawah mesin.</p>	 <p style="text-align: center;">Gambar 5.1.4.1</p>
<p>5.1.4.2 Lepaskan steker dari sumber listrik.</p>	 <p style="text-align: center;">Gambar 5.1.4.3</p>
<p>5.1.4.3 Lepaskan plastik/ wadah penampung dari penjepitnya</p>	 <p style="text-align: center;">Gambar 5.1.4.3</p>

	PROTAP Cara Pengoperasian Mesin Pengayak Getar Merk <i>VIBRATOR LOUSING</i>	No : PMSO031
		Revisi : 02
		Berlaku : 08 DEC 2022
		Paraf : 

<p>5.1.4.4 Bersihkan sisa-sisa bahan yang menempel dibawah penampang ayakan dan lubang pengeluaran, masukkan sisa-sisa kotoran kedalam plastik/wadah penampung.</p>	 <p style="text-align: center;">Gambar 5.1.4.4</p>
<p>5.1.4.5 Lepaskan ayakan dari mesin pengayak dengan melepaskan pengaitnya.</p>	 <p style="text-align: center;">Gambar 5.1.4.5</p>
<p>5.1.4.6 Catat aktivitas pengoperasian pada <i>Log Book</i> mesin.</p>	 <p style="text-align: center;">Gambar 5.1.4.6</p>
<p>5.1.4.7 Tulis status kebersihan di kolom "Kotor" pada alat sesuai dengan ketentuan umum penanganan label produksi No. XQS024</p>	 <p style="text-align: center;">Gambar 5.1.4.7</p>
<p>5.1.5 Apabila terdapat ceceran atau tumpahan bahan beracun dan berbahaya (B3), lakukan pembersihan sesuai protap cara penanganan ceceran atau tumpahan limbah B3 terkait.</p>	

6. Tindak Lanjut

- 6.1 Apabila terjadi kesalahan dari pengoperasian mesin yang dapat mengakibatkan tidak beroperasinya mesin maka Supervisor melaporkan ke Bidang Teknik Pemeliharaan dengan formulir WO.

	PROTAP Cara Pengoperasian Mesin Pengayak Getar Merk <i>VIBRATOR LOUSING</i>	No : PMSO031
		Revisi : 02
		Berlaku : 08 DEC 2022
		Paraf : 

7. Lampiran

-

8. Pustaka

-

9. Catatan Perubahan

Revisi	Berlaku	Perubahan
01	27 Jul 2018	Revisi dari protap nomor PMSO031 Revisi 00 dengan perubahan pada Tujuan, Cakupan, Alat dan Bahan, Prosedur, serta Format Pengesahan
02	08 DEC 2022	Perubahan pada judul, tujuan, penanggung jawab, logo perusahaan dan format header dokumen.

10. Tinjauan Ulang



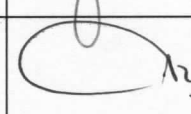
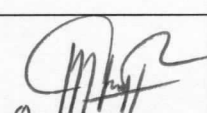
Protap ini akan ditinjau ulang setiap 2 tahun atau kurang (jika perlu) oleh Manajer Produksi dan Manajer Pemastian Mutu.



11. Distribusi

Secara umum Salinan protap ini didistribusikan ke :

11.1 Bidang Produksi

12. Pengesahan

Keterangan	Jabatan	Kode Bidang	Tanda Tangan	Tanggal
Disusun oleh	Supervisor Pengolahan	PR		30 NOV 2022
Diperiksa oleh	Asisten Manajer Pengolahan	PR		30 NOV 2022
Disetujui oleh	Manajer Produksi	PR		1 DES 2022
	Manajer Pemastian Mutu	PM		8 Des 2022

	PROTAP Cara Pengoperasian Mesin Pengayak Getar Merk <i>VIBRATOR LOUSING</i>	No : PMSO031
		Revisi : 02
		Berlaku : 08 DEC 2022
		Paraf : 

13. Tinjauan

No	Peninjau	Tgl. Tinjauan	Tanda Tangan	Rekomendasi
1	Manajer Produksi			
	Manajer Pemastian Mutu			
2	Manajer Produksi			
	Manajer Pemastian Mutu			

