
	PROTAP Cara Pengoperasian Mesin Granulator VIANI	No : PMS0036
		Revisi : 02
		Berlaku : 08 DEC 2022
		Paraf : 

1. **Tujuan**

Supaya pengoperasian mesin menggunakan prosedur yang sama sehingga diperoleh hasil yang benar dan kerusakan karena salah pengoperasian dapat dihindari.

2. **Cakupan**

Protap ini berlaku untuk pengoperasian mesin granulator *Viani* pada Seksi Pengolahan Bidang Produksi


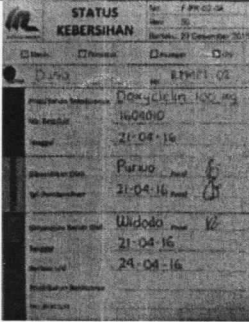

3. **Penanggung Jawab**


Penanggung jawab Protap ini adalah Supervisor Seksi Pengolahan Bidang Produksi.

4. **Bahan dan Alat**

4.1 Mesh dengan ukuran yang sesuai

5. **Prosedur**

<p>5.1 Pakai alat pelindung diri sebelum proses produksi dimulai seperti pakaian kerja (<i>wearpack</i>), masker, topi, sarung tangan, dan sepatu atau alat pelindung diri lain yang ditentukan.</p>	 <p style="text-align: center;">Gambar 5.1</p>
<p>5.2 Lakukan <i>line clearance</i> sesuai CPB untuk memastikan mesin dalam keadaan bersih.</p>	 <p style="text-align: center;">Gambar 5.2</p>
<p>5.3 Sebelum Pengoperasian 5.3.1 Pasang baling-baling pada alat.</p>	 <p style="text-align: center;">Gambar 5.3.1</p>

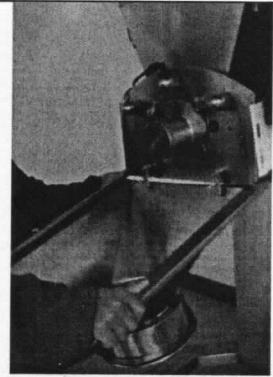
	PROTAP Cara Pengoperasian Mesin Granulator VIANI	No : PMSO036
		Revisi : 02
		Berlaku : 08 DEC 2022
		Paraf : *

5.3.2 Pasang mesh pada alat.



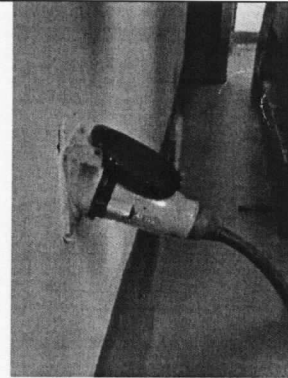
Gambar 5.3.2

5.3.3 Pasang corong pada alat.



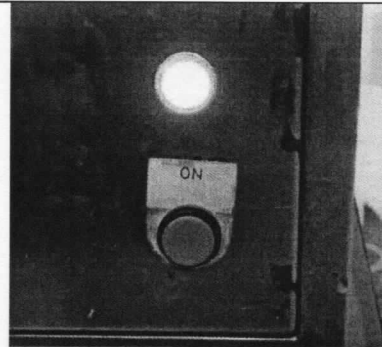
Gambar 5.3.3

5.4 Hubungkan steker mesin pada stop kontak 220 volt.





Gambar 5.4

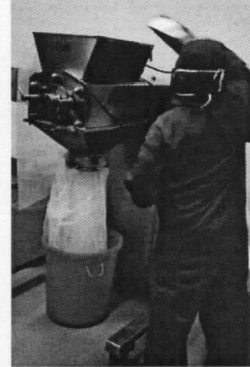
5.5 Tekan tombol warna hijau untuk memulai proses penggranulan.



Gambar 5.5

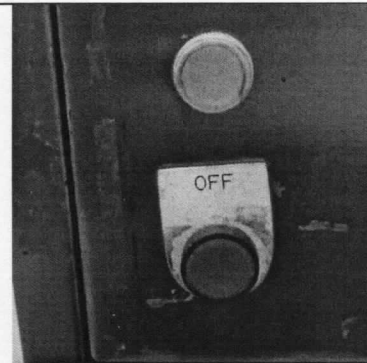
	PROTAP Cara Pengoperasian Mesin Granulator <i>VIANI</i>	No : PMSO036
		Revisi : 02
		Berlaku : 08 DEC 2022
		Paraf : 

5.6 Tuangkan ke dalam *hopper* sedikit demi sedikit dan tampung granulat kering dengan basket.



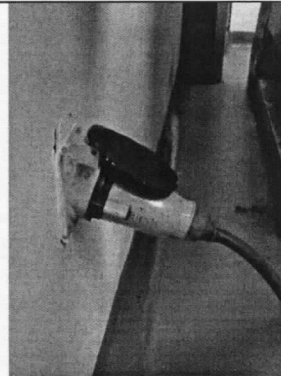
Gambar 5.6

5.7 Tekan tombol warna merah bila proses granulasi kering telah selesai.



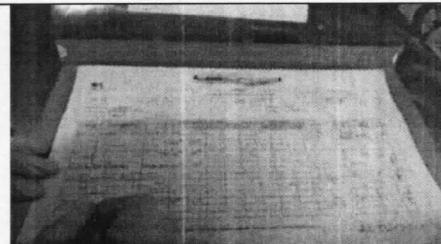
Gambar 5.7

5.8 Lepaskan saklar dari stop kontaknya.




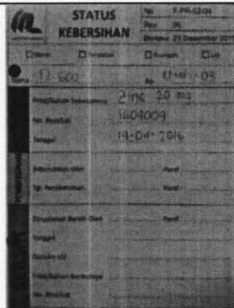
Gambar 5.8

5.9 Catat aktivitas pengoperasian pada *log book* mesin.



Gambar 5.9

 indofarma	PROTAP Cara Pengoperasian Mesin Granulator <i>VIANI</i>	No : PMSO036
		Revisi : 02
		Berlaku : 08 DEC 2022
		Paraf : A

5.10 Tulis status kebersihan ruangan dan peralatan pada kolom "KOTOR" sesuai dengan ketentuan umum penanganan label produksi No. XQS024.	
Gambar 5.10	
5.11 Apabila terjadi ceceran atau tumpahan bahan beracun dan berbahaya (B3), lakukan sesuai protap cara penanganan ceceran atau tumpahan limbah B3 terkait.	

6. Tindak Lanjut

6.1 Apabila terjadi kesalahan dari pengoperasian mesin yang dapat mengakibatkan tidak beroperasinya mesin maka Supervisor melaporkan ke Bidang Teknik dengan formulir WO.

7. Lampiran

-

8. Pustaka

-

9. Catatan Perubahan



Revisi	Berlaku	Perubahan
01	16 Feb 2011	Perubahan pada format penulisan.
02	08 DEC 2022	Perubahan pada judul, penggantian logo perusahaan dan format <i>header</i> dokumen, cakupan, penanggung jawab, penambahan foto pada prosedur, penambahan prosedur pengoperasian pada poin 5.3, 5.9, dan 5.10, perubahan pada tinjauan ulang, distribusi, pengesahan, dan tinjauan.

10. Tinjauan Ulang

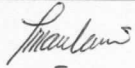
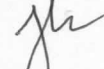


Protap ini akan ditinjau ulang setiap 2 tahun atau kurang (jika perlu) oleh Manajer Produksi.

11. Distribusi

11.1 Bidang Produksi

	PROTAP Cara Pengoperasian Mesin Granulator VIANI	No : PMSO036
		Revisi : 02
		Berlaku : 08 DEC 2022
		Paraf : 

12. Pengesahan

Keterangan	Jabatan	Kode Bidang	Tanda tangan	Tanggal
Disusun oleh	Supervisor Pengolahan	PR		09 NOV 2022
Diperiksa oleh	Asisten Manajer Pengolahan	PR		09 NOV 2022
Disetujui oleh	Manajer Produksi	PR		10 NOV 2022
	Manajer Pemastian Mutu	PM		09 Des 2022

13. Tinjauan

No.	Peninjau	Tgl. Tinjauan	Tanda tangan	Rekomendasi
1.	Manajer Produksi			
	Manajer Pemastian Mutu			
2.	Manajer Produksi			
	Manajer Pemastian Mutu			

