

| | | |
|---|---|---|
|  | PROTAP Cara Pengoperasian Mesin Mixer YEN CHEN SMG-100 | No : PMS0039 |
| | | Revisi : 01 |
| | | Berlaku : 08 DEC 2022 |
| | | Paraf :  |

1. **Tujuan**

Menguraikan tata cara pengoperasian mesin mixer *Yen Chen SMG-100* agar setiap operator dapat menggunakan prosedur yang sama sehingga diperoleh hasil yang benar dan dapat memperkecil risiko kerusakan karena kesalahan pengoperasian.

2. **Cakupan**

Protap ini berlaku untuk pengoperasian mesin mixer *Yen Chen SMG-100* pada Seksi Pengolahan Bidang Produksi


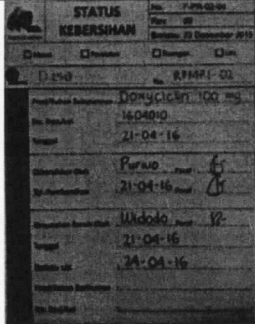
3. **Penanggung Jawab**



Penanggung jawab Protap ini adalah Seksi Supervisor Bidang Produksi.

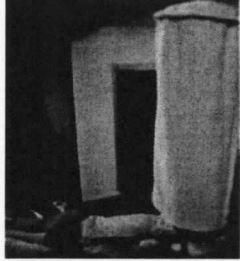
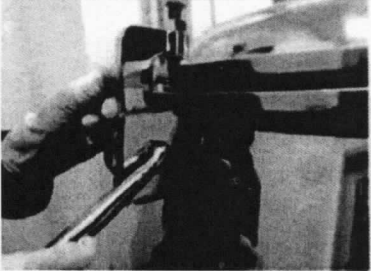



4. **Bahan dan Alat**



- 4.1 Klem besi
- 4.2 Plastik
- 4.3 Obeng (-)
- 4.4 Kain Filter


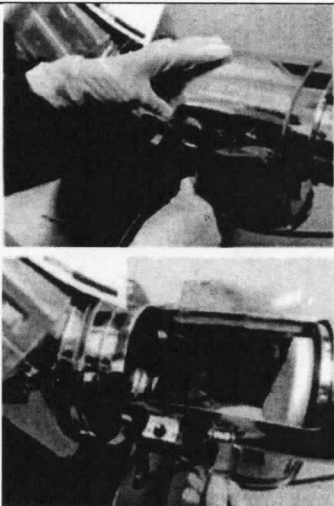

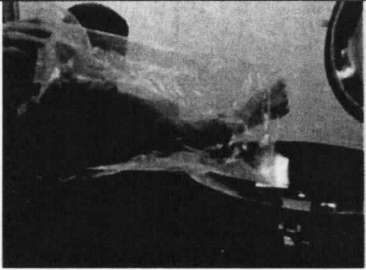
5. **Prosedur**

| | |
|---|--|
| <p>5.1 Pakai alat pelindung diri sebelum proses produksi dimulai seperti pakaian kerja (<i>wearpack</i>), masker, topi, sarung tangan dan sepatu atau alat pelindung diri lain.</p> |  <p style="text-align: center;">Gambar 5.1</p> |
| <p>5.2 Lakukan <i>line clearance</i> sesuai CPB untuk memastikan mesin dalam keadaan bersih.</p> |  <p style="text-align: center;">Gambar 5.2</p> |


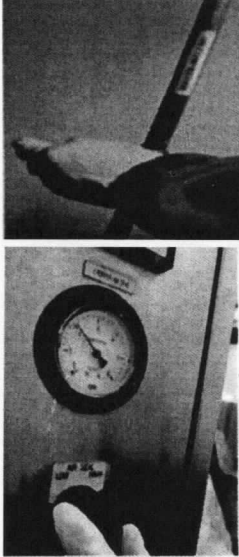


| | | |
|---|---|---|
|  | PROTAP Cara Pengoperasian Mesin Mixer YEN CHEN SMG-100 | No : PMSO039 |
| | | Revisi : 01 |
| | | Berlaku: 08 DEC 2022 |
| | | Paraf :  |

| | |
|---|---|
| <p>5.3 Persiapan:</p> <p>5.3.1 Pasang kain filter pada bagian filter udara mesin lalu kencangkan menggunakan klem besi dengan obeng (-).</p> |  <p style="text-align: center;">Gambar 5.3.1</p> |
| <p>5.3.2 Buka penutup <i>mixer</i> dengan cara menaikkan <i>handle</i> ke arah atas.</p> |  <p style="text-align: center;">Gambar 5.3.2</p> |
| <p>5.4 Pengoperasian mesin</p> <p>5.4.1 Hubungkan steker ke stop kontak.</p> |  <p style="text-align: center;">Gambar 5.4.1</p> |
| <p>5.4.2 Buka <i>Box Panel</i> dengan menekan tombol merah.</p> |  <p style="text-align: center;">Gambar 5.4.2</p> |
| <p>5.4.3 Naikkan tuas <i>main power</i> dari posisi <i>OFF</i> ke posisi <i>ON</i> yang berada di dalam <i>Box panel</i> mesin.</p> |  |

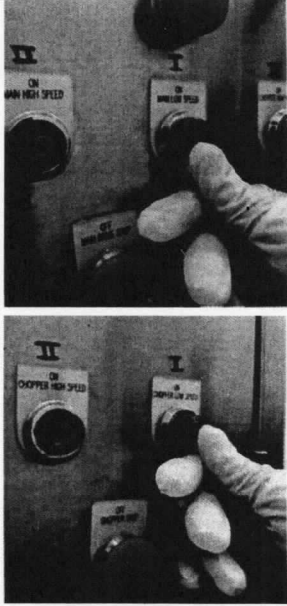
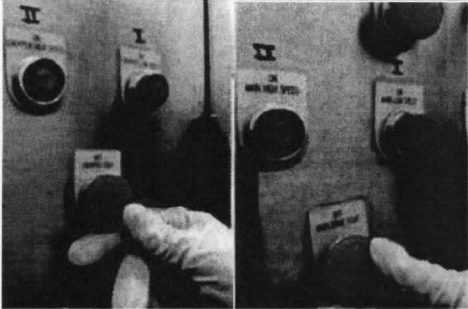

| | | |
|--|---|---|
|  indofarma | PROTAP Cara Pengoperasian Mesin Mixer YEN CHEN SMG-100 | No : PMSO039 |
| | | Revisi : 01 |
| | | Berlaku : 08 DEC 2022 |
| | | Paraf :  |

| | |
|---|--|
| | Gambar 5.4.3 |
| 5.4.4 Indikator akan menyala. |  Gambar 5.4.4 |
| 5.4.5 Periksa buka tutup outlet dengan cara membuka pengunci cover outlet. |  Gambar 5.4.5 |
| 5.4.6 Putar tuas outlet ke arah ON untuk menutup outlet sampai outlet tertutup. |  Gambar 5.4.6 |
| 5.4.7 Masukkan bahan satu per satu berurutan sesuai dengan yang tercantum pada CPB. |  Gambar 5.4.7 |



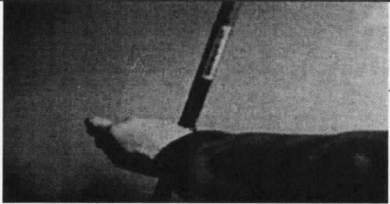


| | | |
|---|---|---|
|  | PROTAP Cara Pengoperasian Mesin Mixer YEN CHEN SMG-100 | No : PMSO039 |
| | | Revisi : 01 |
| | | Berlaku : 08 DEC 2022 |
| | | Paraf :  |

| | |
|--|---|
| <p>5.4.8 Tutup penutup <i>mixer</i> lalu kunci semua sisinya dengan menarik <i>handle</i> ke arah bawah satu per satu.</p> |  <p style="text-align: center;">Gambar 5.4.8</p> |
| <p>5.4.9 Putar <i>valve</i> udara (<i>air compressor</i>) 90° ke arah atas searah jarum jam kemudian putar <i>Air Seal Regulator</i> hingga tekanan minimal 3 Bar.</p> |  <p style="text-align: center;">Gambar 5.4.9</p> |
| <p>5.4.10 Putar tuas <i>OPERATION</i> dari posisi <i>OFF</i> ke posisi <i>ON</i>.</p> |  <p style="text-align: center;">Gambar 5.4.10</p> |
| <p>5.4.11 Atur waktu <i>Mixer</i> dan <i>Chopper</i> sesuai CPB.</p> <p>Keterangan:</p> <ol style="list-style-type: none"> 1. Tombol bernomor 1 dan 2 untuk mengatur digit ketiga dan keempat dalam hitungan detik. 2. Tombol bernomor 3 dan 4 untuk mengatur digit |  <p style="text-align: center;">Gambar 5.4.11</p> |


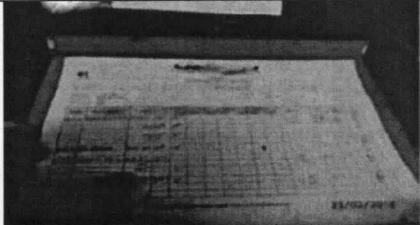
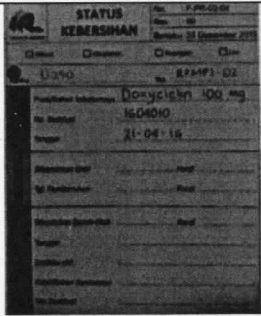
| | | |
|--|---|---|
|  indofarma | PROTAP Cara Pengoperasian Mesin Mixer YEN CHEN SMG-100 | No : PMSO039 |
| | | Revisi : 01 |
| | | Berlaku : 08 DEC 2022 |
| | | Paraf :  |

| | |
|--|---|
| kesatu dan kedua dalam hitungan menit. | |
| 5.4.12 Tekan tombol <i>Main Low Speed</i> (M I) atau <i>Main High Speed</i> (M II) dan tombol <i>Chopper Low Speed</i> (C I) atau <i>Chopper High Speed</i> (C II) sesuai CPB. |  <p style="text-align: center;">Gambar 5.4.12</p> |
| 5.4.13 Setelah selesai proses <i>mixing</i> tekan tombol OFF pada tombol <i>Mixer</i> dan <i>Chopper</i> . |  <p style="text-align: center;">Gambar 5.4.13</p> |
| 5.5 Pengeluaran Produk dan Mematikan Mesin 5.5.1 Putar tuas katup ke arah OFF untuk membuka <i>outlet</i> . |  <p style="text-align: center;">Gambar 5.5.1</p> |

| | | |
|--|---|---|
|  indofarma | PROTAP Cara Pengoperasian Mesin Mixer YEN CHEN SMG-100 | No : PMSO039 |
| | | Revisi : 01 |
| | | Berlaku: 08 DEC 2022 |
| | | Paraf :  |

| | |
|---|---|
| <p>5.5.2 Tekan tombol <i>Low Mixer</i> (M I) untuk pengeluaran awal setelah itu tekan tombol <i>High Mixer</i> (M II) untuk pengeluaran sampai habis.</p> |  <p style="text-align: center;">Gambar 5.5.2</p> |
| <p>5.5.3 Timbang bahan hasil <i>Mixing</i> yang telah ditampung.</p> |  <p style="text-align: center;">Gambar 5.5.3</p> |
| <p>5.5.4 Setelah selesai semua proses <i>mixing</i> putar <i>valve</i> penutup udara ke arah bawah berlawanan arah jarum jam 90°.</p> |  <p style="text-align: center;">Gambar 5.5.4</p> |
| <p>5.5.5 Putar tuas <i>OPERATION</i> dari posisi <i>ON</i> ke posisi <i>OFF</i>.</p> |  <p style="text-align: center;">Gambar 5.5.5</p> |
| <p>5.5.6 Buka <i>Box Panel</i> dengan menekan tombol merah.</p> |  <p style="text-align: center;">Gambar 5.5.6</p> |

| | | |
|---|---|---|
|  | PROTAP Cara Pengoperasian Mesin Mixer YEN CHEN SMG-100 | No : PMSO039 |
| | | Revisi : 01 |
| | | Berlaku : 08 DEC 2022 |
| | | Paraf :  |

| | |
|--|---|
| 5.5.7 Turunkan tuas <i>main power</i> dari posisi <i>ON</i> ke posisi <i>OFF</i> yang berada di dalam <i>Box panel</i> mesin. |  <p style="text-align: center;">Gambar 5.5.7</p> |
| 5.6 Catat aktivitas pengoperasian pada <i>Log Book</i> mesin. |  <p style="text-align: center;">Gambar 5.6</p> |
| 5.7 Tulis status kebersihan ruangan dan peralatan pada kolom "kotor" sesuai dengan ketentuan urnum penanganan label produksi No. XQS024 Revisi 00. |  <p style="text-align: center;">Gambar 5.7</p> |
| 5.8 Apabila terjadi ceceran atau tumpahan bahan beracun dan berbahaya (B3), lakukan sesuai protap cara penanganan ceceran atau tumpahan limbah B3 terkait. | |

6. Tindak Lanjut

- 6.1 Apabila terjadi kesalahan dari pengoperasian mesin yang dapat mengakibatkan tidak beroperasinya mesin maka Supervisor melaporkan ke Bidang Teknik Pemeliharaan dengan formulir WO.

7. Lampiran

-

8. Pustaka

-

| | | |
|--|---|---|
|  indofarma | PROTAP Cara Pengoperasian Mesin Mixer YEN CHEN SMG-100 | No : PMSO039 |
| | | Revisi : 01 |
| | | Berlaku : 08 DEC 2022 |
| | | Paraf :  |

9. Catatan Perubahan

| Revisi | Berlaku | Perubahan |
|--------|-------------|--|
| 00 | 6 Des 2013 | Protap terbitan pertama |
| 01 | 08 DEC 2022 | Perubahan pada logo perusahaan dan format header dokumen, cakupan, penanggung jawab, tinjauan ulang, distribusi, pengesahan, dan tinjauan. |

10. Tinjauan Ulang

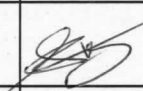


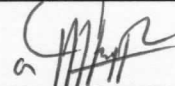
Protap ini akan ditinjau ulang setiap 2 tahun atau kurang (jika perlu) oleh Manajer Produksi dan Manajer Pemastian Mutu.

11. Distribusi

Secara umum Salinan Protap ini didistribusikan ke:

11.1 Bidang Produksi

12. Pengesahan

| Keterangan | Jabatan | Kode Bidang | Tanda tangan | Tanggal |
|----------------|----------------------------|-------------|---|-------------|
| Disusun oleh | Supervisor Pengolahan | PR |  | 30 NOV 2022 |
| Diperiksa oleh | Asisten Manajer Pengolahan | PR |  | 30 NOV 2022 |
| Disetujui oleh | Manajer Produksi | PR |  | 1 DES 2022 |
| | Manajer Pemastian Mutu | PM |  | 08 Des 2022 |

13. Tinjauan

| No. | Peninjau | Tgl. Tinjauan | Tanda tangan | Rekomendasi |
|-----|------------------------|---------------|--------------|-------------|
| 1. | Manajer Produksi | | | |
| | Manajer Pemastian Mutu | | | |
| 2. | Manajer Produksi | | | |
| | Manajer Pemastian Mutu | | | |

