
 <b>indofarma</b>	<b>PROTAP</b> Prosedur Pembersihan Kain Tunnel	No : PMSP013
		Revisi : 02
		Berlaku : <b>21 MAY 2019</b>
		Paraf : 

**1 Tujuan**

Agar alat dalam keadaan bersih, bebas kontaminan, terawat dan siap dipakai dalam proses produksi.

**2 Cakupan**

Prosedur ini berlaku proses pembersihan kain tunnel secara manual di Bidang Produksi

**3 Penanggung Jawab**

Penanggung jawab Protap ini adalah Supervisor Pengolahan Bidang Produksi.

**4 Bahan dan Alat**

- 4.1 *Hot Drinking Water* (HDW)
- 4.2 *Deionized Water* (DIW)
- 4.3 *Drinking Water* (DW)
- 4.4 *Sodium Lauryl Sulfat 2%*
- 4.5 Sikat nilon
- 4.6 Lemari Pengering

**5 Prosedur**

- 5.1 Rendam kain tunnel dengan HDW.
- 5.2 Bilas kain tunnel dengan menggunakan DW.
- 5.3 Semprotkan larutan *Sodium Lauryl Sulfat 2%* ke bagian yang kotor.
- 5.4 Bilas lagi dengan menggunakan HDW, sikat dengan sikat nilon.
- 5.5 Ulangi sekali lagi poin 5.3 sampai kain tunnel bersih dari larutan *Sodium Lauryl Sulfat 2%*.
- 5.6 Bilas terakhir dengan DIW.
- 5.7 Keringkan menggunakan mesin cuci.

**6 Catatan Perubahan**

Protap ini merupakan revisi dari protap nomor PMSP013 Revisi 00 dengan perubahan pada prosedur, bahan dan alat, prosedur, format pengesahan, dan tinjauan.

Revisi	Berlaku	Perubahan
01	13 Des 2012	Perubahan pada prosedur, bahan & alat, format dokumen dan tinjauan.
02	<b>21 MAY 2019</b>	Perubahan pada penanggung jawab, penggantian logo perusahaan dan format header dokumen.



**7 Tinjauan Ulang**

Protap ini akan ditinjau ulang setiap 2 tahun atau kurang ( jika perlu ) oleh Manajer Produksi dan Manajer Pemastian Mutu.





**8 Distribusi**

Secara umum salinan Protap ini didistribusikan ke :


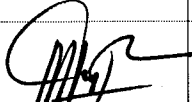
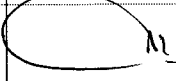
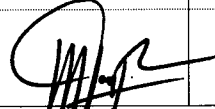
- 8.1 Bidang Produksi

	<b>PROTAP</b> Prosedur Pembersihan Kain Tunnel	No : PMSP013
		Revisi : 02
		Berlaku: <b>21 MAY 2019</b>
		Paraf : 

## 9 Pengesahan

Keterangan	Jabatan	Kode Bidang	Tanda tangan	Tanggal
Disusun oleh :	Supervisor Pengolahan	PR		16 Mei 2019
Diperiksa oleh :	Asisten Manajer Produksi	PR		16 Mei 2019
Disetujui oleh :	Manajer Produksi	PR		16 Mei 2019
	Manajer Pemastian Mutu	PM		20 Mei 2019

## 10 Tinjauan

Peninjau	Peninjau	Tgl. Tinjauan	Tanda tangan	Rekomendasi
1.	Manajer Produksi	05 Apr 2021		Protap tsb masih sesuai dan dapat dipinakan.
	Manajer Pemastian Mutu	06 Apr 2021		Masih sesuai
2.	Manajer Produksi	04 Mei 2023		Protap masih sesuai
	Manajer Pemastian Mutu	10 Mei 2023		Masih sesuai