	PROTAP Cara Pembersihan Forklift <i>JUNGHEINRICH</i>	No : PMSS004
		Revisi : 02
		Berlaku : 04 JAN 2023
		Paraf : 

1. Tujuan

Untuk memastikan bahwa proses pembersihan menggunakan prosedur yang benar sehingga mesin dalam keadaan bersih, bebas dari kontaminan dan siap digunakan

2. Cakupan

Protap ini berlaku untuk pembersihan *Forklift Jungheinrich* pada seksi Pengolahan Bidang Produksi

3. Penanggung Jawab

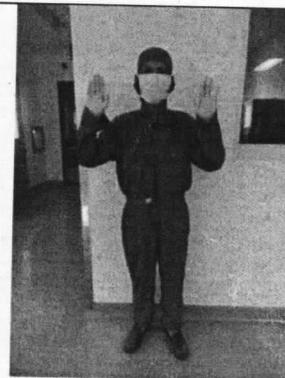
Penanggung jawab Protap ini adalah Supervisor Pengolahan Bidang Produksi.

4. Bahan dan Alat

- 4.1 *Drinking Water* (DW)
- 4.2 Larutan *Sodium Lauryl Sulfat* (SLS) 2%
- 4.3 *Compressed Air*
- 4.4 Kain Lap
- 4.5 Sikat Nilon
- 4.6 *Vacuum cleaner*

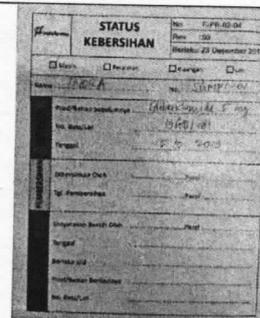
5. Prosedur

5.1 Pakai alat pelindung diri sebelum proses pembersihan dimulai seperti pakaian kerja (*wearpack*), masker, sarung tangan dan sepatu atau alat pelindung diri lain yang ditentukan. Pastikan alat pelindung diri yang digunakan dalam kondisi bersih.

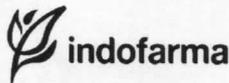


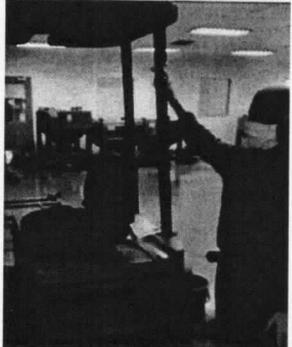
Gambar 5.1

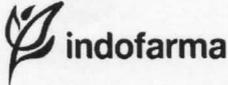
5.2 Periksa status kebersihan mesin dengan memastikan terdapat Label Kebersihan dengan status "KOTOR".



Gambar 5.2

	PROTAP Cara Pembersihan Forklift JUNGHEINRICH	No : PMSS004
		Revisi : 02
		Berlaku : 04 JAN 2023
		Paraf : 

<p>5.3 PEMBERSIHAN</p> <p>5.3.1 Bersihkan bagian yang kotor dengan menggunakan <i>Vacuum Cleaner</i>.</p>	
<p>5.3.2 Bersihkan bagian luar mesin Forklift seperti Fork (Garpu), Body Forklift, Stir, Kursi/ Jok dengan cara:</p> <p>5.3.2.1 Lap seluruh permukaan dengan kain majong yang telah dibasahi DW bila perlu gunakan SLS 2%</p> <p>5.3.2.2 Sikat dengan sikat Nilon</p> <p>5.3.2.3 Keringkan dengan kain majong kering</p>	
<p>5.3.3 Bersihkan karpet dan ban dengan cara:</p> <p>5.3.3.1 Semprot dengan DW</p> <p>5.3.3.2 Kemudian lap dengan kain majong yang telah dibasahi DW</p> <p>5.3.3.3 Sikat dengan sikat Nilon dan larutan <i>Sodium Laury/ Sulfat 2%</i></p> <p>5.3.3.4 Keringkan dengan majong kering</p> <p>5.3.3.5 Keringkan dengan <i>compressed air</i></p>	
<p>5.4 Lakukan pembersihan setiap akhir shift I</p>	
<p>5.5 Kain majong yang digunakan setelah proses pembersihan dan ceceran atau tumpahan bahan beracun dan berbahaya (B3), lakukan sesuai protap cara penanganan ceceran atau tumpahan limbah B3 terkait</p>	

	PROTAP Cara Pembersihan Forklift JUNGHEINRICH	No : PMSS004
		Revisi : 02
		Berlaku : 04 JAN 2023
		Paraf : 

6. Tindak Lanjut

- 6.1 Apabila terdapat kerusakan yang terdeteksi ketika pembersihan dan/atau mesin tidak dapat dioperasikan setelah dilakukan pembersihan maka Supervisor melaporkan ke Bidang Teknik Pemeliharaan dengan formulir *Work Order* (WO).
- 6.2 Pembersihan bulanan dilakukan oleh Bidang Teknik dan Pemeliharaan untuk membersihkan bagian dalam mesin Forklift melalui Formulir *Work Order Preventive Maintenance* (WOPM).

7. Lampiran

-

8. Pustaka

-

9. Catatan Perubahan

Revisi	Berlaku	Perubahan
01	12 Jul 2017	Perubahan pada format dokumen dan prosedur.
02	04 JAN 2023	Perubahan pada logo perusahaan, format header dokumen, judul, cakupan, penanggung jawab, alat & bahan, dan penambahan poin 5.2 pada prosedur

10. Tinjauan Ulang

Protap ini akan ditinjau ulang setiap 2 tahun atau kurang (jika perlu) oleh Manajer Produksi dan Manajer Pemastian Mutu.

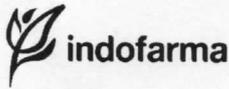
11. Distribusi

Secara umum Salinan protap ini didistribusikan ke :

11.1 Bidang Produksi

12. Pengesahan

Keterangan	Jabatan	Kode Bidang	Tanda Tangan	Tanggal
Disusun oleh	Supervisor Pengolahan	PR		30 NOV 2022
Diperiksa oleh	Asisten Manajer Pengolahan	PR		30 NOV 2022
Disetujui oleh	Manajer Produksi	PR		1 DES 2022
	Manajer Pemastian Mutu	PM		04 JAN 2023

	PROTAP Cara Pembersihan Forklift <i>JUNGHEINRICH</i>	No : PMSS004
		Revisi : 02
		Berlaku : 04 JAN 2023
		Paraf : 

13. Tinjauan

No	Peninjau	Tgl. Tinjauan	Tanda Tangan	Rekomendasi
1	Manajer Produksi			
	Manajer Pemastian Mutu			
2	Manajer Produksi			
	Manajer Pemastian Mutu			

