	PROTAP Cara Pembersihan Mesin Granulator Basah	No : PMSS007
		Revisi : 02
		Berlaku : 04 JAN 2023
		Paraf : 

1. Tujuan

Untuk memastikan bahwa proses pembersihan menggunakan prosedur yang benar sehingga mesin dalam keadaan bersih, bebas dari kontaminan dan siap digunakan.

2. Cakupan

Protap ini berlaku untuk pembersihan mesin granulator basah merk *Artofex*, *Stokes* dan *Vianni* pada Seksi Pengolahan Bidang Produksi.

3. Penanggung Jawab

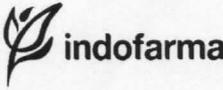
Penanggung jawab Protap ini adalah Supervisor Pengolahan Bidang Produksi.

4. Bahan dan Alat

- 4.1 *Drinking Water* (DW)
- 4.2 *Hot Drinking Water* (HDW)
- 4.3 *Deionized Water* (DIW)
- 4.4 Larutan *Sodium Lauryl Sulfat* (SLS) 2 %
- 4.5 Alkohol 70%
- 4.6 *Compressed Air*
- 4.7 Kain Lap

5. Prosedur

- 5.1 Pakai alat pelindung diri sebelum dimulai seperti pakaian kerja (*wearpack*), masker, sarung tangan dan sepatu atau alat pelindung diri lain yang ditentukan.
- 5.2 Periksa status kebersihan dengan memastikan terdapat label status kebersihan dengan kolom "Kotor" terisi.
- 5.3 Pastikan mesin dalam keadaan *off* dan tidak ada hubungan arus listrik dengan cara memeriksa *steker* telah terlepas dari stop kontak.
- 5.4 Tutup rapat motor dan saklar mesin dengan penutup khusus/plastik.
- 5.5 Bawa mesin ke ruang cuci.
- 5.6 Lepaskan bagian mesin (*ayakan* dan *hoper*) kemudian bersihkan mesin dan semua bagian mesin dengan cara :
 - 5.6.1 Bilas mesin dan bagian mesin dengan DW sebanyak 35 liter sambil digosok dengan kain majong.
 - 5.6.2 Gosok secara merata seluruh permukaan alat dengan kain majong yang telah dicelup ke dalam Larutan *Sodium Lauryl Sulfat* 2% sampai tidak ada sisa-sisa bahan yang menempel di alat.
 - 5.6.3 Bilas dengan DW sebanyak 20 liter sampai busa di permukaan alat hilang sambil digosok dengan kain majong yang bersih.
 - 5.6.4 Bilas dengan HDW sebanyak 20 liter untuk melarutkan sisa-sisa bahan yang sulit dibersihkan dan sisa Larutan *Sodium Lauryl Sulfat* 2%.
 - 5.6.5 Lakukan pembilasan menggunakan DIW sebanyak 10 liter.
 - 5.6.6 Keringkan mesin dan bagiannya dengan *compressed air*, kemudian semprot dengan alkohol 70%, biarkan mengering.
 - 5.6.7 Pasang kembali ayakan dan *hoper*.
 - 5.6.8 Periksa ayakan dan pastikan ayakan tersebut tidak rusak, jika ditemukan ada yang rusak maka segera laporkan ke Supervisor.
 - 5.6.9 Tulis status kebersihan pada kolom pembersihan sesuai dengan ketentuan umum penanganan label produksi (XQS024)
 - 5.6.10 Catat aktivitas pembersihan mesin pada *log book* mesin.
- 5.7 Lakukan pemeriksaan hasil kebersihan
 - 5.7.1 Periksa hasil pembersihan secara teliti satu per satu bagian yang telah dibersihkan dengan cara mengusapkan kain lap bersih pada permukaan benda

	PROTAP Cara Pembersihan Mesin Granulator Basah	No : PMSS007
		Revisi : 02
		Berlaku : 04 JAN 2023
		Paraf : 

yang diperiksa, hasil pemersiksaan harus menunjukkan kain lap tersebut tetap bersih dan kering.

5.7.2 Jika hasil pembersihan tidak memenuhi persyaratan, maka kegiatan pembersihan mesin harus diulang.

5.7.3 Jika sudah memenuhi syarat maka isi label status kebersihan pada kolom "Bersih".

5.8 Apabila terdapat ceceran atau tumpah bahkan beracun dan berbahaya (B3), lakukan sesuai protap cara penanganan ceceran atau tumpahan limbah B3 terkait.

6. Tindak Lanjut

6.1 Apabila mesin tidak dapat dioperasikan setelah dilakukan sanitasi maka Supervisor melaporkan ke Bidang Teknik Pemeliharaan dengan formulir WO.

7. Lampiran

-

8. Pustaka

-

9. Catatan Perubahan

Revisi	Berlaku	Perubahan
01	12 Jul 2017	Penggabungan dari Protap nomor PMSS038 Revisi 00, PMSS037 Revisi 01, PMSS036 Revisi 01 dan merupakan Revisi dari protap nomor PMSS007 Revisi 00 dengan perubahan pada bahan dan alat serta prosedur.
02	04 JAN 2023	Perubahan pada logo perusahaan & format header dokumen, tujuan, penanggung jawab, dan penambahan jumlah DW, HDW, dan DIW yang digunakan pada prosedur poin 5.6.1, 5.6.3, dan 5.6.6.

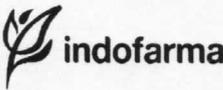
10. Tinjauan Ulang

Protap ini akan ditinjau ulang setiap 2 tahun atau kurang (jika perlu) oleh Manajer Produksi dan Manajer Pemastian Mutu.

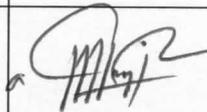
11. Distribusi

Secara umum Salinan protap ini didistribusikan ke :

11.1 Bidang Produksi

	PROTAP Cara Pembersihan Mesin Granulator Basah	No : PMSS007
		Revisi : 02
		Berlaku : 04 JAN 2023
		Paraf : 

12. Pengesahan

Keterangan	Jabatan	Kode Bidang	Tanda Tangan	Tanggal
Disusun oleh	Supervisor Pengolahan	PR		09 NOV 2022
Diperiksa oleh	Asisten Manajer Pengolahan	PR		09 NOV 2022
Disetujui oleh	Manajer Produksi	PR		10 NOV 2022
	Manajer Pemastian Mutu	PM		04 Jan 2023

13. Tinjauan

No	Peninjau	Tgl. Tinjauan	Tanda Tangan	Rekomendasi
1	Manajer Produksi			
	Manajer Pemastian Mutu			
2	Manajer Produksi			
	Manajer Pemastian Mutu			

