
	<b>PROTAP</b> Cara Pembersihan Tangki "Disslover" Merk OLSA	No : PMSS009
		Revisi : 02
		Berlaku : 25 JUL 2019
		Paraf : 

### 1 Tujuan

Untuk memastikan bahwa mesin dibersihkan dengan cara yang benar sehingga mesin dalam keadaan bersih, bebas dari kontaminasi dan siap digunakan.

### 2 Cakupan

Protap ini berlaku untuk pembersihan Tangki "Dissolver" merk Olsa pada Seksi Pengolahan Bidang Produksi.

### 3 Penanggung Jawab

Penanggung jawab Protap ini adalah Supervisor Seksi Pengolahan Bidang Produksi.

### 4 Bahan dan alat

- 4.1 *Drinking Water (DW)*
- 4.2 *Hot Drinking Water (HDW)*
- 4.3 *Deionized Water (DIW)*
- 4.4 Kain Lap Bersih
- 4.5 *Compressed Air*

### 5 Prosedur

- 5.1 Pakai alat pelindung diri, pastikan mesin off, buka tutup tangki, lepaskan selang (kalau ada), sebelum dimulai seperti pakaian kerja (*wearpack*), masker, sarung tangan dan sepatu atau alat pelindung diri lain yang ditentukan.






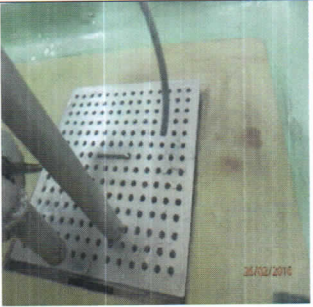


Gambar 5.1



- 5.2 Periksa status kebersihan dengan memastikan kolom "Kotor" pada label Status Kebersihan telah terisi.

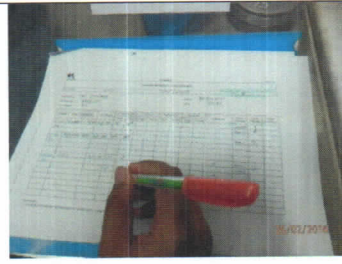
- 5.3 Pembersihan bagian dalam Tangki, dengan cara;
- 5.3.1 Masukan DW kedalam tangki hingga terisi kurang lebih 2/3 dari volume tangki.



Gambar 5.3.1

	<b>PROTAP</b> Cara Pembersihan Tanki "Disslover" Merk OLSA	No : PMSS009
		Revisi : 02
		Berlaku : 25 JUL 2019
		Paraf : 
5.3.2 Putar alat pengaduk dengan cara memutar tombol "Agitator" ke posisi I ( <i>Kecepatan I</i> ) kemudian ke posisi II ( <i>Kecepatan II</i> ) untuk memudahkan pelepasan sisa-sisa bahan pengikat dari dinding tangki.	 <p style="text-align: center;">Gambar 5.3.2</p>	
5.3.3 Buang air (DW) rendaman kesaluran pembuangan air.	 <p style="text-align: center;">Gambar 5.3.4</p>	
5.3.4 Ulangi pengerjaan pin 5.2.1 s/d 5.2.3 dengan HDW.		
5.3.5 Buang air cucian dan bilas dengan DIW sampai air bilasan nampak jernih.		
5.4 Pembersihan bagian luar Tanki, dengan cara; 5.4.1 Bersihkan bagian luar tanki menggunakan kain mahjong yang telah dibasahi DW.	 <p style="text-align: center;">Gambar 5.4.1</p>	
5.4.2 Lap dengan Canebo.	 <p style="text-align: center;">Gambar 5.4.2</p>	
5.4.3 Keringkan dengan <i>Compressed Air</i>		

	<b>PROTAP</b> Cara Pembersihan Tanki "Disslover" Merk OLSA	No : PMSS009
		Revisi : 02
		Berlaku : <b>25 JUL 2019</b>
		Paraf : 

5.5 Catat aktivitas pembersihan pada <i>Log Book</i> .	
Gambar 5.5	
5.6 Tulis status kebersihan sesuai dengan ketentuan umum penanganan label produksi No.XQS024.	
5.7 Apabila terdapat ceceran atau tumpah bahkan beracun dan berbahaya (B3), lakukan sesuai protap cara penanganan ceceran atau tumpahan limbah B3 terkait.	

## 6 Tindak Lanjut

6.1 Apabila mesin tidak dapat dioperasikan setelah dilakukan sanitasi maka Supervisor melaporkan ke Bidang Teknik Pemeliharaan dengan formulir WO.

## 7 Lampiran

7.1 Formulir Work Order

## 8 Pustaka

-

## 9 Catatan Perubahan

Revisi	Berlaku	Perubahan
01	19 Agu 2016	Protap ini merupakan revisi dari protap nomor PMSS009 Revisi 01 dengan perubahan pada Cakupan, Bahan dan Alat, Format Pengesahan dan Prosedur.
02	<b>25 JUL 2019</b>	Perubahan pada cakupan, bahan & alat, penanggung jawab, prosedur, penggantian logo perusahaan dan format header dokumen.

## 10 Tinjauan Ulang



Protap ini akan ditinjau ulang setiap 2 tahun atau kurang (jika perlu) oleh Manajer Produksi dan Manajer Pemastian Mutu.

## 11 Distribusi






Secara umum salinan Protap ini didistribusikan ke :

11.1 Bidang Produksi



	<b>PROTAP</b> Cara Pembersihan Tanki "Disslover" Merk OLSA	No : PMSS009
		Revisi : 02
		Berlaku : 25 JUL 2019
		Paraf : 

## 12 Pengesahan

Keterangan	Jabatan	Kode Bidang	Tanda tangan	Tanggal
Disusun oleh:	Supervisor Pengolahan	PR		04 JUL 2019
Diperiksa oleh:	Asisten Manajer Pengolahan	PR		04 Jul 2019
Disetujui oleh:	Manajer Produksi	PR		04 Jul 2019
	Manajer Pemastian Mutu	PM 		04 Jul 2019

## 13 Tinjauan

Peninjuan	Peninjau	Tgl. Tinjauan	Tanda tangan	Rekomendasi
1.	Manajer Produksi			
	Manajer Pemastian Mutu			
2.	Manajer Produksi			
	Manajer Pemastian Mutu			