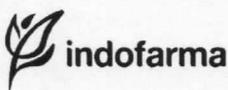


| | | |
|---|--|---|
|  | PROTAP Cara Pembersihan Mesin Granulator | No : PMSS0012 |
| | | Revisi : 03 |
| | | Berlaku : 04 JAN 2023 |
| | | Paraf :  |

1. Tujuan

Untuk memastikan bahwa proses pembersihan menggunakan prosedur yang benar sehingga mesin dalam keadaan bersih, bebas dari kontaminan dan siap digunakan.

2. Cakupan

Protap ini berlaku untuk pembersihan mesin merk *Indomach*, *Vianni* dan *Manesty* pada Seksi Pengolahan Bidang Produksi.

3. Penanggung Jawab

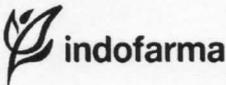
Penanggung jawab Protap ini adalah Supervisor Pengolahan Bidang Produksi.

4. Bahan dan Alat

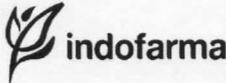
- 4.1 *Drinking Water (DW)*
- 4.2 *Hot Drinking Water (HDW)*
- 4.3 *Deionized Water (DIW)*
- 4.4 *Sodium Lauryl Sulfat 2%*
- 4.5 Alkohol 70%
- 4.6 *Compressed Air*
- 4.7 Sikat nilon
- 4.8 Kunci pas no.13
- 4.9 Kain Lap Bersih

5. Prosedur

- 5.1 Pakai alat pelindung diri sebelum dimulai seperti pakaian kerja (*wearpack*), masker, sarung tangan dan sepatu atau alat pelindung diri lain yang ditentukan.
- 5.2 Periksa status kebersihan dengan memastikan terdapat label Status Kebersihan dengan kolom "Kotor" terisi.
- 5.3 Lepas steker dari stop kontak dan tutup steker menggunakan plastik.
- 5.4 Lepaskan hopper dengan cara menariknya secara perlahan dari penyangganya, kemudian lepaskan ayakan, setelah itu tarik kedua tuas penyangga ayakan keluar.
- 5.5 Lepaskan baling-baling dengan kunci pas no. 13. Simpan di kontainer.
- 5.6 Bawa mesin dan bagian mesin granulator yang di lepas ke dalam ruang pencucian.
- 5.7 Bersihkan mesin dengan cara:
 - 5.7.1 Produk Rifampisin (Merah)
 - 5.7.1.1 Tutup panel elektrik mesin dengan plastik.
 - 5.7.1.2 Bilas dengan DW sebanyak 30 liter sampai seluruh permukaan mesin terbasahi dan kotoran yang menempel tidak terlihat secara visual.
 - 5.7.1.3 Gosok secara merata seluruh permukaan alat/mesin dengan kain mahjong yang telah dicelup ke dalam Larutan Sodium Lauryl Sulfat 2% sampai tidak ada sisa-sisa bahan yang menempel di alat.
 - 5.7.1.4 Bilas dengan DW sebanyak 50 liter sampai busa di permukaan alat hilang sambil digosok dengan kain mahjong.
 - 5.7.1.5 Semprot dengan HDW sebanyak 20 liter untuk melarutkan sisa-sisa bahan yang sulit dibersihkan dan sisa Larutan Sodium Lauryl Sulfat 2%.
 - 5.7.1.6 Lakukan pembilasan menggunakan DIW sebanyak 5 liter.
 - 5.7.1.7 Keringkan mesin dengan *Compressed Air*.
 - 5.7.1.8 Semprot dengan Alkohol 70%, biarkan mengering.

| | | |
|---|--|---|
|  | PROTAP Cara Pembersihan Mesin Granulator | No : PMSS0012 |
| | | Revisi : 03 |
| | | Berlaku : 04 JAN 2023 |
| | | Paraf :  |

- 5.7.1.9 Keringkan bagian luar mesin menggunakan kain majong bersih
- 5.7.2 Produk Non Rifampisin (Putih)
 - 5.7.2.1 Tutup panel elektrik mesin dengan plastik.
 - 5.7.2.2 Bilas dengan DW sebanyak 20 liter sampai seluruh permukaan mesin terbasahi dan kotoran yang menempel tidak terlihat secara visual.
 - 5.7.2.3 Gosok secara merata seluruh permukaan alat/mesin dengan kain mahjong yang telah dicelup ke dalam Larutan Sodium Lauryl Sulfat 2% sampai tidak ada sisa-sisa bahan yang menempel di alat.
 - 5.7.2.4 Bilas dengan DW sebanyak 35 liter sampai busa di permukaan alat hilang sambil digosok dengan kain majong.
 - 5.7.2.5 Semprot dengan HDW sebanyak 15 liter untuk melarutkan sisa - sisa bahan yang sulit dibersihkan dan sisa Larutan Sodium Lauryl Sulfat 2%.
 - 5.7.2.6 Lakukan pembilasan menggunakan DIW sebanyak 5 liter.
 - 5.7.2.7 Keringkan mesin dengan *Compressed Air*.
 - 5.7.2.8 Semprot dengan Alkohol 70%, biarkan mengering.
 - 5.7.2.9 Keringkan bagian luar mesin menggunakan kain majong bersih
- 5.8 Bersihkan bagian-bagian mesin seperti Mesh, *Hopper*, *Outlet*, Pengunci Mesh dengan cara:
 - 5.8.1 Bilas dengan DW sebanyak 10 liter sampai seluruh permukaan alat terbasahi dan kotoran yang menempel tidak terlihat secara visual.
 - 5.8.2 Gosok secara merata seluruh permukaan alat/mesin dengan kain majong yang telah dicelup ke dalam Larutan Sodium Lauryl Sulfat 2% sampai tidak ada sisa-sisa bahan yang menempel di alat.
 - 5.8.3 Bilas dengan DW sebanyak 20 liter sampai busa di permukaan alat hilang sambil digosok dengan kain majong.
 - 5.8.4 Semprot dengan HDW sebanyak 5 liter untuk melarutkan sisa - sisa bahan yang sulit dibersihkan dan sisa Larutan Sodium Lauryl Sulfat 2%.
 - 5.8.5 Lakukan pembilasan menggunakan DIW sebanyak 5 liter.
 - 5.8.6 Keringkan alat dengan *Compressed Air*.
 - 5.8.7 Semprot dengan Alkohol 70%, biarkan mengering.
 - 5.8.8 Masukkan ke dalam vat plastik bagian-bagian mesin tersebut, tutup dengan plastik bersih dan beri label "BERSIH" dan letakkan di atas meja *stainless* di ruangan mesin.
- 5.9 Cek Kebersihan mesin dengan cara
 - 5.9.1 Pasang kertas putih pada bagian bawah *output*.
 - 5.9.2 Arahkan posisi handle "*main switch*" ke posisi "on".
 - 5.9.3 Putar granulator selama 3 menit sambil dinyalakan *air sealnya*, jika masih keluar bintik/kotoran dari bagian dalam as granulator dan *seal*, bersihkan dengan lap yang dibasahi alkohol 70% sambil disemprot dengan *Compressed Air* di bagian *seal* granulator.
 - 5.9.4 Lakukan proses 5.8.3 berulang-ulang (minimal 3x) sampai tidak terlihat adanya kotoran secara visual
 - 5.9.5 Jika masih ada kotoran yang keluar laporkan kepada Supervisor untuk ditindak lanjuti ke Bidang Teknik dan Pemeliharaan
- 5.10 Jika mesin Idle, Tutup/Cover mesin dengan penutup mesin.
- 5.11 Catat aktifitas pembersihan ke dalam *Log Book* mesin.
- 5.12 Tulis status kebersihan pada kolom "BERSIH" sesuai dengan ketentuan umum penanganan label produksi No.XQS024.
- 5.13 Apabila terdapat ceceran atau tumpahan bahan beracun dan berbahaya (B3), lakukan sesuai protap cara penanganan ceceran atau tumpahan limbah B3 terkait.

| | | |
|---|--|---|
|  | PROTAP Cara Pembersihan Mesin Granulator | No : PMSS0012 |
| | | Revisi : 03 |
| | | Berlaku : 04 JAN 2023 |
| | | Paraf :  |

6. Tindak Lanjut

- 6.1 Apabila Apabila mesin tidak dapat dioperasikan setelah dilakukan sanitasi maka Supervisor melaporkan ke Bidang Teknik Pemeliharaan dengan formulir WO.
- 6.2 Bidang teknik melakukan penggantian dan pembersihan *seal* granulator minimal 3 (tiga) bulan sekali.

7. Lampiran

-

8. Pustaka

-

9. Catatan Perubahan

| Revisi | Berlaku | Perubahan |
|--------|-------------|---|
| 01 | 17 Jan 2017 | Perubahan pada tujuan, cakupan, bahan & alat, prosedur dan format pengesahan. |
| 02 | 25 Jul 2019 | Perubahan pada penanggung jawab, bahan & alat, prosedur penggantian logo perusahaan dan format header dokumen. |
| 03 | 04 JAN 2023 | Perubahan pada tujuan, tahapan prosedur poin 5.7 dan penambahan jumlah DW, HDW, DIW yang digunakan pada tahapan prosedur pada poin 5.7.1.2, 5.7.1.4, 5.7.1.5, 5.7.1.6, 5.7.2.2, 5.7.2.4, 5.7.2.5, 5.7.2.6, 5.8.1, 5.8.3, 5.8.4, dan 5.8.5 |

10. Tinjauan Ulang

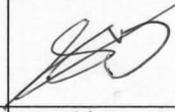
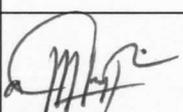
Protap ini akan ditinjau ulang setiap 2 tahun atau kurang (jika perlu) oleh Manajer Produksi dan Manajer Pemastian Mutu.

11. Distribusi

Secara umum Salinan protap ini didistribusikan ke :
 11.1 Bidang Produksi

| | | |
|---|--|---|
|  | PROTAP Cara Pembersihan Mesin Granulator | No : PMSS0012 |
| | | Revisi : 03 |
| | | Berlaku : 04 JAN 2023 |
| | | Paraf :  |

12. Pengesahan

| Keterangan | Jabatan | Kode Bidang | Tanda Tangan | Tanggal |
|----------------|----------------------------|-------------|---|----------------|
| Disusun oleh | Supervisor Pengolahan | PR |  | 09 NOV 2022 |
| Diperiksa oleh | Asisten Manajer Pengolahan | PR |  | 09 NOV 2022 |
| Disetujui oleh | Manajer Produksi | PR |  | 10 NOV 2022 |
| | Manajer Pemastian Mutu | PM |  | 04 Jan 2023 |

13. Tinjauan

| No | Peninjau | Tgl. Tinjauan | Tanda Tangan | Rekomendasi |
|----|------------------------|---------------|--------------|-------------|
| 1 | Manajer Produksi | | | |
| | Manajer Pemastian Mutu | | | |
| 2 | Manajer Produksi | | | |
| | Manajer Pemastian Mutu | | | |

