indofarma	PROTAP Cara Pembersihan Mesin Pengaduk Basah Merk *STOKES*	No : PMSS015 Revisi : 04 Berlaku : 04 JAN 2023 Paraf :

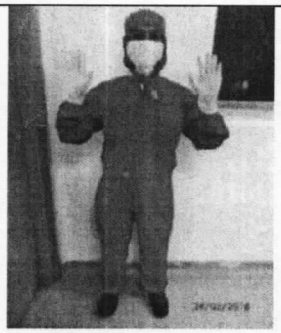
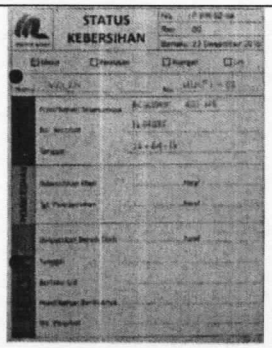
1. **Tujuan**
   Untuk memastikan bahwa proses pembersihan menggunakan prosedur yang benar sehingga mesin dalam keadaan bersih, bebas dari kontaminan dan siap digunakan

2. **Cakupan**
   Protap ini berlaku untuk pembersihan mesin pengaduk granulat basah merk *Stokes* pada Seksi Pengolahan Bidang Produksi.

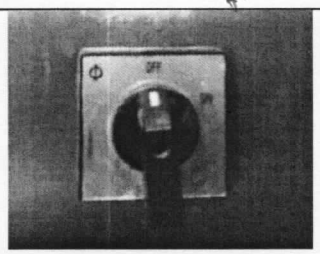
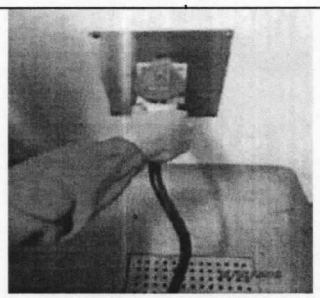
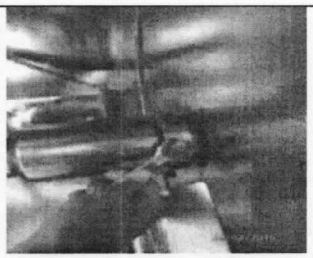
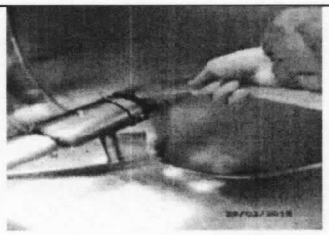
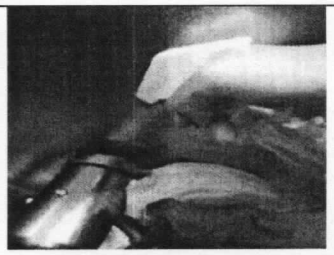
3. **Penanggung Jawab**
   Penanggung jawab Protap ini adalah Supervisor Pengolahan Bidang Produksi.

4. **Bahan dan Alat**
   4.1 *Drinking Water* (DW)
   4.2 *Hot Drinking Water* (HDW)
   4.3 *Deionized Water* (DIW)
   4.4 Alkohol 70%
   4.5 Larutan *Sodium Lauryl Sulfat* 2%
   4.6 Kain Lap
   4.7 *Cover* mesin
   4.8 *Compressed Air*
   4.9 Kunci Pas No.10

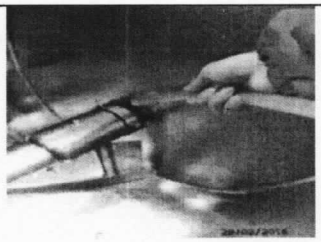
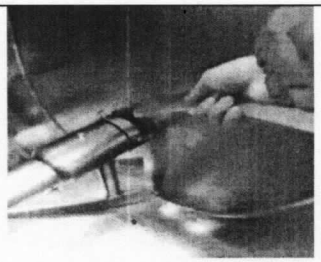
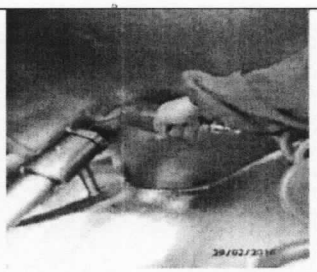
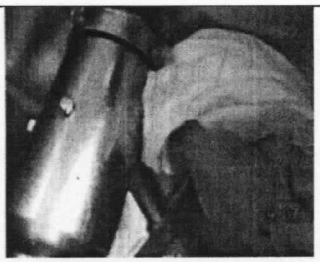
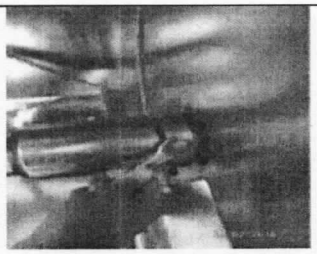
5. **Prosedur**

5.1 Pakai alat pelindung diri sebelum dimulai seperti pakaian kerja *(wearpack),* masker, sarung tangan dan sepatu atau alat pelindung diri lain yang ditentukan.	 Gambar 5.1
5.2 Periksa status kebersihan dengan memastikan terdapat label "Kotor".	 Gambar 5.2

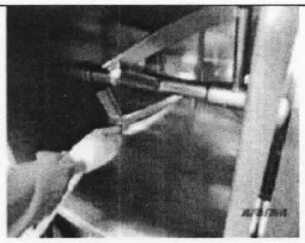
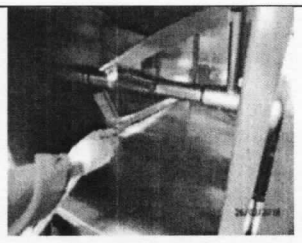
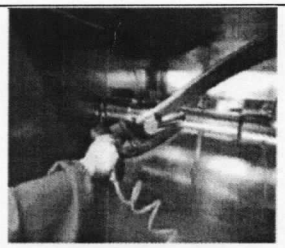
indofarma	**PROTAP** Cara Pembersihan Mesin Pengaduk Basah Merk *STOKES*	No : PMSS015 Revisi : 04 Berlaku : 04 JAN 2023 Paraf :

5.3 Pastikan mesin dalam keadaan off dan tidak ada hubungan arus listrik dengan cara memeriksa *"handle"* ke arah OFF.	 Gambar 5.3
5.4 Lepaskan *steker* dari stop kontaknya.	 Gambar 5.4
5.5 Lepaskan *Seal Holder* menggunakan kunci pas no.10	 Gambar 5.5
5.6 Bersihkan bagian *Seal* dengan cara : 5.6.1 Semprot dengan DW sebanyak 10 liter sambil digosok dengan kain majong.	 Gambar 5.6.1
5.6.2 Semprot dengan Larutan *Sodium Lauryl Sulfat* 2% sambil di gosok dengan kain majong	 Gambar 5.6.2

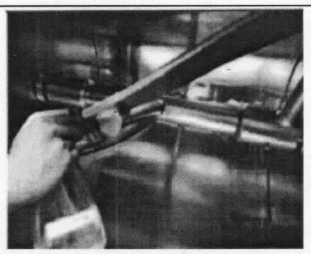
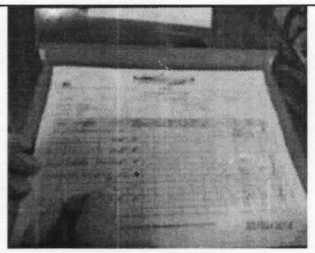
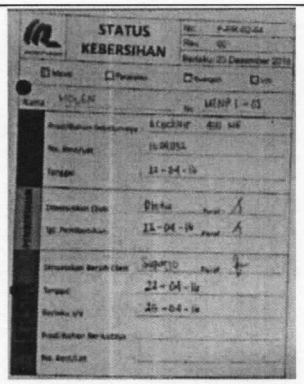
indofarma	**PROTAP** Cara Pembersihan Mesin Pengaduk Basah Merk *STOKES*	No : PMSS015 Revisi : 04 Berlaku : 04 JAN 2023 Paraf :

5.6.3 Semprot dengan HDW sebanyak 15 liter.	 Gambar 5.6.3
5.6.4 Bilas dengan DIW sebanyak 5 liter.	 Gambar 5.6.4
5.6.5 Keringkan dengan *Compressed air.*	 Gambar 5.6.5
5.6.6 Cek kebersihan dengan mengusapkan kain majong ke bagian Seal. Jika masih kotor ulangi poin 5.6.2 - 5.6.5. **Catatan:** Jika sampai 2 kali pengulangan *seal* masih kotor, laporkan kepada supervisor untuk ditindaklanjuti.	 Gambar 5.6.6
5.6.7 Jika telah bersih, pasang kembali *seal holder* menggunakan kunci pas no. 10.	 Gambar 5.6.7

indofarma	PROTAP Cara Pembersihan Mesin Pengaduk Basah Merk *STOKES*	No : PMSS015 Revisi : 04 Berlaku : 04 JAN 2023 Paraf :

5.7 Bersihkan *Chamber* dengan cara: 5.7.1 Dorong pengunci ke kanan dan tarik mesin kearah bawah, semprotkan dengan DW sebanyak 5 liter dan digosok dengan kain majong.	 Gambar 5.7.1
5.7.2 Semprotkan dengan DW sebanyak 30 liter dan digosok dengan kain majong.	 Gambar 5.7.2
5.7.3 Semprotkan dengan Larutan *Sodium Lauryl Sulfat* 2% gosok dengan kain majong.	 Gambar 5.7.3
5.7.4 Semprot ulang dengan HDW 35 liter untuk menghilangkan bahan yang masih menempel dan sisa busa dari larutan *Sodium Lauryl Sulfat* 2%.	 Gambar 5.7.4
5.7.5 Rendam *Chamber* mesin dengan DIW sebanyak 10 liter hingga bagian *Seal* terendam, putar selama 5 menit hingga air rendaman tampak jernih. **Catatan:** Jika poin 5.8.5 sudah 2 kali dilakukan air rendaman masih kotor, laporkan kepada supervisor untuk ditindaklanjuti	
5.7.6 Keringkan dengan *Compressed air.*	

indofarma	PROTAP Cara Pembersihan Mesin Pengaduk Basah Merk *STOKES*	No : PMSS015 Revisi : 04 Berlaku : 04 JAN 2023 Paraf :

	Gambar 5.7.6
5.7.7 Semprot bagian-bagian mesin yang sudah dikeringkan dengan Alkohol 70%, biarkan mengering.	 Gambar 5.7.7
5.8 Tulis aktivitas pembersihan pada *Log Book* mesin.	 Gambar 5.8
5.9 Tulis status kebersihan mesin sesuai dengan ketentuan umum penanganan label produksi No.XQS024. **Catatan** : Periksa hasil pembersihan jika MS tulis di kolom Bersih pada label status kebersihan. Jika TMS ulangi proses pembersihan	 Gambar 5.9
5.10 Kain majong yang digunakan setelah proses pembersihan dan ceceran atau tumpahan bahan beracun dan berbahaya (B3), lakukan sesuai protap cara penanganan ceceran atau tumpahan limbah B3 terkait.	

6. Tindak Lanjut

6.1 Apabila mesin tidak dapat dioperasikan setelah dilakukan sanitasi maka Supervisor melaporkan ke Bidang Teknik Pemeliharaan dengan formulir WO

7. Lampiran

-

8. Pustaka

-

indofarma	PROTAP Cara Pembersihan Mesin Pengaduk Basah Merk *STOKES*	No : PMSS015 Revisi : 04 Berlaku : 04 JAN 2023 Paraf :

9. Catatan Perubahan

Revisi	Berlaku	Perubahan
02	16 Feb 2011	Perubahan format dokumen mengikuti ketentuan penyusunan dokumen No. XQS011 .
03	21 Mar 2019	Perubahan pada penggantian logo perusahaan dan format header dokumen.
04	04 JAN 2023	Perubahan pada penanggung jawab, penambahan jumlah DW, HDW, dan DIW yang digunakan pada prosedur poin 5.6.1, 5.6.3, 5.6.4, 5.7.1, 5.7.2, 5.7.4, dan 5.7.5 dan lampiran.

10. Tinjauan Ulang

Protap ini akan ditinjau ulang setiap 2 tahun atau kurang (jika perlu) oleh Manajer Produksi dan Manajer Pemastian Mutu.

11. Distribusi

Secara umum Salinan protap ini didistribusikan ke :

11.1 Bidang Produksi

12. Pengesahan

Keterangan	Jabatan	Kode Bidang	Tanda Tangan	Tanggal
Disusun oleh	Supervisor Pengolahan	PR		30 NOV 2022
Diperiksa oleh	Asisten Manajer Pengolahan	PR		30 NOV 2022
Disetujui oleh	Manajer Produksi	PR		1 DES 2022
	Manajer Pemastian Mutu	PM		04 Jan 2023

indofarma	**PROTAP** Cara Pembersihan Mesin Pengaduk Basah Merk *STOKES*	No : PMSS015 Revisi : 04 Berlaku : 04 JAN 2023 Paraf :

13. Tinjauan

No	Peninjau	Tgl. Tinjauan	Tanda Tangan	Rekomendasi
1	Manajer Produksi			
	Manajer Pemastian Mutu			
2	Manajer Produksi			
	Manajer Pemastian Mutu			

indofarma	DAFTAR HADIR	No	: F-WM-01-08
		Revisi	: 01
		Berlaku	: 23 Jul 2018
		Hal.	: 1 / 1

Tanggal : 04 januari 2023
Waktu : 07.30 WIB
Tempat : Gedung Produksi Utama Lantai 3
Agenda : Sosialisasi Protap Cara Pembersihan Mesin Pengaduk Basah Merk STOKES

No	Nama	Instansi / Bidang	Alamat Email	No. Telepon	Tanda Tangan
1.	Wiwit Prasetyo	Produksi	-	-	
2	Adrianto	Produksi	-	-	
3	Anton Antonius	Produksi	-	-	
4.	Fauzi Effendi	Produksi	-	-	
5.	Hasan Hudin	Produksi	-	-	
6.	Junaedi	Produksi	-	-	
7.	M. Ben Kholik	Produksi	-	-	
8.	Nur Awaludin	Produksi	-	-	
9.	Nur Salim	Produksi	-	-	
10.	Purwa Sarmolu	Produksi	-	-	
11.	Siswanto	Produksi	-	-	
12	Sutrisno	Produksi	-	-	
13	Widodo	Produksi	-	-	
14.	Taufiq Maulana	Produksi	-	-	