

	PROTAP Cara Pembersihan Mesin Fluid Bed Dryer Glatt	No : PMSS017
		Revisi : 03
		Berlaku : 19 NOV 2019
		Paraf : 

1. Tujuan

Untuk memastikan bahwa mesin dibersihkan dengan cara yang benar sehingga mesin dalam keadaan bersih, bebas dari kontaminasi dan siap digunakan.

2. Cakupan

Protap ini berlaku untuk pembersihan Mesin Fluid Bed Dryer merk Glatt yang ada di Seksi Pengolahan bidang Produksi.

3. Penanggung Jawab

Penanggung jawab protap ini adalah Supervisor dan Asisten Manajer Produksi seksi Pengolahan bidang Produksi.

4. Bahan dan Alat

- 4.1 DW (*Drinking Water*)
- 4.2 HDW (*Hot Drinking Water*)
- 4.3 DIW (*Deionized Water*)
- 4.4 Alkohol 70%
- 4.5 Larutan Sodium Lauryl Sulfat 2%
- 4.6 *Compressed Air*
- 4.7 Kain Lap Bersih
- 4.8 *Vaccum cleaner*

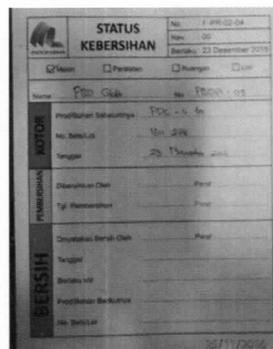
5. Prosedur

- 5.1 Pakai alat pelindung diri sebelum proses produksi dimulai seperti pakaian kerja (*workpack*), masker, sarung tangan dan sepatu atau alat pelindung diri lain yang ditentukan.



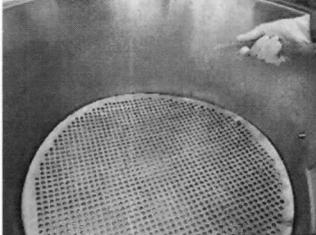
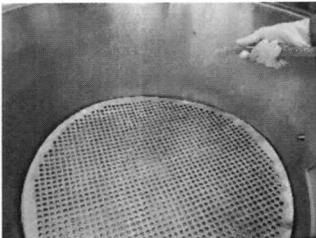
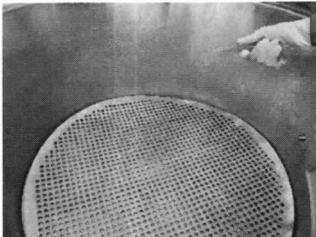
Gambar 5.1

- 5.2 Periksa status kebersihan dengan memastikan terdapat Label Kebersihan dengan status "KOTOR"



Gambar 5.2

	PROTAP	No : PMSS017
	Cara Pembersihan Mesin Fluid Bed Dryer Glatt	Revisi : 03
		Berlaku : 19 NOV 2019
		Paraf : 

<p>5.3 Pastikan mesin dalam keadaan <i>off</i> dengan cara memeriksa posisi <i>handle main switch</i> berada di posisi 0</p>	
<p>5.4 Keluarkan basket dan bawa ke ruang cuci. Bersihkan dengan cara :</p>	 <p>Gambar 5.4</p>
<p>5.4.1 Semprot dengan DW beberapa kali sampai seluruh permukaan alat terbasahi dan kotoran yang menempel tidak terlihat secara visual.</p>	 <p>Gambar 5.4.1</p>
<p>5.4.2 Gosok secara merata seluruh permukaan alat/mesin dengan kain mahjong yang telah dicelup ke dalam Larutan Sodium Lauryl Sulfat 2% sampai tidak ada sisa-sisa bahan yang menempel di alat.</p>	 <p>Gambar 5.4.2</p>
<p>5.4.3 Bilas dengan DW sampai busa di permukaan alat hilang sambil digosok dengan kain mahjong yang bersih.</p>	 <p>Gambar 5.4.3</p>
<p>5.4.4 Lakukan poin 5.4.2 dan 5.4.3 sebanyak 2 (dua) kali.</p>	
<p>5.4.5 Semprot dengan HDW untuk melarutkan sisa – sisa bahan yang sulit dibersihkan dan sisa Larutan Sodium Lauryl Sulfat 2%.</p>	 <p>Gambar 5.4.5 dan 5.4.6</p>
<p>5.4.6 Lakukan pembilasan dengan menggunakan DIW.</p>	

 indofarma	PROTAP Cara Pembersihan Mesin Fluid Bed Dryer Glatt	No : PMSS017
		Revisi : 03
		Berlaku : 19 NOV 2019
		Paraf : 

5.4.7 Keringkan alat dengan *Compressed Air*.

5.4.8 Semprot dengan alkohol 70% untuk bagian yang kontak dengan produk dan biarkan mengering.



Gambar 5.4.7

5.5 Lepaskan kain filter bag, cuci di bagian pencucian sesuai protap pencucian filter bag.



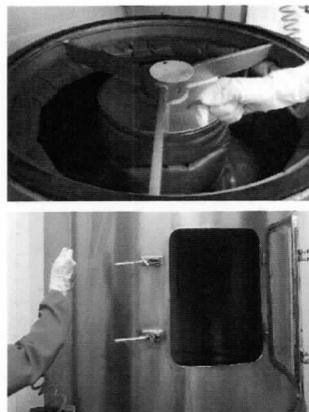
Gambar 5.5

5.6 Semprotkan rongga & dinding bagian mesin dengan *Drinking Water (DW)* sambil digosok dengan lap sampai kotoran hilang.



Gambar 5.6

5.7 Ulangi penyemprotan beberapa kali dengan *Hot Drinking Water (HDW)* kemudian keringkan dengan *compressed air* sambil dilap dengan lap mahjong bersih dan kering.



Gambar 5.7

	PROTAP Cara Pembersihan Mesin Fluid Bed Dryer Glatt	No : PMSS017
		Revisi : 03
		Berlaku : 19 NOV 2019
		Paraf : 

5.8 Semprotkan alkohol 70%,
biarkan menguap.



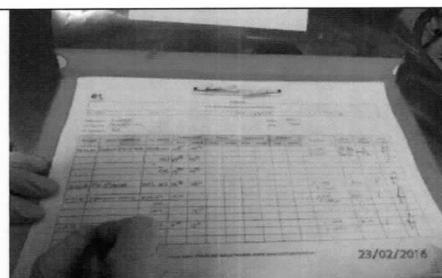
Gambar 5.8

5.9 Tulis status kebersihan pada
kolom "bersih" sesuai dengan
ketentuan umum penanganan
label produksi No.XQS024.

STATUS KEBERSIHAN		No. : 3-PR-02-04
		Revisi : 03
		Terbit : 23 Desember 2015
<input checked="" type="checkbox"/> Bersih	<input type="checkbox"/> Pembersihan	<input type="checkbox"/> Lain
Nama : PRD Glatt No. : PRD1 - 03		
Prod/Bahan Berasaskan : PKK - 01 - 01		
No. Beker/Lot : 101 298		
Tanggal : 23 November 2016		
PERSIAPAN MOTOR	Dibersihkan Oleh : M. Sidiq	Paraf : 
	Tgl. Pembersihan : 23.11.2016	Paraf : 
PERSIAPAN BERSIH DAN	Dibersihkan Oleh : Sidiq	Paraf : 
	Tanggal : 23 November 2016	Paraf : 
Beker/Lot : 101 298		
Prod/Bahan Berasaskan : PKK - 01 - 01		
No. Beker/Lot : 101 298		
23/11/2016		

Gambar 5.9

5.10 Catat aktifitas pembersihan ke
dalam *Log Book*.



Gambar 5.10

5.11 Apabila terjadi ceceran atau tumpahan bahan beracun dan berbahaya (B3),
lakukan sesuai protap cara penanganan ceceran atau tumpahan limbah B3 terkait.

	PROTAP Cara Pembersihan Mesin Fluid Bed Dryer Glatt	No : PMSS017
		Revisi : 03
		Berlaku : 19 NOV 2019
		Paraf : 

6. Catatan Perubahan

Revisi	Berlaku	Perubahan
00	10 Mar 2009	Merupakan Protap terbitan pertama
01	16 Feb 2011	Perubahan pada format penulisan
02	13 Des 2013	Perubahan pada cakupan, prosedur dan format pengesahan.
03	19 NOV 2019	Perubahan pada cakupan, penanggung jawab, bahan & alat, prosedur, penggantian logo perusahaan dan format header dokumen.

7. Pustaka

-

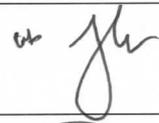
8. Tinjauan Ulang

Protap ini akan ditinjau ulang setiap 2 tahun atau kurang (jika perlu) oleh Manajer Produksi dan Manajer Pemastian Mutu.

9. Distribusi

Secara umum Salinan protap ini didistribusikan ke Bidang Produksi

10. Pengesahan

Keterangan	Jabatan	Kode Bidang	Tanda Tangan	Tanggal
Disusun oleh	Supervisor Pengolahan	PR		10 Okt 2019
Diperiksa oleh	Asisten Manajer Pengolahan	PR		10 okt 2019
Disetujui oleh	Manajer Produksi	PR		10 okt 2019
	Manajer Pemastian Mutu	PM		6 Nov 2019

	PROTAP Cara Pembersihan Mesin Fluid Bed Dryer Glatt	No : PMSS017
		Revisi : 03
		Berlaku : 19 NOV 2019
		Paraf : 

11. Tinjauan

No	Peninjau	Tgl. Tinjauan	Tanda Tangan	Rekomendasi
1	Manajer Produksi	01 NOV 2019		Protap ini masih sesuai
	Manajer Pemastian Mutu	25 Nov 2019		-
2	Manajer Produksi			
	Manajer Pemastian Mutu			