
	PROTAP Cara Pembersihan Mesin Pengaduk <i>LODIGE</i>	No : PMSS018
		Revisi : 04
		Berlaku : 04 JAN 2023
		Paraf : 

1. Tujuan

Untuk memastikan bahwa mesin dibersihkan dengan cara yang benar sehingga mesin dalam keadaan bersih, bebas dari kontaminasi dan siap digunakan.

2. Cakupan

Protap ini berlaku untuk pembersihan mesin pengaduk merk *Lodige* pada Seksi Pengolahan Bidang Produksi.

3. Penanggung Jawab



Penanggung jawab Protap ini adalah Supervisor Seksi Pengolahan Bidang Produksi.

4. Bahan dan Alat

- 4.1 *Drinking Water* (DW)
- 4.2 *Hot Drinking Water* (HDW)
- 4.3 *Deionized Water* (DIW)
- 4.4 Alkohol 70%
- 4.5 *Sodium Lauryl Sulfat* 2%
- 4.6 *Compressed Air*
- 4.7 Kain Lap
- 4.8 Sikat nylon
- 4.9 *Vaccum Cleaner*
- 4.10 Corong khusus pembuangan air cuci
- 4.11 Penutup/cover khusus
- 4.12 Kunci pas no.17

5. Prosedur

- 5.1 Pakai alat pelindung diri sebelum dimulai seperti pakaian kerja (*werpack*), masker, sarung tangan dan sepatu atau alat pelindung diri lain yang ditentukan.
- 5.2 Periksa status kebersihan dengan memastikan terdapat label "kotor".
- 5.3 Pastikan mesin dalam keadaan off dan tidak ada hubungan arus listrik dengan cara memeriksa *steker* telah terlepas dari stop kontak.
- 5.4 Letakkan kontainer plastik pada bagian bawah (keluaran) untuk menampung air sanitasi.
- 5.5 Tutup rapat Dinamo mesin dengan plastik.
- 5.6 Buka penutup mesin dengan cara :
 - 5.6.1 Putar "*handle*" mesin dari posisi O ke I.
 - 5.6.2 Putar tangkai kiri dan kanan ke arah bawah.
 - 5.6.3 Kembalikan "*handle*" ke posisi O bila penutup mesin telah dibuka.
- 5.7 Sedot debu yang tersisa pada mesin dengan *Vaccum Cleaner*.
- 5.8 Lepaskan baling-baling dengan menggunakan kunci pas no 17, dan bersihkan diruang pencucian dengan cara :
 - 5.8.1 Semprot dengan DW sebanyak 35 liter sampai seluruh permukaan alat terbasahi dan kotoran yang menempel tidak terlihat secara visual.
 - 5.8.2 Gosok secara merata seluruh permukaan alat/mesin dengan kain majong yang telah dicelup ke dalam Larutan *Sodium Lauryl Sulfat* 2% sampai tidak ada sisa- sisa bahan yang menempel di alat.
 - 5.8.3 Bilas dengan DW sebanyak 20 liter sampai busa di permukaan alat hilang sambil digosok dengan kain majong yang bersih.
 - 5.8.4 Lakukan poin 5.8.2 dan 5.8.3 sebanyak 2 (dua) kali.

	PROTAP Cara Pembersihan Mesin Pengaduk <i>LODIGE</i>	No : PMSS018
		Revisi : 04
		Berlaku : 04 JAN 2023
		Paraf : 

- 5.8.5 Semprot dengan HDW sebanyak 17 liter untuk melarutkan sisa - sisa bahan yang sulit dibersihkan dan sisa Larutan Sodium Lauryl Sulfat 2%.
- 5.8.6 Lakukan pembilasan menggunakan DIW sebanyak 7 liter.
- 5.8.7 Keringkan alat dengan *Compressed Air*.
- 5.9 Bersihkan bagian mesin yang tidak dilepas diruang mesin dengan cara:
- 5.9.1 Pasang corong pembuangan air cuci pada bagian bawah (keluaran) mesin dan hubungkan dengan slang ke tempat pembuangan air cuci.
- 5.9.2 Tarik tangkai "*Handle*" valve kearah atas agar air cucian dapat keluar ke tempat pembuangan.
- 5.9.3 Semprot dengan DW sebanyak 8 liter kemudian semprot menggunakan HDW sebanyak 8 liter dan lap menggunakan majong yang telah dibasahi alkohol 70%.
- 5.9.4 Keringkan dengan *Compressed Air*.
- 5.9.5 Keringkan lantai.
- 5.10 Tempelkan label Status Kebersihan.
- 5.11 Catat aktifitas pembersihan ke dalam Log Book mesin.
- 5.12 Tulis status kebersihan pada kolom "BERSIH" sesuai dengan ketentuan umum penanganan label produksi No.XQS024.
- 5.13 Apabila terdapat ceceran atau tumpahan bahan beracun dan berbahaya (B3), lakukan sesuai protap cara penanganan ceceran atau tumpahan limbah B3 terkait.

6 Tindak Lanjut

- 6.1 Apabila mesin tidak dapat dioperasikan setelah dilakukan sanitasi maka Supervisor melaporkan ke Bidang Teknik Pemeliharaan dengan formulir WO

7 Lampiran

-

8 Pustaka

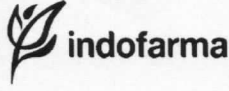

-

9 Catatan Perubahan

Revisi	Berlaku	Perubahan
02	17 Jan 2017	Perubahan format dokumen mengikuti ketentuan penyusunan dokumen No. XQS011 .
03	26 Mei 2019	Perubahan pada cakupan, penanggung jawab, bahan & alat, penggantian logo perusahaan dan format header dokumen.
04	04 JAN 2023	Perubahan pada cakupan, penambahan jumlah DW, HDW, dan DIW yang digunakan pada prosedur poin 5.8.1, 5.8.3, 5.8.5, 5.8.6, dan 5.9.3 dan lampiran.

10 Tinjauan Ulang

Protap ini akan ditinjau ulang setiap 2 tahun atau kurang (jika perlu) oleh Manajer Produksi dan Manajer Pemastian Mutu.

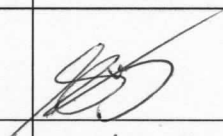

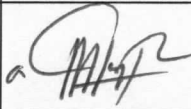
	PROTAP Cara Pembersihan Mesin Pengaduk <i>LODIGE</i>	No : PMSS018
		Revisi : 04
		Berlaku : 04 JAN 2023
		Paraf : 

11 Distribusi

Secara umum Salinan protap ini didistribusikan ke :

11.1 Bidang Produksi

12 Pengesahan

Keterangan	Jabatan	Kode Bidang	Tanda Tangan	Tanggal
Disusun oleh	Supervisor Pengolahan	PR		09 NOV 2022
Diperiksa oleh	Asisten Manajer Pengolahan	PR		09 NOV 2022
Disetujui oleh	Manajer Produksi	PR		10 NOV 2022
	Manajer Pemastian Mutu	PM		04 JAN 2023

13 Tinjauan

No	Peninjau	Tgl. Tinjauan	Tanda Tangan	Rekomendasi
1	Manajer Produksi			
	Manajer Pemastian Mutu			
2	Manajer Produksi			
	Manajer Pemastian Mutu			

