	PROTAP Cara Pembersihan Mesin Lifting Coloum Merk ZANCHETTA	No : PMSS019
		Revisi : 03
		Berlaku : 04 JAN 2023
		Paraf : 

1. Tujuan

Untuk memastikan bahwa mesin dibersihkan dengan cara yang benar sehingga mesin dalam keadaan bersih, bebas dari kontaminasi dan siap digunakan.

2. Cakupan

Protap ini berlaku untuk pembersihan mesin 'lifting coloum merk Zanchetta pada Seksi Pengolahan Bidang Produksi.

3. Penanggung Jawab

Penanggung jawab Protap ini adalah Supervisor Seksi Pengolahan Bidang Produksi.

4. Bahan dan Alat

- 4.1 *Drinking Water* (DW)
- 4.2 Alkohol 70%
- 4.3 Kain lap/Majong
- 4.4 Sikat nylon

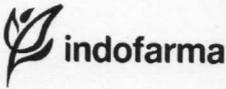
5. Prosedur

- 5.1 Pakai alat pelindung diri sebelum dimulai seperti pakaian kerja (*wearpack*), masker, sarung tangan dan sepatu atau alat pelindung diri lain yang ditentukan.
- 5.2 Periksa status kebersihan dengan memastikan terdapat label "KOTOR"
- 5.3 Putar *main switch* di Pannel ke posisi OFF.
- 5.4 Pasang selang pada kran DW dan semprotkan sebanyak 37 liter pada lifting coloum secara merata.
- 5.5 Semprot dengan DW sebanyak 32 liter sampai seluruh permukaan alat terbasahi dan kotoran yang menempel tidak terlihat secara visual.
- 5.6 Gosok secara merata seluruh permukaan alat/mesin dengan kain majong yang telah dicelup ke dalam Larutan Sodium Lauryl Sulfat 2% sampai tidak ada sisa- sisa bahan yang menempel di alat.
- 5.7 Bilas dengan DW sebanyak 24 liter sampai busa di permukaan alat hilang sambil digosok dengan sikat nilon dan kain majong yang bersih.
- 5.8 Semprot dengan HDW sebanyak 24 liter untuk melarutkan sisa - sisa bahan yang sulit dibersihkan dan sisa Larutan Sodium Lauryl Sulfat 2%.
- 5.9 Lakukan pembilasan menggunakan DIW sebanyak 6 liter.
- 5.10 Keringkan alat dengan *Compressed Air*.
- 5.11 Semprotkan dengan alkohol 70 % dan biarkan mengering
- 5.12 Catat aktivitas pembersihan pada *Log Book* mesin.
- 5.13 Tulis status kebersihan pada kolom "BERSIH" sesuai dengan ketentuan umum penanganan label produksi No.XQS024.
- 5.14 Apabila terdapat ceceran atau tumpahan bahan beracun dan berbahaya (B3), lakukan sesuai protap cara penanganan ceceran atau tumpahan limbah B3 terkait.

5 Tindak Lanjut

- 6.1 Apabila mesin tidak dapat dioperasikan setelah dilakukan sanitasi maka Supervisor melaporkan ke Bidang Teknik Pemeliharaan dengan formulir WO

6 Lampiran

	PROTAP Cara Pembersihan Mesin Lifting Coloum Merk ZANCHETTA	No : PMSS019
		Revisi : 03
		Berlaku : 04 JAN 2023
		Paraf : 

7 Pustaka

8 Catatan Perubahan

Revisi	Berlaku	Perubahan
01	17 Jan 2017	Perubahan pada prosedur
02	26 Mei 2019	Perubahan pada penanggung jawab, bahan & alat, penggantian logo perusahaan dan format header dokumen.
03	04 JAN 2023	Perubahan pada judul, prosedur, penambahan jumlah DW, HDW, dan DIW yang digunakan pada prosedur poin 5.5, 5.7, 5.8, dan 5.9 dan lampiran.

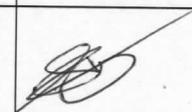
9 Tinjauan Ulang

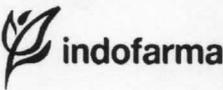
Protap ini akan ditinjau ulang setiap 2 tahun atau kurang (jika perlu) oleh Manajer Produksi dan Manajer Pemastian Mutu.

10 Distribusi

Secara umum Salinan protap ini didistribusikan ke :
10.1 Bidang Produksi

11 Pengesahan

Keterangan	Jabatan	Kode Bidang	Tanda Tangan	Tanggal
Disusun oleh	Supervisor Pengolahan	PR		30 NOV 2022
Diperiksa oleh	Asisten Manajer Pengolahan	PR		30 NOV 2022
Disetujui oleh	Manajer Produksi	PR		1 DEJ 2022
	Manajer Pemastian Mutu	PM		04 Jan 2023

	PROTAP Cara Pembersihan Mesin Lifting Coloum Merk ZANCHETTA	No : PMSS019
		Revisi : 03
		Berlaku : 04 JAN 2023
		Paraf : 

12 Tinjauan

No	Peninjau	Tgl. Tinjauan	Tanda Tangan	Rekomendasi
1	Manajer Produksi			
	Manajer Pemastian Mutu			
2	Manajer Produksi			
	Manajer Pemastian Mutu			

