
	PROTAP Cara Pembersihan Alat Transfer Larutan Pengikat	No : PMSS027
		Revisi : 03
		Berlaku: 21 JUN 2019
		Paraf : 

1 Tujuan

Untuk memastikan bahwa peralatan dibersihkan dengan cara yang benar sehingga peralatan dalam keadaan bersih, bebas dari kontaminasi dan siap digunakan.

2 Cakupan

Protap ini berlaku untuk pembersihan alat transfer larutan pengikat pada Seksi Pengolahan Bidang Produksi.

3 Penanggung Jawab

Penanggung jawab Protap ini adalah Supervisor Seksi Pengolahan Produk Antara.

4 Bahan dan alat

- 4.1 Tanki *Dissolver Olsa*.
- 4.2 *Deionized Water (DIW)*
- 4.3 *Hot Drinking Water (HDW)*
- 4.4 *Compressed Air*

5 Prosedur

- 5.1 Pakai alat pelindung diri sebelum dimulai seperti pakaian kerja (*workpack*), masker, sarung tangan dan sepatu atau alat pelindung diri lain yang ditentukan.
- 5.2 Periksa telah terdapat label status kebersihan dengan kolom "KOTOR" telah terisi.
- 5.3 Cabut steker dari stop kontak.
- 5.4 Masukkan HDW kedalam tangki *Dissolver Olsa* hingga terisi kurang lebih 2/3 dari volume tangki.
- 5.5 Putar alat pengaduk dengan cara memutar tombol "Agitator" ke posisi I (putaran lambat) dilanjutkan ke poin II (putaran cepat) buka kran lalu alirkan melalui selang pada alat transfer larutan pengikat.
- 5.6 Buang air cucian dan bilas dengan DIW beberapa kali sampai air bilasan pada ujung selang yang ditutup kain mahjong tampak jernih dan tidak ada kotoran yang tersaring di kain mahjong.
- 5.7 Keringkan selang dengan cara menghidupkan pompa larutan tanpa mengaliri DIW atau HDW sampai tidak tampak gelembung air di dalam selang bila perlu gunakan *Compressed air*.
- 5.8 Tulis status kebersihan pada kolom "BERSIH" sesuai dengan ketentuan umum penanganan label produksi No.XQS024.
- 5.9 Apabila terdapat ceceran atau tumpahan bahan beracun dan berbahaya (B3), lakukan sesuai protap cara penanganan ceceran atau tumpahan limbah B3 terkait.

6 Tindak Lanjut



- 6.1 Apabila mesin tidak dapat dioperasikan setelah dilakukan sanitasi maka Supervisor melaporkan ke Bidang Teknik Pemeliharaan dengan formulir WO

7 Lampiran

-

8 Pustaka

-

	PROTAP Cara Pembersihan Alat Transfer Larutan Pengikat	No : PMSS027
		Revisi : 03
		Berlaku : 21 JUN 2019
		Paraf : 

9 Catatan Perubahan

Revisi	Berlaku	Perubahan
02	07 Sep 2016	Perubahan pada cakupan, alat & bahan, prosedur dan format dokumen mengikuti ketentuan penyusunan dokumen No. XQS011.
03	21 JUN 2019	Perubahan pada penanggung jawab, penggantian logo perusahaan dan format header dokumen.

10 Tinjauan Ulang




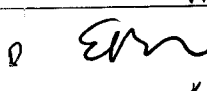
Protap ini akan ditinjau ulang setiap 2 tahun atau kurang (jika perlu) oleh Manajer Produksi dan Manajer Pemastian Mutu.

11 Distribusi

Secara umum salinan Protap ini didistribusikan ke :

11.1 Bidang Produksi

12 Pengesahan

Keterangan	Jabatan	Kode Bidang	Tanda tangan	Tanggal
Disusun oleh:	Supervisor Pengolahan	PR		14 Jun 2019
Diperiksa oleh:	Asisten Manajer Pengolahan	PR		14 Jun 2019
Disetujui oleh:	Manajer Produksi	PR		14 Jun 2019
	Manajer Pemastian Mutu	PM		18 Jun 2019

13 Tinjauan

Peninjau	Peninjau	Tgl. Tinjauan	Tanda tangan	Rekomendasi
1.	Manajer Produksi			
	Manajer Pemastian Mutu			
2.	Manajer Produksi			
	Manajer Pemastian Mutu			