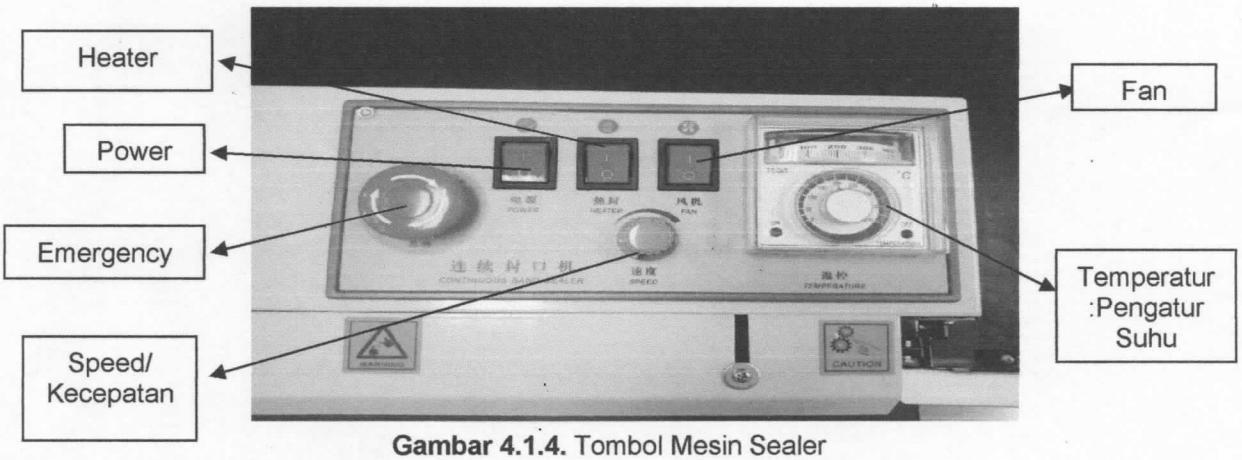
indofarma	**PROTAP** Cara Pengoperasian Mesin Sealer *"Countinous Band Sealer"*	No : PPAR02 Revisi : 00 Berlaku : 09 JAN 2023 Paraf :

1. **Tujuan**
   Protap ini disusun sebagai panduan dalam pelaksanaan pengoperasian Mesin Sealer *"Countinous Band Sealer"*, sehingga pengoperasian dapat dilakukan dengan benar, efektif dan efisien.

2. **Cakupan**
   Protap ini berlaku mulai dari menyalakan,mematikan mesin hingga pencatatan aktifitas mesin.

3. **Penanggung Jawab**
   Penanggung jawab Protap ini adalah Manager Produksi.

4. **Prosedur**
   4.1. Cara menyalakan mesin yang benar :
   - 4.1.1. Periksa status kebersihan mesin dan pastikan mesin dalam kondisi bersih.
   - 4.1.2. Pastikan semua tombol pada mesin berada pada posisi "*OFF*".
   - 4.1.3. Kemudian periksa kabel power dalam keadaan baik. Colokan kabel mesin dan hubungkan dengan saklar listrik. Pindahkan tombol ke posisi "*ON*".
   - 4.1.4. Hidupkan semua tombol yang ada di mesin sealer : *"Power", "Heater", "Fan"*, kecuali Tombol *Emergency* (tombol ini dipakai pada saat darurat saja).



Gambar 4.1.4. Tombol Mesin Sealer

   - 4.1.5. Nyalakan *dynamo belt*, lalu atur *speed level* atau tingkat kecepatan conveyor sesuai kebutuhan anda.
   - 4.1.6. Atur tingkat kecepatan conveyor pada mesin.
   - 4.1.7. Tekan tombol bersamaan (*power, heater, fan*).
   - 4.1.8. Atur tempratur pada tombol suhu, sesuaikan dengan tebal dan tipisnya plastik yang digunakan untuk pengemasan. Agar lebih maksimal tingkat panas harus disesuaikan juga dengan kecepatan conveyor.

   4.2. Proses sealing sachet :
   - 4.2.1. Siapkan plastik yang akan disegel.
   - 4.2.2. Diamkan selama 10-15 menit.(pastikan terlebih dahulu mencoba sachet sebagai bahan percobaan, untuk memastikan sealing bisa digunakan atau tidak).
   - 4.2.3. Masukkan ujung plastik pada bagian sealing mesin selama beberapa detik sampai proses pengemasan selesai.
   - 4.2.4. Tarik keluar plastik. Produk anda sudah terkemas dengan rapat dan kuat.
   - 4.2.5. Setelah mencapai 4 jam masa operasi pemakaian mesin harus diistirahatkan selama kurang lebih 30-60 menit. Setelah itu mesin bisa digunakan kembali.
   - 4.2.6. jangan mematikan mesin secara mendadak (pada tombol "*power*").

   4.3. Cara mematikan mesin yang benar :
   - 4.3.1. Tekan tombol "Heater" terlebih dahulu ke posisi *"Off"*, dengan membiarkan tombol *"Power"* dan tombol *"Fan"* tetap menyala *"On"*.

indofarma	PROTAP Cara Pengoperasian Mesin Sealer *"Countinous Band Sealer"*	No : PPAR02 Revisi : 00 Berlaku : 09 JAN 2023 Paraf :

4.3.2. Pastikan heater dingin/bisa disentuh dengan jari (sekitar 20-25 menit).
4.3.3. Setelah dirasa dalam keadaan tidak panas, matikan mesin dengan menekan tombol "*Power*" dan tombol "*Fan*" ke posisi "*Off*".
4.4. Setiap selesai pastikan membuat label status kebersihan pada kolom kotor.
4.5. Catat seluruh hasil pengoperasian mesin dan kegiatan pada logbook mesin dan logbook ruangan.

5. Tindak Lanjut

Apabila mesin keadaan rusak segera laporkan ke bidang Teknik dengan melampirkan lembar *Work Order*.

6. Catatan Perubahan

Revisi	Berlaku	Perubahan
00	09 JAN 2023	Perubahan pada : 1. Nomor dokumen dari protap no PDMR01 menjadi PPAR01. 2. Nama bidang yang sebelumnya SBU DME menjadi Produksi. 3. Penanggung jawab protap yang sebelumnya Manager SBU DME menjadi Manager Produksi. 4. Penambahan poin 4.3.3. 5. Tindak lanjut saat mesin dalam keadaan rusak sebelumnya dilaporkan ke teknisi menjadi ke bidang Teknik. 6. Distribusi yang sebelumnya ke bidang SBU DME menjadi bidang Produksi. 7. Pengesahan dokumen sebelumnya Supervisor Produksi SBU DME, Asisten Manager Produksi, Penanggung jawab teknis dan Manager SBU DME menjadi Supervisor Produksi DME, Asman Produksi DME, Manager Produksi dan Manager Pemastian Mutu. 8. Peninjauan ulang dokumen sebelumnya dilakukan oleh Manager SBU DME dan Penanggung jawab teknis menjadi Manager Produksi dan Manager Pemastian Mutu

7. Tinjauan Ulang

Protap ini akan di tinjau ulang setiap 2 tahun atau kurang (***jika perlu***) oleh Manager Produksi dan Manager Pemastian Mutu.

8. Distribusi

Secara umum protap akan didistribusikan ke Bidang Produksi.

indofarma	PROTAP Cara Pengoperasian Mesin Sealer *"Countinous Band Sealer"*	No : PPAR02 Revisi : 00 Berlaku : 09 JAN 2023 Paraf :

9. Pengesahan

Keterangan	Jabatan	Kode Bidang	Tanda tangan	Tanggal
Disusun oleh	Supervisor Produksi DME	PR		09 Jan 2023
Diperiksa oleh	Asman Produksi DME	PR		09 Jan 2023
Disetujui oleh	Manager Produksi	PR		09 Jan 2023
	Manager Pemastian Mutu	PM		09 Jan 2023

10. Tinjauan

No	Peninjau	Tgl. Tinjauan	Tanda tangan	Rekomendasi
1.	Manager Produksi			
	Manager Pemastian Mutu			
2.	Manager Produksi			
	Manager Pemastian Mutu			

indofarma	DAFTAR HADIR	No	: F-WM-01-08
		Revisi	: 01
		Berlaku	: 23 Jul 2018
		Hal.	: 1 / 1

Tanggal : 09 Januari 2023

Waktu : 07.00 - Selesai

Tempat : Gedung Produksi

Agenda : - Sosialisasi Protap Produksi Alkes NO. PPAR01 s/d PPAR021
- Sosialisasi Ketentuan Umum NO. XPA01 dan XPA03

No	Nama	Instansi / Bidang	Alamat Email	No. Telepon	Tanda Tangan
1	AFIF Yusuf	Prod.	-	-	
2	Rizqi Astri P.	Produksi	-	087804654595	
3.	Suci Briyadilan	Produksi	-	081283296950	
4.	Sari Grafiyanti	Produksi	-	-	
5	Ade Sulistyono	produksi	-	082110278263	
6.	Muhammad Arya	Produksi	-	-	
7	Sulaiman A	Produksi	-	081378699446	
8.	Suhaemi	Produksi	-	-	
9	Andika	Produksi	-	081380205868	
10.	Yani Nugroho	Produksi	-	-	
11.	Sudiyo	Produksi	-	-	
12	Luchman.J	Produksi	-	081284459377	