

 indofarma	PROTAP Cara Pemeliharaan Mesin Dehumidifier	No : PPAR10
		Revisi : 00
		Berlaku: 09 JAN 2023
		Paraf : 

1. Tujuan

Protap ini disusun sebagai panduan dalam melaksanakan pemeliharaan Mesin *Dehumidifier* sehingga pemeliharaan dapat dilakukan dengan benar, efektif, dan efisien.

2. Cakupan

Protap ini berlaku untuk mesin *Dehumidifier* yang ada di fasilitas Produksi Alat Kesehatan.

3. Penanggung Jawab

Penanggung jawab protap ini adalah Manager Produksi.

4. Bahan/Alat

- 4.1. Mechanical hand tool
- 4.2. Air
- 4.3. Sabun Cair
- 4.4. Jet Cleaner

5. Prosedur

5.1. Pemeliharaan 16 mingguan :


- 5.1.1. Cuci *coil-coil condenser* menggunakan *tepoll*/sabun cair dicampur air dengan perbandingan 1:5.
- 5.1.2. Cuci *coil-coil evaporator* menggunakan *tepoll*/sabun cair dicampur air dengan perbandingan 1:5.
- 5.1.3. Cuci *filter condusser*.
- 5.1.4. Periksa *ampere*.
- 5.1.5. Periksa *pressure refrigerator*, *high pressure* 150-250, *low pressure* 50-70.

5.2. Pemeliharaan 24 mingguan :

- 5.2.1. Periksa secara visual terhadap kondisi fisik mesin (karat dll) dan instalasi mesin.
- 5.2.2. Catat pada FCM (Formulir *Checklist Maintenance*).

6. Tindak Lanjut

Lakukan perbaikan jika ditemukan kerusakan yang dapat langsung diperbaiki tanpa memerlukan penggantian.

 indofarma	PROTAP Cara Pemeliharaan Mesin Dehumidifier	No : PPAR10
		Revisi : 00
		Berlaku: 09 JAN 2023
		Paraf : 

7. Catatan Perubahan

Revisi	Berlaku	Perubahan
00	09 JAN 2023	Perubahan pada : <ol style="list-style-type: none"> Nomor dokumen dari protap no PDMR10 menjadi PPAR10. Nama bidang yang sebelumnya SBU DME menjadi Produksi. Penanggung jawab protap yang sebelumnya Manager SBU DME menjadi Manager Produksi. Distribusi yang sebelumnya ke bidang SBU DME menjadi bidang Produksi. Pengesahan dokumen sebelumnya Supervisor Produksi SBU DME, Asisten Manager Produksi, Penanggung jawab teknis dan Manager SBU DME menjadi Supervisor Produksi DME, Asman Produksi DME, Manager Produksi dan Manager Pemastian Mutu. Peninjauan ulang dokumen sebelumnya dilakukan oleh Manager SBU DME dan Penanggung jawab teknis menjadi Manager Produksi dan Manager Pemastian Mutu.





8. Tinjauan Ulang.

Protap ini akan di tinjau ulang setiap 2 tahun atau kurang (*jika perlu*) oleh Manager Produksi dan Manager Pemastian Mutu.

9. Distribusi

Secara umum protap akan didistribusikan ke Bidang Produksi.

10. Pengesahan

Keterangan	Jabatan	Kode Bidang	Tanda tangan	Tanggal
Disusun oleh	Supervisor Produksi DME	PR		09 Jan 2023
Diperiksa oleh	Asman Produksi DME	PR		09 Jan 2023
Disetujui oleh	Manager Produksi	PR		09 Jan 2023
	Manager Pemastian Mutu	PM		9 Jan 2023

 indofarma	PROTAP Cara Pemeliharaan Mesin Dehumidifier	No : PPAR10
		Revisi : 00
		Berlaku: 09 JAN 2023
		Paraf : 

11. Tinjauan

No	Peninjau	Tgl. Tinjauan	Tanda tangan	Rekomendasi
1.	Manager Produksi			
	Manager Pemastian Mutu			
2.	Manager Produksi			
	Manager Pemastian Mutu			

